

അനുദിന വിജ്ഞാനീയം

(EVERY DAY SCIENCE)

മൂന്നാം പന്തുകൾ

ആറാം ഫാറത്തിലേക്ക്

(പുതിയ പാഠപദ്ധതി അനുസരിച്ചു തയ്യാറാക്കിയത്)

(Approved by the Travancore-Cochin Government.)



എ. വി. ചാക്കോ

എൻ. എസ്. വാഴൂർ

1536

1497

(1950

Ap

of

மனம்

1536

അനുദിന വിജ്ഞാനീയം

(EVERY DAY SCIENCE)

മൂന്നാം പുസ്തകം

6-ാം ഫസ്തിയലേയ്ക്ക്

(1950 - 51 ലെ പാഠപദ്ധതി അനുസരിച്ചു തയ്യാറാക്കിയത്.)

Approved by the Travancore-Cochin Government.

എം. വി. ചാക്കോ എം. എ.

യൂണിവേഴ്സിറ്റി കോളേജ്

എൻ. എസ്സ്. വാഴൂർ എം. എസ്സ്. സി,

റിസർച്ച് ഇൻസ്റ്റിറ്റ്യൂട്ട്

രണ്ടാം പതിപ്പ്

പകർപ്പവകാശം സ്വായത്തം

1951

പ്രസിദ്ധ അണ പതിന്നാലു.

Handwritten signature in purple ink, possibly 'M. V. Chacko'.

പ്രസ്താവന

തിരുവിതാംകൂർ-കൊച്ചി ഗവർണ്മെൻറ് അംഗീകരിച്ച് ഈ സ്കൂൾവർഷത്തിൽ (1950-51) നടപ്പിൽ വരുത്തിയ, പുതിയ വിദ്യാഭ്യാസപദ്ധതിയനുസരിച്ച് 6-ാം ഘാറ്റത്തിലെ ഉപയോഗത്തിനായി തയ്യാറാക്കിയതാണ് ഈ പുസ്തകം. ഉപയോഗിച്ചിരിക്കുന്ന സാങ്കേതികപദങ്ങൾ ഏറിയഭാഗവും തിരുവിതാംകൂർ യൂണിവേഴ്സിറ്റി അംഗീകരിച്ചവയത്രെ. പടങ്ങളും ഉദാഹരണങ്ങളും ശാദ്ധമായി ഉപയോഗിച്ച് ലളിതമായ ഭാഷയിൽ ആശയങ്ങൾ വിശദീകരിക്കുന്നതിനു ശ്രമിച്ചിട്ടുണ്ട്. ഇതു് പൊതുവേ അഭ്യാസക്കാരും അദ്ധ്യാപകർക്കും പ്രയോജനപ്പെടുമെന്നു വിശ്വസിക്കുന്നു.

കുറച്ചുതുളുപതി വായിച്ച് ഭാഷയിൽ വേണ്ട തിരുത്തലുകൾ ചെയ്തതന്ന യൂണിവേഴ്സിറ്റി കോളേജ് പ്രൊഫസ്സർ ജി. എം. ആർ. ബാലകൃഷ്ണയ്യർക്കും ഈ ഉദ്യമത്തിൽ ഞങ്ങളെ ആത്മാർത്ഥമായി സഹായിച്ചവർക്കും നന്ദിക്കുന്നു. കൃതജ്ഞത ഇവിടെ രേഖപ്പെടുത്തി തിരുവനന്തപുരം,

4-8-1950.

ഗുണമകന്താക്കൾ.

വിഷയ രക്തമണിക

അദ്ധ്യായം	വിഷയം	പുറം
1.	സമുദതിരമണൽ, കണ്ണാടി നിർമ്മാണം	1
2.	മുഖക്കണ്ണാടി	8
3.	തീപ്പെട്ടി	17
4.	പെൻസിലും മഷിയും	21
5.	കളിമണ്ണ	26
6.	ബെക്കിംഗ് പെഗ്സ് മുതലായവ	32
7.	ലെൻസ് മുതലായവ	38
8.	വാർപ്പുപണി മുതലായവ	55
9.	വൈദ്യുതി	60
10.	ഗ്രാമോഫോൺ മുതലായവ	72
11.	റേഡിയോയും റെക്കോർഡിങ്ങും	80
	അനുബന്ധങ്ങൾ	i

അനുദിനവിജ്ഞാനീയം 1536

(Everyday Science)

മൂന്നാം പാഠ്യകം

അദ്ധ്യായം 1

സമുദ്രമണൽ, കണ്ണാടി നിർമ്മാണം,

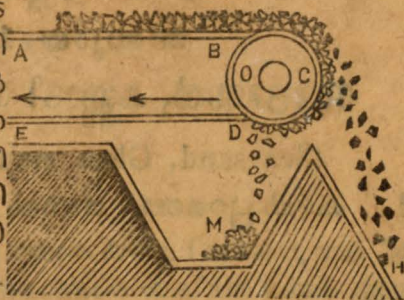
(Sea sand, Glass manufacture)

1. കടൽപ്പുറത്തെ മണൽ.—നമ്മുടെ കടലോരത്തു് കനാകമാരി മുതൽ കായങ്കുളംവരെ, പല വർണ്ണങ്ങളുള്ള മണൽതരികൾ കാണുന്നുണ്ടു്. കളമുൽ, നീണ്ടകര, ചവറ എന്നീസ്ഥലങ്ങളിലെ മണൽ കറുത്തതാണു്. അമൂല്യങ്ങളായ പല ധാതുക്കളും (Minerals) ഇതിൽ അടങ്ങിയിരിക്കുന്നു. ലോകത്തിൽ മറെറവിടെ യുമുള്ളതിലും കൂടുതൽ ശതമാനം മോണോസയിററ് (Monazite) നമ്മുടെ മണലിലുള്ളതിനാൽ ഇതിനു് അഖിലലോകപ്രസിദ്ധിയുണ്ടു്. തോറിയം എന്ന ഭൂതവസ്തു ഇതിലുള്ളതാണു് ഇതിന്റെ പ്രാധാന്യത്തിനു കാരണം. ആററം ഗവേഷണത്തിലും അണുബോംബിലും തോറിയത്തിനു് ഒരു മുഖ്യസ്ഥാനമാണുള്ളതു്.

സാധാരണ കടൽ മണൽ ക്വാർട്ട്സ് (Quartz പെള്ളാരക്കല്ലു്) ജാതിയിൽ പെട്ടതാണു്. കറുത്ത മണലിൽ ഇളകൂടാതെ മോണോസയിററ് (1-3 ശതമാനം), ഇൽമനയിററ് (Ilmenite 70 ശതമാനം), സെർക്കോൺ (Zircon 2-5 ശതമാനം), സിലിമിനയിററ് (Siliminite 2 ശതമാനം), റൂട്ടയിൽ (Rutile

2-5 ശതമാനം), ഗാർണറ്റ് (Garnet 4 ശതമാനം) എന്നിവയും കലർന്നിരിക്കുന്നു. ഇവയെല്ലാം ഓരോ ആവശ്യത്തിനു പ്രയോജനപ്രദമാണ്.

2. വേർതിരിക്കൽ.—കടൽപ്പുറത്തെ മണൽനല്ലു വണ്ണം ഉണക്കി, കക്കാ മുതലായ സാധനങ്ങൾ അരിച്ചുമാറി 1-ാം പടത്തിൽ കാണിച്ചിരിക്കുന്നതുപോലെ ബൽ ററ വഴി വൈദ്യുതകാന്തരീതിയിൽ കൂടി വിശ്ലേഷണം. ഇത് മിനറലിറ്റി ഓഫ് ഏകദേശം 30 ശതമാനം ഈ വസ്തുവിൽ അത് പൈ



ദ്യുതികാന്തതാൽ ആ പടം 1. വൈദ്യുതകാന്തമുപയോഗിച്ച് കർമ്മിക്കപ്പെട്ട് വേർതിരിച്ചുള്ള വേർതിരിക്കൽ തിരിഞ്ഞത് മറ്റൊരു ഭാഗത്തുവീഴുന്നു. റൂട്ടയിൽ വേർതിരിക്കുന്നത് ഉന്നതവോൾട്ടമാനത്തിലുള്ള വൈദ്യുതി ഉപയോഗിച്ചാണ്.

ശേഷമുള്ളവ വേർതിരിക്കുന്നത് അവയുടെ സാന്ദ്രതയിലുള്ള വ്യത്യാസം ആസ്പദമാക്കിയാണ്. മുകളിൽ നല്ല മേനിയുള്ള തുണി വലിച്ചുറപ്പിച്ചിരിക്കുന്ന ചട്ടക്കൂട്ട് അല്പം ചരിച്ചുവെച്ച് കലക്കിക്കൊണ്ടിരിക്കാവുന്ന ഒരു സ്റ്റാൻഡിൽ ഉറപ്പിക്കുന്നു. മുകളിൽ മണൽ വിരിച്ച് കലക്കുകയും അടിയിൽ കൂടി കാരടിപ്പിക്കുകയും ചെയ്യുമ്പോൾ ഓരോ സാന്ദ്രതയിലുമുള്ളവ, മുറുകൊണ്ടു പാറുമ്പോൾ അരി, പൊടിയാരി, നെല്ല് മുതലായവ തമ്മിൽ വേർതിരിയുന്നതുപോലെ, ഓരോ ഭാഗത്തേക്കു മാറുന്നു.

പരിചയമുള്ള ആളുകൾ ഇതിനടുത്തുനിന്ന് ഓരോ ഭാഗവും ബ്രഷ്കൊണ്ടു തുത്തു മാറിക്കൂട്ടുന്നു. ഈ പ്രയോഗം പല പ്രാവശ്യം ആവർത്തിച്ച് ഓരോന്നും ഏറെക്കുറെ ശുദ്ധമായിത്തന്നെ വേർതിരിക്കാം. സാദൃശ്യം തപാസം ആസ്പദമാക്കി വെള്ളമൊഴിക്കിയും ഇവ വേർതിരിക്കുന്നുണ്ട്.

3. ഘടനയും ഉപയോഗവും.—

(a) ഇൽമിനയിററു.—നിറം കറുപ്പാണ്. ഇതിൽ 60 ശതമാനവും ടൈറേനിയം ആക്സയിഡത്രെ. അതിനാൽ ടൈറേനിയം എന്ന ഭൂതവസ്തു ഇതിൽ നിന്നും ലഭിക്കുന്നു. വെള്ള ചെയിൻറിനപയോഗിക്കുന്ന ടൈറേനിയം ഡയോക്സയിഡ് ഇതിൽനിന്നുമാണുണ്ടാക്കുന്നത്.

ചാലു?

(b) മോണോസയിററു.—ഇളംമഞ്ഞ നിറമാണ്. ഇതിൽ തോറിയം, സീറിയം, ലന്താനം മുതലായ അപൂർവ്വ ഭൂതവസ്തുക്കൾ അടങ്ങിയിരിക്കുന്നു. അണുശക്തിയുല്പാദിപ്പിക്കുന്നതിന് യൂറേനിയംപോലെ തന്നെ തോറിയവും ഉപയോഗിക്കാം. ഇതിൽനിന്നു ലഭിക്കുന്ന മിസോതോറിയം, ഇരുട്ടത്തു പ്രകാശിക്കുന്ന ചായക്കൾ ഉണ്ടാക്കുന്നതിനും, വാച്ചിന്റെ പോലെയുള്ള ഡയലക്ടർസ് തിളക്കം കൊടുക്കുന്നതിനും മറ്റും ഉപയോഗിക്കുന്നു. സീറിയം, ലന്താനം എന്നിവ ചേർത്തുണ്ടാക്കുന്ന ഒരു ലോഹമിശ്രിതമാണ് സിഗാർ ലൈറ്ററിൽ (Cigar lighter) ഉൾക്കൊള്ളുന്ന കല്ല്. പ്രസ്തുത ലോഹങ്ങളിൽ നിന്നുണ്ടാക്കുന്ന പലതരം സംയുക്തങ്ങളും ഉയർന്നജാതി തുണി, ഉരുക്ക്, വൈദ്യുതി ആർക്ക് മുതലായ യന്ത്രവിദ്യാസാധനങ്ങളിൽ ഉപയോഗിക്കുന്നു. പെട്രോമാസ്ക് വിളക്കിലെ മാൻറിൽ ഉണ്ടാക്കുന്നത് പട്ടുവലകൾ തോറി

യന്തിന്റെയും സീറിയത്തിന്റെയും ലവണങ്ങളുടെ മിശ്രിത ലായനിയിൽ മുക്കിയാണ്.

(c) സെർക്കോൺ.—ചാരനിറമാണ്. ഇത് സെർകോണിയം എന്ന അപൂർവ്വലോഹത്തിന്റെ സംയുക്തമത്രെ. സെർകോണിയം ആക്ടീവ് വളരെ ഉന്നതമായ ഉഷ്ണമാവിച്ചും രൂപഭേദപ്പെടാത്തതിനാൽ ഇരുമ്പ്, ഉരുക്ക് മുതലായവയ്ക്കുള്ള ചൂളകൾ ഇതു ചേർത്തുള്ള ഇഷ്ടിക കൊണ്ടുണ്ടാക്കുന്നു. സെർക്കോണിയം ചേർന്ന ഉരുക്ക് കടുപ്പം കൂടിയതും ആയുധനിർമ്മാണത്തിനു വിശേഷപ്പെട്ടതുമാണ്. നല്ല ഇൻസുലേറ്റർ (Insulator) ഉണ്ടാക്കുന്നതിനും കൊള്ളാം.

(d) ഗാർണറ്റ്.—പലനിറത്തിലുമുണ്ട്. മിനുക്കുകടലാസ്സിനുപയോഗിക്കുന്നു. മറ്റു ധാതുക്കളെപ്പോലെ അത്രതന്നെ പ്രാധാന്യമുള്ള ഒന്നല്ല ഇത്.

(e) സിലിമിനയിറ്റ്.—മങ്ങിയ തവിട്ടുനിറമാണ്. പോഴ്സ് ലെയിൻ നിർമ്മാണത്തിൽ സിൽ മിനയിറ്റും സെർക്കോൺ ഉപയോഗിക്കുന്നു.

(f) റൂട്ടയിൽ.—നിറം കറുപ്പാണ്. ഇതിൽ 95-99 ശതമാനം വരെ ടൈറ്റേനിയം ആക്ടീവ് ഡയോക്സൈഡ്. പെയിൻറുണ്ടാക്കുന്നതിനാണ് പ്രധാനമായി ഉപയോഗിക്കുന്നത്. കടലാസ്, റബ്ബർ, തുകൽ, കളിമൺ മുതലായ വ്യവസായങ്ങളിൽ ധാരാളമായി ഉപയോഗിക്കുന്നു. ടൈറ്റേനിയം ടെട്രാക്ലോറൈഡുണ്ടാക്കി, അതു പായ്യാച്ചിച്ച്, ധൂമപടലങ്ങളുണ്ടാക്കാം. കഴിഞ്ഞ യുദ്ധത്തിലിപ്രകാരമുപയോഗിച്ചിരുന്നു. ടൈറ്റേനിയം ചേർന്ന ഉരുക്ക് വ്യവസായ പ്രാധാന്യമുള്ളതാണ്.

ഈ മണലുകൾ വ്യവസായപ്രാധാന്യമുള്ളതാണെന്നു പറഞ്ഞുവല്ലോ. ഇതിനിനിറ്റിൽ നിന്നും ടൈ

റോനിയം ആക്ടീവിയസ് ഉല്പാദിപ്പിക്കുന്നതിന് ഒരു വ്യവസായശാല 1951-ൽ പ്രവർത്തനം ആരംഭിക്കത്തക്കവണ്ണം തിരുവനന്തപുരത്തു സ്ഥാപിച്ചിട്ടുണ്ട്. മോണോസയിററ് മണൽ സംബന്ധമായ വ്യവസായത്തിന് ആലുവയിൽ ഇൻഡ്യാഗവർണ്മെന്റിന്റെ ചുമതലയിൽ ഒരു ഫാക്ടറി സ്ഥാപിക്കുന്നതിനുള്ള പ്രാരംഭ നടപടികൾ എടുത്തു കഴിഞ്ഞിരിക്കുന്നു.

4. വെള്ളിമണൽ (Silver sand).—ചേർത്തല കടലോരത്തെ മണലിന് വെളുപ്പു കൂടുതലാണല്ലോ. അത് 99.8 ശതമാനവും തനി സിലിക്കാൺ ഡയോക്സൈഡാണ്. ഇതിന് വ്യവസായമണ്ഡലത്തിൽ സിൽവർസാൻഡ്, അഥവാ വെള്ളിമണൽ, എന്നാണ് പേർ. കണ്ണാടിവ്യവസായത്തിന് ഏറ്റവും പാറിയതാണ് ഇത്. കാരം ചേർത്തുരുക്കുമ്പോൾ നല്ല സ്ഫടികമായിത്തീരുന്നു. ഉരുകിത്തീർത്തപ്പോൾ എടുത്തു് പ്രത്യേക ഉപകരണങ്ങളുടെ സഹായത്തോടെ അനേകതരം സ്ഫടികസാമാനങ്ങളുണ്ടാക്കാം.

5. സ്ഫടികനിർമ്മാണം (Glass manufacture).—കണ്ണാടി പലതരമുണ്ട്. സിലിക്കാ (Silica) എല്ലാറ്റിനും പൊതുവായ ഒരു ഘടകമാണ്. ഇത് വിവിധ ലോഹആക്ടീവിയസുകളുമായി കൂട്ടി കലർത്തി ഉരുകിച്ചേർത്താണ് കരുത്തു്, നിറം, ചൂടുതാങ്ങുന്നതിനുള്ള കഴിവ് മുതലായ ഗുണങ്ങളിൽ വ്യത്യാസമുള്ള പലവിധത്തിലുള്ള കണ്ണാടി ഉണ്ടാക്കുന്നതു്.

(a) ലയിംസോഡാഗ്ലാസ് (Lime Soda Glass).—കുപ്പി, ജനൽക്കണ്ണാടി മുതലായിനമുുടെ ഗുഹങ്ങളിൽ നിത്യോപയോഗത്തിലിരിക്കുന്ന സ്ഫടിക സാധനങ്ങൾ പലതും ഇത്തരം സ്ഫടികം കൊണ്ടാണുണ്ടാക്കു

നാൽ. സിലിക്കായുടെ (75 ശതമാനം) കൂടെ കാത്സിയം ആക്സയിഡും (5-8 ശതമാനം), സോഡിയം കാർബണേറ്റും (15-18 ശതമാനം), അല്പം പൊട്ടാസിയം കാർബണേറ്റും (1 ശതമാനം) കലർത്തിയുരുക്കി ഇതിനു വേണ്ട സ്ഫടികമുണ്ടാക്കുന്നു.

(b) ലെഡ് (കറുത്തീയം) ഗ്ലാസ്സ് (Lead Glass).—സ്ഫടികദണ്ഡ്, കഴൽ, ഇലക്ട്രിക് ബൾബുകളുടെ മുട്ട് മുതലായവ ഇത്തരം ഗ്ലാസ്സ് കൊണ്ടാണുണ്ടാക്കുന്നത്. സിലിക്കായും പൊട്ടാഷും ലെഡ് ആക്സയിഡുമാണ് ഇതിന്റെ ഘടകങ്ങൾ. ഏകദേശം 30 ശതമാനം വരെ ലെഡ് ആക്സയിഡു ചേർക്കുന്നു.

(c) ഉന്നത ഉഷ്ണാവ്യ താങ്ങാൻ കഴിവുള്ളവ.—സിലിക്കാ, ബോറിക് ആക്സയിഡ്, കാൽസിയം, അലൂമിനിയം, മഗ്നീഷിയം, സോഡിയം എന്നിവയുടെ ആക്സയിഡുകൾ എന്നിവയാണ് ഉന്നത ഉഷ്ണാവ്യ താങ്ങാൻ കഴിവുള്ളവയുടെ ഘടകങ്ങൾ.

6. നിറംകൊടുക്കുന്നത്.—ഏതു തരം സ്ഫടികത്തിനും നിറം കൊടുക്കുന്നതിന് ഉരുക്കുമ്പോൾ ചില ലോഹആക്സയിഡുകൾ അല്പം വീതം ചേർത്താൽ മതിയാകും. ഫെറസ് ആക്സയിഡു ചേർത്താൽ പച്ചയും, ക്രോമിയം ആക്സയിഡായാൽ പച്ചയും മഞ്ഞയും ചേർന്ന നിറവും, കോബാൾട്ടും കാപ്പറും ആക്സയിഡുകൾ ചേർന്നാൽ ചുവപ്പിനടുത്ത ചില നിറങ്ങളും ഉണ്ടാകും.

7. കഷ്ടികളുണ്ടാക്കുന്നത്.—പല സാധനങ്ങളും ഉരുകിയ സ്ഫടികം, യന്ത്രംകൊണ്ടോ വാക്കൊണ്ടോ, മുതലി വീർപ്പിച്ചാണുണ്ടാക്കുന്നത്. നീണ്ട ഇരുമ്പു കഴലിന്റെ അറ്റം ഉരുകിക്കിടക്കുന്ന സ്ഫടികദ്രാവകത്തിൽ മുക്കി, ആവശ്യത്തിനുവേണ്ടിടത്തോളം അററ

തു പിടിപ്പിച്ചു, തക്കതായ അച്ചിനുള്ളിൽ വെച്ച് ഉരതി വീർപ്പിച്ചാണു് കുപ്പിയുണ്ടാക്കുന്നതു്. അല്പം തണുത്ത റയ്യമ്പോൾ അച്ചു നീക്കി പ്രത്യേകം തയ്യാറാക്കിയിട്ടുള്ള അറകളിൽ വെച്ച് സാവധാനത്തിൽ തണുപ്പിക്കുന്നു. സ്ഫടികത്തിന്റെയും സാമാനത്തിന്റെയും തരമനുസരിച്ച് ഇതു് കുറേ മണിക്കൂറുകൾ മുതൽ അനേകം മണിക്കൂറുകൾ വരെയാകും. പരിചയമില്ലാത്തവർക്കു വളരെ പ്രയാസമെന്നു തോന്നാമെങ്കിലും നല്ലവണ്ണം പരിചയിച്ചുകഴിഞ്ഞാൽ എളുപ്പമാണു്. വിദഗ്ദ്ധ ജോലിക്കാർ കയ്യിലിരിക്കുന്ന കഴൽ വേണ്ടവണ്ണം കറക്കി വാകൊണ്ടു് ഓരോ സാധനങ്ങൾ ഉരതി വീർപ്പിച്ചുണ്ടാക്കുന്നതു് ആശ്ചര്യകരമായ ഒരു കാഴ്ച തന്നെയാണു്. പൊതുവേ കനംകൂടിയ കണ്ണാടി സാമാനങ്ങൾ തക്ക അച്ചുകളിൽ സ്ഫടികം ഉരുക്കി ഒഴിച്ച സാവധാനത്തിൽ തണുപ്പിച്ചാണുണ്ടാക്കുന്നതു്. ആലുവായിൽ ഒരു ഗ്ലാസ് ഫാക്ടറി ഒരേതർക്കവനിവകയായി നടത്തുന്നുണ്ടു്. അവിടെ ചേർത്തലയിലെ മണലാണുപയോഗിക്കുന്നതു്.

8. സ്ഫടികത്തകിട്.—തക്ക നീളവും വീതിയുമുള്ള പരന്ന ഇരുമ്പു പാത്രങ്ങൾ നിരപ്പാക്കി വെച്ച് ഉരുക്കിയ സ്ഫടികദ്രാവകം അതിൽ ആവശ്യത്തിനനുസരിച്ചുള്ള കനത്തിൽ ഒഴിച്ചു് സാവധാനത്തിൽ തണുപ്പിച്ചാണു് സ്ഫടികത്തകിട്ണ്ടാക്കുന്നതു്. ഈ തകിടിന്റെ വശങ്ങൾ തമ്മിൽ പൂക്കുമായി സമാന്തരമായോ ഒരു നിരപ്പിലോ ആയിരുന്നു എന്നു വരികയില്ല. സാധാരണ ജനാൽ കണ്ണാടി മുതലായവയ്ക്കു് ഇതുപയോഗിക്കാം. വേണ്ട അകലത്തിൽ സമാന്തരമായി ചേർത്തു വെച്ചിരിക്കുന്ന ഇരുമ്പുതകിടുകൾ ഉരു

ക്കിയ സ്ഫടികദ്രാവകത്തിൽ മുക്കി സാവധാനത്തിൽ ഉയർത്തുമ്പോൾ തകിടുകൾക്കിടയിൽ കയറുന്ന ദ്രാവകം തണുത്ത് നല്ല കണ്ണാടിത്തകിടായിത്തീരുന്നു. ഇതാണ് മുഖക്കണ്ണാടിക്കും മറ്റും ഉപയോഗിക്കുന്നത്. പ്രകാശോപകരണങ്ങൾക്കുപയോഗിക്കേണ്ട സ്ഫടികം ചേരുവയിൽ മറവുപോലെയെങ്കിലും അത് പരിപൂർണ്ണമായി ഏകാത്മകമായിരിക്കേണ്ടതിനാൽ ഉരുക്കി ഒഴിക്കുന്നതും തണുപ്പിക്കുന്നതും പ്രത്യേക സൂക്ഷ്മതയോടെയാണ്.

അദ്ധ്യായം 1.

1. (a) തിരുവിതാംകൂർ-കൊച്ചി കടലോരങ്ങളിലുള്ള വിലയേറിയ മണലുകൾ എവ?
(b) എവിടെയെല്ലാമാണുള്ളത്?
(c) അവയുടെ പ്രാധാന്യത്തിനുള്ള കാരണങ്ങൾ എന്തെല്ലാം?
(d) അവ എപ്രകാരമാണ് വേർതിരിച്ചെടുക്കുന്നത്?
(e) അവ എതുവിധത്തിൽ പ്രയോജനപ്പെടുന്നു?
2. വെള്ളിമണൽ എന്നത് എന്താണ്? അതിന്റെ പ്രയോജനങ്ങൾ എന്തെല്ലാം?
3. (a) സ്ഫടികം എപ്രകാരമാണുണ്ടാക്കുന്നത്?
(b) സ്ഫടികം (i) കുപ്പികളും, (ii) തകിടുകളും ഉണ്ടാക്കുന്ന രീതി വിവരിക്കുക.
4. നിറമുള്ള സ്ഫടികസാവധനങ്ങളുണ്ടാക്കുന്നത് എപ്രകാരമാണ്?

അദ്ധ്യായം 2.

മുഖക്കണ്ണാടി (Plane Mirror)

9. മുഖക്കണ്ണാടി.—നിറപ്പായ കണ്ണാടിത്തകിടിന്റെ പിൻഭാഗത്തു വെള്ളിപിടിപ്പിച്ചാണ് മുഖക്കണ്ണാടി ഉണ്ടാക്കുന്നത്. കണ്ണാടിത്തകിടിന്റെ ഉപരിഭാഗം നല്ല നിറപ്പുള്ളതല്ലെങ്കിൽ പ്രതിബിംബം വിരൂ

പമായിരിക്കും. അതായത് ബിംബത്തിന്റെ ചില ഭാഗങ്ങൾ വലുതായും മറ്റു ചിലവ ചെറുതായും ഇരിക്കും. കണ്ണാടി വാങ്ങിക്കുന്നത് ഇതു നോക്കി വേണം. ഒരു സാധനം മുമ്പിൽ പിടിച്ച് പ്രതിബിംബത്തിന്റെ കാരോ ഭാഗവും ബിംബത്തിന്റെ അതതു ഭാഗവും തമ്മിൽ വലിപ്പവ്യത്യാസമില്ല എന്നു ബോദ്ധ്യം വരുത്തണം.

സ്പർശികകണ്ണാടികൾ ഉണ്ടാകുന്നതിനു മുമ്പ് ഓട്ടു മുതലായ സങ്കരലോഹംകൊണ്ടുള്ള തകിടകൾ തേച്ചുമിനുക്കി മുഖകണ്ണാടി ഉണ്ടാക്കിയിരുന്നു. നമ്മുടെ നാട്ടിലെ ആന. ഉക്കണ്ണാടി ഇതിനുദാഹരണമാണ്.

10. നിർമ്മാണം.—

സൂചന: 1. സിൽവർ നൈട്രേറ്റ് മുതലായവ ശരീരത്തിൽ പുറളാതെ സൂക്ഷിക്കണം. 2. തകിട് കാരമോ, കോസ്റ്റിക് സോഡായോ ഉപയോഗിച്ച് വൃത്തിയായി കഴുകണം. അവസാനത്തിൽ അല്പം വാററവെള്ളമോ മഴവെള്ളമോ ഉപയോഗിച്ച് കഴുകുന്നതു നല്ലതാണ്.

സിൽവർ നൈട്രേറ്റിലെ സിൽവർ (വെള്ളി) വിജാരണരീതിയിൽ (Reduction) പ്രതിപ്രവർത്തിപ്പിച്ചാണ് തകിടിൽ പതിപ്പിക്കുന്നത്.

i. വെള്ളി പിടിപ്പിക്കുന്നതിനു വേണ്ട ലായനികൾ തയ്യാറാക്കണം. ഇതിന് വാററവെള്ളമോ മഴവെള്ളമോ മാത്രമേ ഉപയോഗിക്കാവൂ. പല രീതികളുള്ളതിൽ ഒന്നായും ചിലരിക്കാം. മൂന്നു തംബ്ളേർ ഏഴുതുത്ത് എ. ഡാം റൈടിക്കാസിഡുകൊണ്ടു കഴുകി വെടിപ്പാക്കണം (a) ഒരു തംബ്ളേറിൽ 180 ഗ്രെയിൻ സിൽവർ നൈട്രേറ്റ് 3 ഓൺസ് പെള്ളത്തിൽ ലയിപ്പിക്കണം. ഇതിൽ അറൈൺസ്, വൃത്തിയാക്കിയ ഒരു കുപ്പിയിൽ, എടുത്തു മാറ്റിവെയ്ക്കണം. (b) മറ്റൊരു തംബ്ളേറിൽ

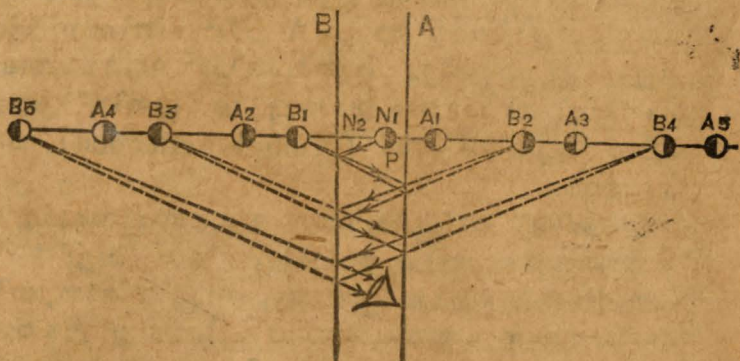
150 ട്രെയിൻ കോസ്റ്റിക്പൊട്ടാഷ് 2 ഷൺസ് വെള്ളത്തിൽ ലയിപ്പിക്കുക. (c) മൂന്നാമത്തേതിൽ 75 ട്രെയിൻ ത്രാസ്റ്റുകോസ് 2½ ഷൺസ് വെള്ളത്തിൽ കലർത്തുക. സിൽവർ നൈട്രേറ്റ് തംബ്ലേർ എടുത്ത് അതിൽ തവിട്ടനിറത്തിലുള്ള പ്ലവകം ഉണ്ടായി, തിരികെ മുഴുവനും ലയിച്ചുപോകുന്നു തെളിയുന്നതുവരെ, അമ്മോണിയാ ലായനി ഒഴിക്കുക. പിന്നീട് പ്രത്യേകം വച്ചിരുന്ന അര ഷൺസ് സിൽവർ നൈട്രേറ്റ് ലായനി എടുത്ത് തുള്ളിതുള്ളിയായി അമ്മോണിയാ ചേർത്ത ലായനിയിൽ ഒഴിക്കുക. അപ്പോൾ മഞ്ഞ പ്ലവകം ഉണ്ടാകുന്നു. അതിനുശേഷം പൊട്ടാഷ് ലായനി അതിൽ ചേർക്കുക. ലായനി മുഴുവൻ കുറയുന്നു. വീണ്ടും ലായനി മിക്കവാറും തെളിയുന്നതുവരെ അമ്മോണിയാ ഒഴിക്കണം. ഈ ലായനി പഞ്ഞിയിലോ അരിപ്പകൾലാസിലോ അരിച്ചെടുക്കുക. ശേഷിച്ച സിൽവർ നൈട്രേറ്റ് ലായനി, ഒരു നേരിയ പ്ലവകം രൂപപ്പെടുന്നതുവരെ, തുള്ളിതുള്ളിയായി ഒഴിക്കുക.

ii വെടിപ്പായ പരന്ന പാത്രം നിറപ്പായി വച്ച് അതിൽ ഈ ലായനി ഒഴിക്കുക. (പാത്രത്തിൽ വെള്ളി പിടിക്കാതിരിക്കുന്നതിന് അതിന്റെ അകത്തുവശത്ത് ചെഴുകി പുട്ടാമണ്ടൂ). ഏകദേശം ഒരിഞ്ചു പൊക്കത്തിന് ആവശ്യം പോലെ കൂടുതൽ വെള്ളവും ഒഴിക്കണം; പിന്നീട് ട്രാസ്റ്റുകോസ് ലായനി ഒഴിച്ച് നല്ലവണ്ണം ഇളക്കണം. വെള്ളി പിടിപ്പിക്കേണ്ട കണ്ണാടിത്തകിട് ലായിച്ചുപിടിച്ച് ഇതിൽ മുക്കിയിടുക. ലായനിക്കും തകിടിനും ഇടയ്ക്ക് വായുകമളകൾ പെടുന്നതിനിടയാകരുത്. പ്ലവകമായിത്തീർന്ന വെള്ളി തകിടിൽ അടിഞ്ഞുവീണുകിടക്കാതിരിക്കുന്നതിന് പാത്രം സാവധാനത്തിൽ ഇളക്കിക്കൊണ്ടിരിക്കണം. ക്രമേണ കണ്ണാടി

യുടെ ഉപരിഭാഗത്തു് വെള്ളി പിടിക്കുന്നു. പത്തിൽ പതു മിന്നിററുന്നതും ഇതു പൂർത്തിയാകും. വെള്ളത്തിൽ നല്ലവണ്ണം കുഴുകി ചായിച്ചു പിടിച്ച് വെള്ളം തോരാൻ അനുവദിക്കണം. ഉണക്കിയശേഷം മാർദ്ദവമേറിയ തുകലോ പഞ്ഞിയോ കൊണ്ടു് ഇതു മിനുക്കാം. പിന്നീടു് ഇതിന്റെ പിമ്പിൽ ചായം തേച്ചു പിടിപ്പിക്കുന്നു. തേൻ മെഴുകും മതിയാകും.

മുഖക്കണ്ണാടിയുണ്ടാക്കുന്ന പല രീതികളിൽ ഒന്നു മാത്രമാണു് ഇവിടെ വിവരിച്ചതു്. ലായനികളുടെ തോതും രാസദ്രവ്യങ്ങളും വ്യത്യസ്തപ്പെടുത്തിയും ഉണ്ടാക്കുന്നുണ്ടു്.

(iii) സമതൂക്കത്തിൽ കറുത്തീയം, വെള്ളത്തിയം ബിസ്സത്ത്, രസം എന്നിവ ഉരുക്കി കലർത്തി കണ്ണാടി ബർബിളൊഴിച്ചു ചുറ്റിച്ചാണു് രസക്കുടക്കുകൾ ഉണ്ടാക്കുന്നതു്.



പടം 2. മുഖക്കണ്ണാടികൾ-സമാന്തരമായി

11. തമ്മിൽ ചരിഞ്ഞ കണ്ണാടികൾ:-പ്രതിപരതത്തെപ്പറ്റി ഉൾക്കൊള്ളുന്നതും 2-ാം പുസ്തകത്തിൽ നിന്നും പഠിച്ചിട്ടുണ്ടല്ലോ. അവിടെ മുഖക്കണ്ണാടിയിലെ പ്രതിബിംബം അതിന്റെ പിമ്പിൽ ബിംബത്തോളം തന്നെ

ഭൂതതിലാണെന്നും ബിംബവും പ്രതിബിംബവും ഒരേ വലിപ്പത്തിലാണെന്നും കണ്ടു.

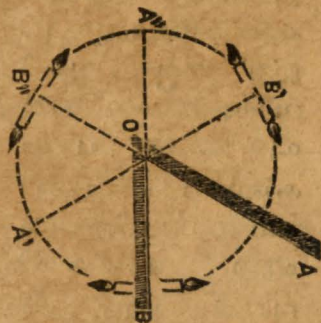
രണ്ടു മുഖക്കണ്ണാടികൾ ഒരു സാധനത്തിന്റെ ഇരു വശങ്ങളിലുമായി വെച്ചാൽ പ്രതിബിംബം എത്രകരമായിരിക്കുമെന്നുള്ളതു് 2-ാം 3-ാം പടങ്ങളുടെ സഹായത്താടെ മനസ്സിലാക്കാം.

(a) സമാന്തരമായ കണ്ണാടികൾ.-A,B സമാന്തരമായി വെച്ചിരിക്കുന്ന മുഖക്കണ്ണാടികളും P ഇടയ്ക്കുള്ള ഒരു സാധനവുമാണ്. പടത്തിലെപ്പോലെ ഇരുവശങ്ങളിലും ഒട്ടു വളരെ പ്രതിബിംബങ്ങൾ കണിനുപുകിൽ മറ്റൊന്നായി കാണാം. അകലം കൂടുന്തോറും ശോഭ കുറയുന്നു. P യിൽനിന്നുള്ള രശ്മി പടത്തിൽ കാണിച്ചിരിക്കുന്നതുപോലെ ആദ്യം B യിലും, പിന്നെ A യിലും B യിലുമായി തുടർന്നു പ്രതിപതിച്ചു പോകുന്നതിനാലാണ് B₁, B₂ മുതലായ പ്രതിബിംബങ്ങൾ രൂപപ്പെടുന്നത്. ഇതുപോലെ ആദ്യം A യിൽ പതിക്കുന്ന രശ്മികളും ആവർത്തിച്ചു പ്രതിപതിച്ചു A₁, A₂ മുതലായ പ്രതിബിംബ പരമ്പര രൂപപ്പെടുന്നു. ഇതിന് ആവർത്തന പ്രതിബിംബം (Multiple reflection) എന്നു പറയുന്നു.

ചില ഷാപ്പുകളിലും കലുറപ്പുനൂൽകളിലും രണ്ടുതരം വെച്ച മുഖക്കണ്ണാടികൾ വെച്ച് പന്തലിന്റെ നീളം വർദ്ധിച്ചതായും, ഷാപ്പിൽ അത്പ്രധികം സാധനങ്ങളുള്ളതായും, തോന്നിപ്പിക്കുന്നത് ഇത്തരപം അടിസ്ഥാനപ്പെടുത്തിയാണ്. മിനുസ്സമുള്ള രണ്ടു പ്രതലങ്ങൾ തമ്മിൽ സമാന്തരമാണോ എന്നറിയുന്നതിനുള്ള പരീക്ഷാധനയും ഈ രീതിയിലാകാം.

(b) തമ്മിൽ ചരിഞ്ഞിരിക്കുന്ന കണ്ണാടികൾ.-രണ്ടു മുഖക്കണ്ണാടികൾ പരസ്പരം അഭിമുഖമായി

നിന്നാൽ തമ്മിലുള്ള കോണം എന്തായിരുന്നാലും ആവർത്തന പ്രതിപത്തനം സംഭവിക്കുന്നു. കണ്ണാടികൾ തമ്മിൽ മുൻവണ്ഡികയിലെപ്പോലെ സമാന്തരമായിരുന്നാൽ അവ തമ്മിലുള്ള കോണം 180° ആണ്. കോണം 90° ഡിഗ്രി ആണെങ്കിൽ 3 പ്രതിബിംബങ്ങളും 60° ഡിഗ്രി ആയിരുന്നാൽ 5-ഉണ്ടായിരിക്കും. കണ്ണാടികൾ സന്ധിക്കുന്ന ബിന്ദു കേന്ദ്രമായും അതിൽനിന്നു സാധാരണത്തിലേക്കുള്ള ദൂരം റേഡിയസ് (Radius) ആയുമുള്ള വൃത്തപരിധിയിലാണ് ഇവയുടെയെല്ലാം സ്ഥാനങ്ങൾ. തമ്മിൽ 60° ഡിഗ്രി കോണമുള്ള രണ്ടു കണ്ണാടികളുടെ മുമ്പിൽ വച്ചിരിക്കുന്ന മെഴുകുതിരിയും അതിന്റെ പ്രതിബിംബങ്ങളുമാണ് 3-ാം പടത്തിൽ കാണിച്ചിരിക്കുന്നത്. ഇതിലും 2-ാം പടത്തിലെപ്പോലെ രണ്ടാമികൾ വെച്ച് പ്രതിബിംബസ്ഥാനങ്ങൾ കുറിക്കാം.



പടം 8

മുഖകണ്ണാടികൾ ചരിഞ്ഞു്.

12. കാലിഡോസ്കോപ്പ് (Kaleidoscope).—

ആയതക്കേന്ദ്രം (Rectangular) കൃതിയിലുള്ള മൂന്നു മുഖകണ്ണാടിത്തുണ്ടുകൾ എടുത്തു്, ഒരു കഴലിനുള്ളിൽ, മൂന്നും ചേർന്നുള്ള പരിശ്ചിന്നതലം സമതൂളജാകൃതിയിലിരിക്കത്തക്കവണ്ണം ഉറപ്പിച്ചുവെക്കുക. ഒരറ്റത്തു് വർണ്ണകണ്ണാടിച്ചിലുകൾ ഇട്ടിട്ടുള്ള ചെറിയ ഒരു കണ്ണാടിപ്പട്ടി ഉറപ്പിക്കണം. മറ്റേ അറ്റത്തുനിന്നു് കഴലിൽകൂടി നോക്കിയാൽ ആവർത്തന പ്രതിപത്തന

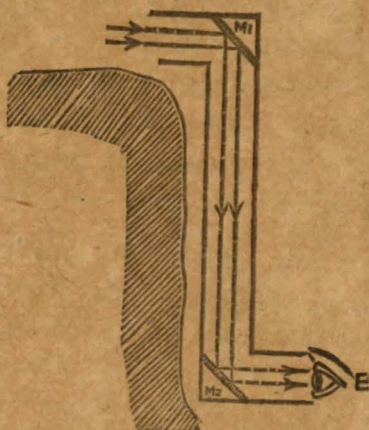
ത്താൽ 4-ാം പട്ടത്തിലെപ്പോലെ പക്ഷുതലപുതയുള്ള (Symmetrical) ഭംഗിയേറിയ ചിത്രങ്ങൾ കാണാം. ഈ ഉപകരണമാണ് കാലിഡോ സ്കോപ്പ്. ഇത് അല്പ കലക്കി വീണ്ടും നോക്കിയാൽ പുതിയ ഒരു ചിത്രം കാണാറാകും. ഇങ്ങിനെ നവചിത്രങ്ങൾ



പടം 4

എത്ര വേണമെങ്കിലും കാലിഡോസ്കോപ്പിലെ ചിത്രം ലഭിക്കുന്നു. ചിത്രത്തെയും വേലയിൽ മാതൃക (Pattern) എടുക്കുന്നതിന് ഇതുപയോഗിക്കുന്നുണ്ട്.

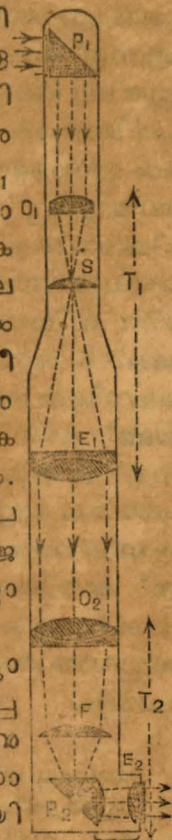
13. പെറിസ്കോപ്പ് (Periscope).- പട്ടാളക്കാർ കിടക്കിലിരുന്ന് അന്തർവാഹിനിക്കപ്പലിലെ നാവികർ സമുദ്രത്തിന് ഉള്ളിലിരുന്ന് വെളിയിലെ സംഭവങ്ങൾ മനസ്സിലാക്കുന്നതിന് പെറിസ്കോപ്പ്



ഉപയോഗിക്കുന്നു. അതി പടം 5. പെറിസ്കോപ്പ്-തത്വം
ഒൻപ്ര ചർച്ചത്തനുരീതി 5-ാം പട്ടത്തിൽനിന്നു മനസ്സിലാക്കാം. വലത്തുവശത്തു കാണുന്നത് M_1 , M_2 എന്ന

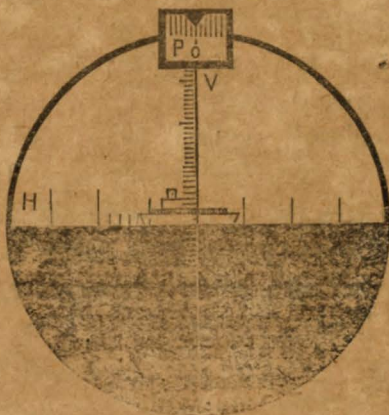
രണ്ടു മുഖക്കണ്ണാടിയിലൂടെ രണ്ടിൽ സമാന്തരമായും, എന്നാൽ തിരശ്ചീനതലത്തിൽ 45 ഡിഗ്രി ചരിഞ്ഞും, പടത്തിൽ കാണിച്ചിരിക്കുന്ന രൂപത്തിലുള്ള ഒരു ചട്ടക്കൂട്ടിൽ ഉറപ്പിച്ചിരിക്കുന്നതാണ്. പുറത്തുനിന്നുള്ള പ്രകാശം അസ്രൂചിതം കാണിച്ചിരിക്കുന്ന വഴിയേ M_1 ൽ വീണ്, പ്രതിപതിച്ച് കിഴോട്ടു പോയി M_2 ൽനിന്ന് വീണ്ടും പ്രതിപതിച്ച് കണ്ണിൽ പ്രവേശിക്കുന്നതിനാൽ വെളിയിലെ രംഗം അകത്തു കാണാം. ചട്ടം കറക്കുമ്പോൾ ചുറ്റപാടും മറ്റു ദിശകളിലുള്ളവയും വീക്ഷിക്കാം. ഇടത്തുഭാഗം കിടങ്ങിന്റെ വശത്തെയും E കിടങ്ങിലെ ചട്ടാളക്കാരന്റെ കണ്ണിനെയും കാിക്കുന്നതായി സങ്കല്പിക്കാം. അന്തർവാഹിനിയിലേകിൽ ഇടത്തുഭാഗം ചെരിസ്റ്റോപ്പ് കപ്പലിനെ ചുറ്റിയുള്ള സമുദ്രജലമായും E കപ്പലിൽ നാവികന്റെ കണ്ണായും കരുതണം.

അന്തർവാഹിനിയിലെ ചെരിസ്റ്റോപ്പിൽ, പ്രതിബിംബം ശരിയായി രൂപപ്പെടുന്നതിൽ, അതു് ആവശ്യമെന്നു തോന്നുന്ന പക്ഷം വരുച്ചുട്ടക്കൽക്കവണ്ണവും, സാധനത്തിന്റെ ഭൂവും ദിശയും നിർണ്ണയിക്കുവാൻ കവണ്ണവുമുള്ള സജ്ജീകരണങ്ങളുണ്ടു്. 6-ാം പടത്തിൽ അന്തർവാഹിനിക്കു പടം 6. കപ്പലിലെ ചെരിസ്റ്റോപ്പിന്റെ ഉൾഭാഗമാ അന്തർവാഹിണി കാണിച്ചിരിക്കുന്നത് വെളിയിൽനിന്നു നീയിലെപെള്ള രശ്മികൾ P_1 ൽ പതിച്ചു പടത്തിൽ കാരിസ്റ്റോപ്പ് ണിച്ചിരിക്കുന്നവണ്ണം ഉപകരണത്തിൽ കൂട്ടിക്കടന്നു് E_2 ൽ



നിന്നു വെളിയിൽവന്നു നിരീക്ഷകന്റെ കണ്ണിലോ കയവനികയിലോ എത്തുന്നതു കാണിച്ചിരിക്കുന്നു. S എന്നതു് നെടുകയും കറുകയും വരയുള്ള സ്കെയിലാണ്.

പ്രതിബിംബം ഇതിൽ പതിഞ്ഞ ശേഷം രശ്മി കറു രണ്ടാമത്തെ റെറ ലെ സ്കോപ്പ് T_2 ൽ കൂടിയവനികയിൽ പതിയുമ്പോൾ സാധനത്തിന്റെ നിലയും ഗ്രഹിക്കാം. 6-ാം പടത്തിൽ യവനികയിലെ രൂപമാണ് കാണിച്ചിരിക്കുന്നതു്. H തിരശ്ചീനത



ലത്തിലെ സ്കെയിലും V പടം 7. പെരിസ്കോപ്പിൽ കിട്ടുന്ന ലംബതലത്തിലെതുമാ

ചിത്രം

ണ്. അതിൽനിന്നു് ആ കപ്പലിന്റെ സ്ഥാനം മനസ്സിലാക്കി തരുകക്കപ്പലായിരുന്നാൽ നശിപ്പിക്കുകയോ മിത്രക്കപ്പലായിരുന്നാൽ തമ്മിൽ സഹായം ചെയ്യുകയോ ചെയ്യും.

അദ്ധ്യായം 2

1. മുഖക്കണ്ണാടി നിർമ്മിക്കുന്ന ഒരു രീതി വിവരിക്കുക. ഇതിൽ പ്രത്യേകിച്ചു കരുതേണ്ട സംഗതികൾ എവയാണ്?
2. (a) ചരിച്ചുവച്ചിരിക്കുന്ന മുഖക്കണ്ണാടികളിൽ പ്രതിബിംബങ്ങൾ രൂപപ്പെടുന്നതു് എങ്ങനെയെന്നു വിവരിക്കുക.
(b) രണ്ടിൽ കൂടുതൽ പ്രതിബിംബങ്ങളുണ്ടാകുന്നതുള്ള ന്യായങ്ങൾ എവ?
3. കാലിഡോസ്കോപ്പ് വിവരിച്ചു് പ്രവർത്തനവും പ്രയോജനവും വിശദമാക്കുക.
4. പെരിസ്കോപ്പിന്റെ പ്രവർത്തനതത്വം വിശദമാക്കുക.

തീപ്പെട്ടി (Matches)

14. ചരിത്രം.—പ്രാചീനമനുഷ്ഠിത രണ്ടുസം
ധനങ്ങൾ തമ്മിൽ ഉറച്ചാണ് തീയുണ്ടാക്കിയിരുന്നത്.
പിന്നീട് മരക്കഷണത്തിന്റെ അഗ്രത്തു ഗന്ധകം പി
ടിപ്പിച്ചു് അതു കല്ലിൽ ഉറച്ചു് തീയുണ്ടാക്കി. സുമാർ
150 കൊല്ലങ്ങൾക്കിപ്പറമാണ് ഉറച്ചു കത്തിക്കുവാനുള്ള
തീപ്പെട്ടിയും അഗ്രത്തു മരുന്നുകൾ പിടിപ്പിച്ചിരിക്കുന്ന
കോലുകളും ഉപയോഗത്തിൽ വന്നതു്. ഫോസ്ഫറ
സിന്റെ കണ്ടുപിടിത്തം ഇതിനു സഹായകമായി
ത്തീർന്നു.

ലോകത്തിൽ ആണ്ടുതോറും ഏകദേശം 5000
ടൺ ശുദ്ധ ഫോസ്ഫറസ് ഉണ്ടാക്കുന്നുണ്ടു്. ഇതിൽ 90
ശതമാനവും തീപ്പെട്ടിയുണ്ടാക്കുന്നതിനാണു് ഉപയോഗി
ക്കുന്നതു്. മഞ്ഞ (Yellow), ചുവപ്പു് (Red) എന്നു
രണ്ടുതരം ഫോസ്ഫറസ്സുണ്ടു്. അതിൽ മഞ്ഞ ഫോസ്
ഫറസ് താണു് ഉഷ്ണാവീരിയയിൽ തന്നെ തീകത്തുന്നതിനാൽ
അതാണു് തീപ്പെട്ടി ഉണ്ടാക്കുന്നതിനുപയോഗിച്ചുവന്ന
തു്. മഞ്ഞ ഫോസ്ഫറസും കത്തുന്നതിനു സഹായക
മായ ഗന്ധകവും ആക്സിജൻ ഉത്ഭവിപ്പിക്കുന്നതിനു ഹെ
ഡ്ലെഡ്, പൊട്ടാസിയം ക്ലോറൈഡ് എന്നിവയിൽ
ഒന്നും പൊടിച്ച് വജ്റപ്പത കൂട്ടിചേർത്തു സമ്മിശ്ര
പ്പെടുത്തി തീപ്പെട്ടിക്കോലിന്റെ അറ്റത്തുറപ്പിച്ചി
രുന്നു. ഏതു പരുത്ത ഉപരിതലത്തിലും ഉറച്ചാൽ അതു
കത്തും. തീപ്പെട്ടിയുടെ പുറത്തു് മണൽത്താളാണുണ്ടായി
രുന്നതു്. അതിനാൽ അതിലുറച്ചാലുടനെ ഉഷ്ണാവയർ
ന്നു് മരുന്നു കത്തുന്നു. ഇതിനു് ലൂസിഫർ (Lucifer) തീ
പ്പെട്ടിയെന്നാണു് പേർ. മഞ്ഞ ഫോസ്ഫറസ് വിഷ

മയമാണ്. അതിനാൽ ഈ വ്യവസായ ശാലകളിലെ തൊഴിലാളികളുടെ മുഖത്തെ അസ്ഥികൾക്കു കേടുമുണ്ടാകുന്നതായി കണ്ടു. കൂടാതെ ഈ തീപ്പെട്ടിക്കോൽ യാത്രയ്ക്കായി മാത്രം പ്രയോജനപ്പെട്ടിട്ടുള്ള ഉറയുന്നതിനിടയാക്കാൻ കഴിയാത്തതുകൊണ്ട് ആപൽക്കരവുമാണ്. ഇക്കാരണങ്ങളാൽ ഇത്തരം തീപ്പെട്ടി വ്യവസായം എല്ലാ രാജ്യങ്ങളിലും നിരോധിച്ചിരിക്കുന്നു.

15. മരുന്ന്.-1855-ൽ സ്വീഡൻകാരൻ ലൻസ്റ്റ്രോം (Lundstrom) ചുവന്ന ഫോസ്ഫറസ് പെട്ടിയുടെ വശത്തും, അതിൽ മാത്രം ഉറച്ചാൽ പെട്ടെന്നു കത്തുന്ന മരുന്ന് (മിശ്രിതം) കോലിന്റെ അറ്റത്തും ഉറപ്പിച്ചുള്ള തീപ്പെട്ടിയുണ്ടാക്കി. ഇതിന് അപായരഹിതമായ (Safety) തീപ്പെട്ടിയെന്നാണ് പേര്. ഇക്കാലത്ത് സാധാരണയുപയോഗത്തിലിരിക്കുന്നത് ഈ ജാതിയാണ്. ചുവന്ന ഫോസ്ഫറസുകയാൽ തൊഴിലാളികൾക്ക് ഉപദ്രവകരമല്ല. മറ്റൊന്നിലും ഉറച്ചാൽ കത്താത്തതുകൊണ്ട് അപായകരവുമല്ല.

തീപ്പെട്ടിക്കോലിന്റെ അഗ്രത്തിൽ കാണുന്ന മരുന്ന് ചില സംയുക്തങ്ങളുടെ മിശ്രിതമാണ്. ഇതിന്റെ ഘടന എല്ലാമാതൃകകളിലും ഒന്നല്ലെങ്കിലും സാമാന്യമായി താഴെ കൊടുത്തിരിക്കുന്നവയാണ്. ഇവ (1) ജ്വരണവൈയുപ്പെടുന്ന ഒരു വസ്തു നല്ലപോലെ പൊടിച്ചു, (2) ശക്തിയേറിയ ഒരു ജ്വരണകരമായി കലർത്തി, (3) തമ്മിൽ ചോർത്തിയിരിക്കുന്നതിനായി പരയ്ക്കും, (4) ശരിയായി ഉറയുന്നതിനു പൊടിച്ചു കണ്ണാടിയിലും, (5) തക്ക നിറം കൊടുക്കുന്നതിനുള്ള സാധനവും ചേർന്നതാണ്. സാധാരണയായി തന്ധകവും (ജ്വരണം ചെയ്യപ്പെടുന്നതിന്) പൊട്ടാസിയം ക്ലോറൈഡും മോണിസം

ഡയാക്ലയിഡം (ജാരണകൻ) അറബിക് പരയും, കോൾ ടാർ (Coal Tar) നിറങ്ങളുമാണുപയോഗിക്കുന്നതു്. ഇവ പ്രത്യേകം ചൊടിച്ചു ചേർത്തു് ജാരണ വസ്തു അവസാനത്തിൽ കലർത്തി പര ചേർത്തു കഴിച്ചു്, കോലിന്റെ അററത്തു പിടിപ്പിച്ചു്, ഉണക്കുന്നു.

എവിടെയെങ്കിലും ഉരച്ചാൽ കത്തുന്നതായ കോലുകളുള്ള തീപ്പെട്ടി (Strike anywhere matches) അടുത്തകാലംവരെ വില്പനയ്ക്കുണ്ടായിരുന്നു. അതിൽ ഗന്ധകത്തിനു പകരം ഫോസ്ഫറസ് ട്രൈ സൾഫൈഡ് (Phosphorus tri sulphide) ഉപയോഗിക്കുന്നു എന്ന വ്യത്യാസം മാത്രമേയുള്ളൂ.

തീപ്പെട്ടിയുടെ പുറത്തു കോലുരയ്ക്കുന്നതിനായി തേച്ചിരിക്കുന്ന മിശ്രിതത്തിനു് ചുവന്ന ഫോസ്ഫറസ് ചൊടിച്ചു കണ്ണാടി, ആന്റിമണി സൾഫൈഡ് (Antimony sulphide) ചോക് മുതലായി ഫോസ്ഫറസിന്റെ വീര്യം കുറയ്ക്കുന്ന സാധനങ്ങളും, ഇവചേർന്നു പിടിക്കുന്നതിനുള്ള പരയും ആണുള്ളതു്. ഇവ ഓരോന്നും പ്രത്യേകം ചൊടിച്ചു ചേർത്തരച്ചു കഴമ്പാക്കി ബ്രഷുകോണ്ടു് വശത്തൊട്ടിക്കേണ്ട കടലാസിൽ തേച്ചു പിടിപ്പിക്കുന്നു.

16. നിർമ്മാണം.—കടിൽവ്യവസായ രീതിയിലും, ഫാക്ടറി (Factory) രീതിയിലും നിർമ്മാണം നടത്തുന്നു. ജപ്പാനിൽ ഇതു വലിയ കടിൽവ്യവസായമാണു്. ആദ്യം യന്ത്രമുപയോഗിച്ചുള്ള രീതി വിവരിക്കാം.

കനംകറഞ്ഞ ($\frac{1}{32}$ ഇഞ്ച്) ചീളികളായി എളുപ്പത്തിൽ അറഞ്ഞെടുക്കാവുന്നതും വില കുറഞ്ഞതുമായ ഇലവു പോലെയുള്ള പാഴ്തരങ്ങളാണു് തീപ്പെട്ടിനിർമ്മാണത്തിനുപയോഗിക്കുന്ന തടി. മെഷീനുപയോഗിച്ചു്

ഇതു ക്രമത്തിനു കനംകറഞ്ഞ പലകകളും, അവ പെട്ടി
ക്കുള്ള ചീളികളും കോലുകളും ആയി ആക്കിത്തീർക്കുന്നു.
മരക്കഷണം അതിവേഗത്തിൽ കറക്കിക്കൊണ്ടു് അതി
നെതിരായി നീളമുള്ള കത്തി കണക്കിനു ചരി
ച്ചു പിടിച്ചാണു് കനം കറഞ്ഞ ചീളികൾ
വാർന്നെടുക്കുന്നതു്. യന്ത്രങ്ങൾ ഈ ചീളികളെ
കണക്കിനു മുറിച്ചു് പെട്ടിയാക്കുകയും പുറത്തു കടലാ
സൊട്ടിക്കുകയും ചെയ്യുന്നു. കൂടാതെ കോലുകൾ കണക്കി
നു മുറിച്ചു് ഉണക്കുന്നതിനായി ചൂടായ വായുവിൽകൂടി
കടത്തിവിട്ടു്, നല്ലവണ്ണം ഉണക്കിയശേഷം, കോലുക
ളുടെ അഗ്രഭാഗത്തും തീപ്പെട്ടിയുടെ വീതികറഞ്ഞ വശ
ങ്ങളിലും മരുന്നു വേണ്ടത്ര പിടിപ്പിക്കുന്നതും യന്ത്രങ്ങൾ
തന്നെയാണു്. ഒരു തീപ്പെട്ടിഫാക്ടറിയിൽ കയറി
യാൽ ഒരറ്റത്തുനിന്നും തടി ഉള്ളിലേക്കു കയറുന്നതും
144 തീപ്പെട്ടികൾവീതമുള്ള കടലാസു പെട്ടികൾ വേ
റൊരറ്റത്തു നിന്നും ഇറങ്ങി വരുന്നതും കാണാം. ഇട
യ്ക്കുള്ള ജോലികളെല്ലാം മെഷീൻ കണിശമായി ചെ
യ്യുന്നു.

കുടിൽവ്യവസായരീതിക്കു് യന്ത്രം കൊണ്ടുതന്നെ
തടി ചീളിയാക്കിക്കൊടുക്കുന്നു. ശേഷം ജോലികളെല്ലാം
ആളുകൾതന്നെ ചെയ്യുന്നു.

അഭ്യാസം 3

1. തീപ്പെട്ടിനിർമ്മാണചരിത്രം ചുരുക്കി വിവരിക്കുക.
2. (a) തീപ്പെട്ടിക്കോലിന്റെ അറ്റത്തെ മരുന്നു എന്തെല്ലാം
ചേർത്താണുണ്ടാക്കുന്നതു്?
(b) പെട്ടിയുടെ പുറത്തേ കടലാസിലേതിന്റെ ഘടന എ
ന്താണു്?
3. യന്ത്രരീതിയിലുള്ള തീപ്പെട്ടിനിർമ്മാണം വിവരിക്കുക.
4. ഇതു് നമ്മുടെ രാജ്യത്തു് കുടിൽവ്യവസായമാക്കുന്നതിനുള്ള
സാദ്ധ്യതകൾ എങ്ങിനെയിരിക്കുന്നു?

പെൻസിലും മഷിയും (Pencil and Ink)

17. ഗ്രാഫയിറ്റ് (Graphite ഇയേർണ്ണു).—

ഇത്യാ, സിലോൺ, ഇറാഖി, വടക്കേഅമേരിക്ക മുതലായ രാജ്യങ്ങളിൽ ഇത് ധാരാളമുണ്ട്. നമ്മുടെ രാജ്യത്തു് നെടുമങ്ങാട്ടു നിന്നും മറ്റും ഇതു കഴിച്ചെടുത്തിരുന്നു. കാർബന്റെ പ്രധാന ക്രിസ്റ്റൽ രൂപങ്ങളിൽ ഒന്നായ ഗ്രാഫയിറ്റ് ആക്സിജനിൽ തപിപ്പിക്കുമ്പോൾ കാർബൺ ഡയോക്സൈഡായിത്തീരുന്നു. കറുത്ത നിറവും ആവശ്യങ്ങളുമുള്ള ക്രിസ്റ്റലുകളാണ് പ്രകൃതിയിൽനിന്നു ലഭിക്കുന്നതു്. ക്രിസ്റ്റലുകൾ അടുക്കുകയായി സ്ഥിതിചെയ്യുന്നു. സാന്ദ്രത 2.2 ഗ്രാം/ഘ. സെ. മീ. ആണ്. ഇതു് വൈദ്യുതവാഹി (Conductor of Electricity) അത്രേ. ഇതുകൊണ്ടു് കടലാസിൽ വരയ്ക്കുമ്പോൾ കറുത്ത പാട് വീഴുന്നതിനാൽ പെൻസിൽ നിർമ്മാണത്തിനും, ഉന്നത ഉഷ്ണാവസ്ഥയിൽ പോലും ഉരുക്കുന്നില്ലാത്തതിനാൽ മൂശയുണ്ടാക്കുന്നതിനു മുമ്പയോഗിക്കുന്നു. വൈദ്യുതോപകരണങ്ങൾക്കുമുമ്പയോഗിക്കുന്നുണ്ടു്.

ഗ്രാഫയിറ്റ് വെട്ടിയെടുക്കുമ്പോൾ അനൂപവസ്തുക്കൾ ഏറെക്കുറെ അതിൽ ചേർന്നിരിക്കും. 20 മുതൽ 50 ശതമാനം വരെ മാത്രമേ ഗ്രാഫയിറ്റ് ഉണ്ടായിരിക്കുന്നുള്ളൂ. ഈ കാർ (Ore) നന്നായി പൊടിച്ച് വെള്ളത്തിൽ കഴുകുമ്പോൾ സാന്ദ്രതാപര്യസമുള്ള ഇതര സാധനങ്ങളുമായി വേർ പെടുന്നു.

ഗ്രാഫയിറ്റ് കൃത്രിമമായും ഉണ്ടാക്കുന്നുണ്ടു്. ഗ്രാഫയിറ്റ് ഒരു ഖരസാധനമാണെങ്കിലും അതിന്റെ മോളെകുപ്പുകൾ തമ്മിൽ വലിയ പിടുത്തമില്ലാത്ത

പല അടക്കുകളായി സ്ഥിതിചെയ്യുന്നതിനാൽ ലേപനദ്രവ്യത്തിന്റെ (Lubricant) ഗുണങ്ങളുണ്ട്. ഇത് കൂടെക്കൂടെ ലേപനം ചെയ്യേണ്ട ആവശ്യവുമില്ല. മോട്ടാർ വണ്ടിയുടെ വില്ലും മറ്റും പോലെ പരസ്പരം ലനം കറവായ സ്ഥാനങ്ങളിൽ ഇതുപയോഗിക്കുന്നു.

18. പെൻസിൽനിർമ്മാണം.—ഗ്രാഫയിററം നല്ലജാതി കളിമണ്ണും ശരിയായ അനുപാതത്തിൽ ചേർത്തു വെള്ളവും ഒഴിച്ചു നല്ല ഭാരമുള്ള കല്ലുകളോടുകൂടിയ മില്ലുകളിൽ വളരെ സമയം അരച്ചു കലർത്തുന്നു. ഉയർന്നജാതി പെൻസിലിനു ഗ്രാഫയിററം കൂടിയിരിക്കണം; മിശ്രിതം നല്ലവണ്ണം ചേർന്നരയുകയും വേണം. പിന്നീട് പ്രസ്സിൽ വെച്ചു ഞെരുക്കി ഇഴർപ്പം നീക്കുന്നു. ഇത് ഉന്നതമർദ്ദം പ്രയോഗിക്കാവുന്ന പ്രസ്സിന്റെ സഹായത്തോടെ പെൻസിലിനു വേണ്ടത്ര വണ്ണമുള്ള ദ്വാരത്തിൽ കൂടി ഞെരുക്കിത്തള്ളിവിട്ടു വോൾ ദ്വാരത്തിന്റെ വണ്ണത്തിൽ നിണ്ടുരണ്ടു പെൻസിൽക്കാമ്പ് രൂപപ്പെടുന്നു. ഇത് ആവശ്യപ്പെട്ട നീളത്തിൽ മുറിച്ചു പലകകളിൽ വെച്ചുണ്ടാക്കുന്നു. പിന്നീട് പ്രത്യേക പെട്ടികളിലാക്കി 600°-1200° വരെ ഉഷ്ണവുള്ള ചുളകളിൽ വെച്ചു ചൂട്ടിക്കുന്നു.

പെൻസിലുണ്ടാക്കുന്നതിനു പ്രത്യേകജാതി തടിയാണുപയോഗിക്കുന്നത്. സീഡർ (Cedar) മരത്തിന്റെതാണ് ഏറ്റവും നല്ലത്. ആഫ്രിക്കായിലും ഇൻഡ്യയിലും താണതരം സീഡർമരമുണ്ടാകുന്നുണ്ട്. മരം വെട്ടിയറത്തു കറേനാൾ വെച്ചിരുന്നുപാകപ്പെട്ട ശേഷമാണുപയോഗിക്കേണ്ടത്. പെൻസിലിന്റെ വലിച്ചുത്തിൽ മെഷീനിൽ അറഞ്ഞെടുത്തു കാമ്പിനുള്ള പൊഴിയുമിട്ടു മുറിച്ചെടുക്കുന്നു. ഒരു പകുതിയുടെ പരന്നഭാഗത്തും പൊഴിയിലും പര പൂർട്ടി, പൊഴിയിൽ പെൻ

സിൽകാമ്പവച്ച് ഇരുഭാഗവും കൂട്ടിച്ചേർത്തു ഞെരുക്കി യെടുക്കുമ്പോൾ പെൻസിലായി.

ചായപെൻസിലിൽ ചായവും കളിമണ്ണും മെഴുകും പരയുമാണ് ഘടകങ്ങൾ. കോപ്പിയിംഗ് (Copying) പെൻസിലിൽ ഗ്രാഫിറ്റും അനിലിൻ ചായങ്ങളു മ്പയോഗിക്കുന്നു.

19. എഴുത്തു മഷി (Writing Ink).—

സസ്യ എണ്ണകൾ എരിച്ചെടുക്കുന്ന ഒരിനം മുഴുവായ കരിയും വജ്റപ്പരയും വെള്ളവും ചേർത്തു നല്ല വണ്ണം അമച്ചുണ്ടാക്കിയതാണ് ഇൻഡ്യൻ ഇങ്ക് (Indian Ink) എന്നു പറയുന്ന വിശേഷതരം മഷി. മുമ്പ് എല്ലാ ജന്തുവർഗ്ഗങ്ങൾക്കും പൈനായിലും ഇൻഡ്യയിലും പ്രചാരത്തിലിരുന്നെങ്കിലും ഇപ്പോൾ പടക്കുറുപ്പാണു കൂടുതലായവ വരയ്ക്കുന്നതിനു മാത്രമാണുപയോഗിക്കുന്നത്.

ഏകദേശം എട്ടാം ശതകത്തിനടുത്തുള്ള കാലഘട്ടത്തിലാണ് മുൻ കാലങ്ങളിൽ നമ്മുടെ നാട്ടിൽ സർവ്വ സാധാരണമായിരുന്ന കടക്കാമഷി കണ്ടുപിടിച്ചത്. കടക്കാജാതിയിലുള്ള ചില കായ്കൾ വെള്ളത്തിലിട്ടു തിളപ്പിക്കുമ്പോൾ അതിലുള്ള റാന്നിൻ (Tannin) എന്ന സംയുക്തം ജലത്തിൽ ലയിച്ചുചേരുന്നു. ഇതിൽ ഫെറസ് സൾഫേറ്റ് (Ferrous Sulphate അഥവാ റോളി) എന്ന സംയുക്തവും വെള്ളത്തിൽ കലക്കിവെക്കുമ്പോൾ അപതമ്മിൽ പ്രതിപ്രസർത്തിച്ച് ഫെറസ് റാന്നേറ്റ് (Ferrous Tannate) ഉണ്ടാകും. ഈ ലായനിയിൽ അല്പം പരയും കൂടി ചേർത്താൽ ഏകദേശം നിലനിറത്തിൽ എഴുതാനുപയോഗിക്കാവുന്ന മഷി ലഭിക്കുന്നു.

ഇതുകൊണ്ടെഴുതിയ കടലാസ് വായുസമ്പർക്കത്തിലിരുന്നാൽ വായുവിൽ നിന്ന് ആക്സിജൻ എടു

ഇത് മഷി ഫെറിക് ടാന്നേറ്റ് (Ferric Tannate) ആയിത്തീർന്നു നിറം മാറുന്നു.

ഇപ്പോൾ ബ്ലൂ-ബ്ലാക്ക് (Blue Black) മഷി യുണ്ടാക്കുന്നത് നീലമോ, നീലനിറമുള്ള അനിലിൻ പായങ്ങളോ ചേർത്താണ്. അതിനാൽ പഴ ചേർക്കേണ്ട ആവശ്യമില്ല.

ഫെറണ്ടൻ പേനയിലും മറ്റും ഒഴിക്കുന്ന മഷിയിൽ ആസിഡും കൂടും പൊടിയും ഉണ്ടായിരിക്കരുത്. ആസിഡ് നിബിഢ കേട് ചെയ്യും. കൂടും പൊടിയും ദുഷാരം അടയ്ക്കുകയും ചെയ്യും. ഇതിനുള്ള സാധാരണ മഷിയിൽ ഏകദേശം 0.25 ശ. മാ. ഇരുമ്പിന്റെ അംശം കാണുന്നുണ്ട്.

ഉന്നതജാതി മഷികൾ ഉണ്ടാക്കുന്നത് ഗാലിക് ആസിഡും ഫെറിക് ക്ലോറൈഡും, 3 ശതമാനം അനിലിൻ നിറങ്ങളും 0.1 ശതമാനം ഫീനോളും (Phenol) കൂട്ടിച്ചേർത്താണ്.

തടിയിൽ നിന്നും കടലാസു നിർമ്മാണത്തിനുവേണ്ടി സോഡിയം സൾഫയറിഡ് പയോഗിച്ച് ലിത്നീൻ നീക്കുമ്പോൾ ലഭിക്കുന്ന ലായനിയിൽ ലിത്നോൺ സൾഫോണൈറ്റുകൾ ഉണ്ടായിരിക്കും. ഇവ ഇരുമ്പു ലവണങ്ങളുമായി പ്രതിപ്രവർത്തിച്ച് കറുത്ത നിറമുള്ള സംയുക്തങ്ങളുണ്ടാകുന്നു. ഇത് മറ്റു മഷി പോലെ കടലാസിൽ പിടിക്കും. ഇപ്രകാരമുണ്ടാകുന്ന മഷിയും പ്രചാരത്തിലിരിക്കുന്നു.

അനേകം അനിലിൻ നിറങ്ങൾ മഷിപ്പൊടിയിലായി വിറ്റുവരുന്നു.

20. അച്ചടിമഷി (Printing ink). — അച്ചടിക്കുവാനായിട്ടുള്ള മഷി തക്കതായ ദ്രാവകത്തിൽ (Medium)

ആവശ്യപ്പെട്ട നിറമുള്ള സാധനം (Pigment) നന്നായി അരച്ചുചേർത്തു പരുവപ്പെടുത്തിയതാണെന്നു പറയാം. സാധാരണയായി ഒന്നാംതരം വിളക്കുകുരി (Lamp Black) ഓലിയെണ്ണയിൽ (Linseed oil) അരച്ചുചേർത്തു കറുത്ത മഷിയുണ്ടാക്കുന്നു. ഇതിന് ഓലിയെണ്ണ പ്രത്യേകം തയ്യാർ ചെയ്യണം. അത് 380° — 400° സെ. ഉഷ്ണമാവുവരെ തപിപ്പിച്ചു തണുപ്പിച്ചശേഷം വീണ്ടും മൂടാക്കിക്കു ത്വലൻ എണ്ണയ്ക്ക് 4 പെരണ്ട് റോസിനം 1 പെരണ്ട് സോപ്പ് എന്ന നിരക്കിൽ ഇവ ചേർത്തു നല്ലവണ്ണം ഇളക്കി കലർത്തണം. ഇതിൽ ഭാരമാനത്തിൽ എകദേശം മൂന്നിലൊന്നു കരി എന്ന കണക്കിൽ വിളക്കുകുരിചേർത്തു മെഷീൻപയോഗിച്ച് നന്നായി അരച്ചുകൂട്ടുന്നു.

ഓലിയെണ്ണയ്ക്കുപകരം മണ്ണെണ്ണ (Mineral oil) സമഭാരം റോസിനോടു ചേർത്തും മഷിയുണ്ടാക്കുന്നുണ്ട്. റർപെൻറയിൻ, ആവണക്കെണ്ണ, പെള്ളമെഴുക് സോപ്പ് ഇവ കലർന്ന മിശ്രിതവും വിളക്കുകുരി ചേർക്കുന്നതിനുപയോഗിക്കുന്നു.

അച്ചടിമഷികുണ്ടായിരിക്കേണ്ട ഗുണങ്ങൾ (a) കടലാസിൽ പതിയുമ്പോൾ പരക്കാതിരിക്കുക, (b) വേഗം ഉണങ്ങുക, (c) ഉണങ്ങിയശേഷം കടലാസിൽനിന്നും ഇളകിപ്പോകാതിരിക്കുക, (d) അച്ചിൽനിന്നും ഒരു പോലെ കടലാസിൽ പതിയുക എന്നിവയാണ്. ഓലിയെണ്ണ വായുവിലെ ആക്സിജനുമായി പ്രതിപ്രവർത്തിച്ച് വേഗത്തിൽ ഉറപ്പുള്ള ഒരു ഖരസാധനമായിത്തീരുന്നു. അതാണ് ഓലിയെണ്ണ ഉപയോഗശക്തിയെ പ്രത്യേകമായി പ്രയോജനപ്പെടുന്നത്. പെയിൻറിലും

വാർണ്ണീഷിലും ഇതുപയോഗിക്കുന്നതും ഇതേ കാരണത്താലാണ്.

വിളക്കുകൾക്കു പകരം അതാതു നിറമുള്ളതും വളരെ നേർമ്മയായി പൊടിച്ചു ചേർക്കാവുന്നതുമായ സാധനങ്ങളുപയോഗിച്ചാണ് പ്രത്യേകനിറമുള്ള അച്ചടി മഷി ഉണ്ടാക്കുന്നത്.

അദ്ധ്യായം 4

1. ഗ്രാഫ്യിറ്റിനെപ്പറ്റി കുറിപ്പെഴുതുക.
2. പെൻസിൽ ഉണ്ടാക്കുന്ന രീതി വിവരിക്കുക.
3. എഴുതുന്നതിനുള്ള മഷി ഉണ്ടാക്കുന്നത് എപ്രകാരമാണ്?
4. അച്ചടിമഷിയും എഴുത്തുമഷിയും തമ്മിൽ നിർമ്മാണത്തിലും ഉപയോഗത്തിലുമുള്ള സാമ്യവ്യത്യാസങ്ങൾ കുറിക്കുക.

അദ്ധ്യായം 5

കളിമണ്ണ് (Clay)

21. സാന്നിദ്ധ്യം.—വ്യവസായ മണ്ഡലത്തിൽ വളരെ പ്രാധാന്യമുള്ള ഒന്നാണ് കളിമണ്ണ്. ഇത് അലൂമിനിയം സിലിക്കേറ്റ് (Aluminium Silicate) ആണ്. പുറത്തുള്ള പാറ പൊടിഞ്ഞും മണ്ണിനടിയിലുള്ളതിലെ ഫെൽസ്പാർ ദ്രവിച്ച് രൂപഭേദപ്പെട്ടതാണ് കളിമണ്ണുണ്ടാകുന്നത്. വെട്ടുകല്ലുള്ളിടത്ത് അടിയിൽ കളിമണ്ണു കാണുന്നത് ഇപ്രകാരം രൂപഭേദപ്പെട്ടതാണ്. അത് വെള്ളത്തിരിക്കും. ഇരുമ്പിന്റെ അംശം അതിലില്ല. പാറകളിൽനിന്നു പൊടിഞ്ഞു കിട്ടുന്നത് ഒഴുകി താണ പ്രദേശത്തു ചെന്നു ഇതര സാധനങ്ങളുമായി ചേർന്നു കറുത്ത നിറത്തിലിരിക്കുന്നു. ഇതിന് സെഡിമെന്ററി (Sedimentary) എന്നും മറ്റതിന് റെസിഡ്വൽ (Residual) എന്നുമാണ് പേർ.

22. ഗുണങ്ങൾ.—കളിമണ്ണിനു ചില പ്രത്യേക ഗുണങ്ങളുണ്ട്. വെള്ളത്തിൽ കലക്കിയാൽ സാവധാന

ത്തിലാണ് അടിഞ്ഞുവരുന്നത്. നനച്ചു കഴിച്ചു ഏതു രൂപത്തിലും ആക്കാം. മുകളുകൂടി വെച്ചു തവിടിപ്പിച്ചാൽ ഉറപ്പുള്ള ഖരസാധനമായിത്തീരുന്നു. 100 ഡിഗ്രി സെ. വരെ ചൂടാക്കിയ കളിമണ്ണ് വീണ്ടും അരച്ചു വെള്ളം ചേർത്തു ഏതുരൂപത്തിലാക്കാം. എന്നാൽ 500 ഡിഗ്രി സെ. വരെയായാൽ ഈ ഗുണം നഷ്ടപ്പെടും. 900° ഡിഗ്രി സെ. വരെയായാൽ ചുരുക്കുകയും പാറപോലെ ഉറപ്പുള്ളതായിത്തീരുകയും ചെയ്യുന്നു. വളരെ ഉന്നത ഉഷ്ണാവസ്ഥയിൽ ഉരുകുന്നു.

23. ഉപയോഗം.—ഇഷ്ടിക, ഓട്, കലം, ചട്ടി, മുതലായ മൺപാത്രങ്ങൾ, ഭരണിമുതലായ സ്റ്റോൺ വെയർ (Stone ware), പോഴസംലെയിൻ (Porcelain) ജാതിസാമാനങ്ങൾ മുതലായി നിത്യോപയോഗത്തിനുള്ള പല സാധനങ്ങളും കളിമണ്ണുകൊണ്ട് ഉണ്ടാക്കുന്നു. കടലാസ്, തുണി മുതലായ വ്യവസായങ്ങളിലുമുപയോഗിക്കുന്നുണ്ട്.

24. ഇഷ്ടികയും ഓടും (Brick and tile-) ഏതുതരം കളിമണ്ണിൽനിന്നും ഇവയുണ്ടാക്കാം. 4 ശതമാനത്തിൽ കൂടുതൽ അയൺ ആക്സൈഡുണ്ടായിരുന്നാൽ ഉണ്ടാക്കുന്ന സാധനം മേച്ചിൽ ഓട്പോലെ ചുവപ്പുനിറത്തിലിരിക്കും. ഇതിനുപയോഗിക്കുന്നത് ചെളിമണ്ണായിവയലുകളിലും മററുമുള്ള സെഡിമെന്ററി ജാതിയാണ്. വയലുകളിലെ മണ്ണെല്ലാം കളിമണ്ണല്ല. കളിമണ്ണ് പെട്ടിയെടുത്തു മില്ലിലിട്ടുറച്ചു വെള്ളത്തിൽകലക്കി അരിച്ചെടുത്തു അടിയിച്ച് നല്ല കളിമണ്ണെടുത്തു ഇഷ്ടികയുടെയോ ഓടിന്റെയോ അച്ചിൽ വെച്ചു തക്ക വലിപ്പത്തിലും രൂപത്തിലും ആക്കുന്നു. ഓരോന്നിന്നുംനീളം വീതിമുതലായവ കർശപ്പെടുത്തിയിരിക്കുന്നു. സാധാരണ ഇഷ്ടിക

കയ്യുട് 3"X4½"X9" ആണ്. അളവു്. അതായതു് കനം 3 ഇഞ്ചും വീതി 4½-യുനീളം 9-ം ആണ്. ഓടും തറയോടും മറ്റും പല അളവിലും ആകൃതിയിലും ഉണ്ടു്. നന്നവുള്ള സാധനം പലകയിലാക്കി ഉണക്കിയ ശേഷമാണു് മൂളയിൽ അടക്കുന്നതു്. അടിയിൽനിന്നും തീ കൊടുക്കത്തക്കവണ്ണം അടക്കണം. ഇവിടെ 600—1200 ഡിഗ്രി സെ. വരെ ഉഷ്ണമാവിൽ ഇവ ചൂട്ടെടുത്തു് ഓരോ ആവശ്യങ്ങൾക്കുപയോഗിക്കുന്നു. കളിമണ്ണിലെ ജലാംശം മുഴുവൻപോയി പൊട്ടാത്ത ബലമുള്ള ചുവന്ന ഓടും മറ്റുമായിത്തീരുന്നു. ഇക്കാലത്തു് തുരങ്കരീതിയിലുള്ള (Tunnel) മൂളകളുമുപയോഗിക്കുന്നു. ഇവയിൽ ഒരറ്റത്തുനിന്നും തപിപ്പിച്ച വായു കടത്തി പിടുകയും മറ്റൊരറ്റത്തു നിന്നും ബൽറാവഴി ചൂടുന്നതിനുള്ള പാത്രങ്ങൾ അടക്കിവിടുകയും ചെയ്യുന്നു.

25. കലവും ചട്ടിയും.—സാധാരണ കളിമണ്ണു്, കല്ലും മറ്റുമെല്ലാം വേർപെടുത്തി, അരച്ചു്, കൈകൊണ്ടു ചുറ്റുന്ന ചക്രമുപയോഗിച്ചു് കലത്തിന്റെയും ചട്ടിയുടെയും രൂപത്തിലാക്കുന്നു. അതിനുശേഷം ഇവ ഉണക്കി മൂളയിൽ വച്ചു ചൂടുന്നു. 500 ഡിഗ്രി സെ.ൽ കൂടുതലായിരിക്കും മൂളയുടെ ഉഷ്ണമാവു്. ജലാംശം നഷ്ടപ്പെടുകയും കളിമണ്ണിന്റെ അംശങ്ങൾ തമ്മിൽ പറ്റിപ്പിടിപ്പുകയും ചെയ്യുന്നു.

26. സ്റ്റോൺവെയർ.—കൽഭരണികൾ, കളിമൺ കുഴലുകൾ മുതലായവയും മേൽ വിവരിച്ചവണ്ണമാണുണ്ടാക്കുന്നതു്. ഇവയ്ക്കു് ഒന്നാംതരം കളിമണ്ണു വേണമെന്നില്ല. ഉഷ്ണമാവു് 1300 ഡിഗ്രി സെ. വരെ ഉയർത്തണം. ഉന്നത ഉഷ്ണമാവിലായിരിക്കുമ്പോൾ കുറിയപ്പു പൊടിച്ചു വിതറി കവടി രൂപപ്പെടുത്തുന്നു. കുറിയപ്പും

അലുമിനിയം സിലിക്കേറും തമ്മിൽ ഉന്നത ഉഷ്ണമാവിൽ പ്രതിപ്രവർത്തിച്ച് ആ ഉഷ്ണമാവിൽ (1200 ഡിഗ്രി സെ.) ദ്രാവകമായിരിക്കുന്ന സോഡിയം അലുമിനിയം സിലിക്കേറും ഉണ്ടാകുന്നു ഇതു സാധനത്തിന്റെ പുറത്ത് ഒരുപോലെ മൂടി മിനുസമായി കവടിപോലെ വർത്തിക്കുന്നു.

27. പോഴ്സ്ലെയിൻ (പിത്താണസാമാനങ്ങൾ).—ഇതിനു ശുദ്ധമായ വെള്ളകുളിപ്പിണ്ണു ഒന്നാംതരംതന്നെ ഉപയോഗിക്കണം. കുളിപ്പിണ്ണു നല്ലവണ്ണം അരച്ചു വെള്ളത്തിൽ കലക്കി അരിച്ചെടുത്തു തക്കഅച്ചിൽ ആതരിയും വലിപ്പവും രൂപപ്പെടുത്തി, ഉണക്കിയെടുത്തു ചൂളയിൽ ഉന്നത ഉഷ്ണമാവിൽ (1200 ഡിഗ്രി സെ.; നമുക്കുളിൽ) ചൂടുന്നു. കുളിപ്പിണ്ണിലെ വെള്ളം മുഴുവൻ നീക്കി അത് അല്പം ചുരുങ്ങും; ഉപരിതലം പരുപരുത്തിരിക്കും; വെള്ളം ധാരാളം വലിച്ചെടുക്കും. ഈ നിലയിൽ പല ആവശ്യങ്ങൾക്കും, പ്രത്യേകിച്ചു താർഹികാവശ്യങ്ങൾക്കും, ഉപയോഗയോഗ്യമല്ല. അതിനാലാണ് ഇവ ഗ്ലേസ് ചെയ്യുന്നത്. അപ്പോൾ ഉപരിതലം മിനുസമുള്ളതും, വെള്ളം വലിച്ചെടുക്കുന്ന സൂഷിരങ്ങളെല്ലാമടയുന്നതിനാൽ ആ ഭോഷമില്ലാത്തതായും തീരുന്നു അതിനായി ചൂട്ട സാധനങ്ങൾ ഗ്ലേസിൽ മൂക്കിയെടുത്തു വീണ്ടും ചൂടുന്നു.

28. ഗ്ലേസ് (Glaze).—ഗ്ലേസിനു വേണ്ട ഗുണങ്ങൾ താഴെ കൊടുത്തിരിക്കുന്നു.

(a) പോറലും മാരും തടുക്കാനുള്ള കഴിവും ഉറപ്പും വേണം; (b) സാധാരണ ആസിഡുകളുമായി പ്രതിപ്രവർത്തിക്കരുത്; (c) ഉരുകി സാധനത്തിന്റെ പുറത്ത് ഒരുപോലെ നിറം പിടിക്കണം. (d)

സാധനം തണുക്കുന്നതിനോടൊപ്പം തണുക്കുകയും, അതുപോലെതന്നെ ചുരുങ്ങുകയും വികസിക്കുകയും വേണം: അല്ലെങ്കിൽ ഗ്ലേസ് വെടിക്കും; (e) നിറം കൊടുക്കുന്നതിനുള്ള ലോഹ ആക്സയിഡുകൾ അതിൽ ലയിച്ചു ചേരണം; (f) അവസാനമായി പുറത്തു വരയ്ക്കുന്ന ചിത്രത്തിനുള്ള വസ്തുക്കൾ അതു ലയിപ്പിക്കരുത്.

സാധാരണ ഉപയോഗത്തിൽ നാലുതരം ഗ്ലേസുണ്ട്.

(a) ക്ഷാരാംശമുള്ളത്: സോഡിയം, പൊട്ടാസിയം, കാൽസിയം, എന്നിവയുടെ സിലിക്കേറകൾ—കറിയുപ്പുപയോഗിച്ച് ഗ്ലേസ് കൊടുക്കുന്നത് ഈ രീതിയിലാണ്.

(b) അലൂമിനിയം ആക്സയിഡും സിലിക്കയും ക്ഷാരാംശവുമുള്ളത്. ഇതിൽ ഫെൽസ്പാർ (Felspar) പാറപ്പൊടിയും ചേർത്തിരിക്കും.

(c) ഇഴയം ചേർന്നത്.—സോഡിയം, പൊട്ടാസിയം, കാൽസിയം, അലൂമിനിയം ഇവയുടെ ആക്സയിഡും ലെഡ് ആക്സയിഡും ബോറിക് ആക്സയിഡും ചേർന്നിരിക്കും.

(d) ഇനാമലുകൾ—ഇഴയം ചേർന്ന ഗ്ലേസിനോടുകൂടി ആഴ്സനിക്ക് (Arsenic), ടിൻ (Tin), സേർക്കോൺ (Zircon) മുതലായവയുടെ ആക്സയിഡു ചേർത്തു അതാര്യം (Opaque) ആക്കുന്നു.

29. നിറംപിടിപ്പിക്കുന്നത്.—ഗ്ലേസുകളുടെ പുറത്തു നിറം കൊടുക്കുന്നതിന് ചില ലോഹ ആക്സയിഡുകളുടെ ലായനി പുരട്ടുകയോ അതിൽ മുക്കിയെടുക്കുകയോ ചെയ്തശേഷം 700—800 ഡിഗ്രി സെ. വരെതപ്പിപ്പിക്കുന്നു. ഓരോ നിറത്തിനും പ്രത്യേക ആക്സയിഡാണ് ഉപയോഗിക്കുന്നത്.

(a) നിലനിറത്തിന് കോബോർട്ട് ആക്രയി ഡ. സിക് ആക്രയിഡ.

(b) കറുപ്പിന് ഇരുമ്പ് കോബോർട്ട്, ക്രോമിയം ഇവയുടെ ആക്രയിഡ.കളുടെ മിശ്രിതം.

(c) പച്ചനിറത്തിന് ക്രോമിയത്തിന്റെയും ചെമ്പിന്റെയും ആക്രയിഡ് കറ.

നമ്മുടെ നാട്ടിൽ കണ്ടറയിലും അതിനു വടക്കു പല ഭാഗങ്ങളിലും നല്ല വെള്ളക്കളിമണ്ണ് മണ്ണിനടിയിൽ സുലഭമാണ്. കണ്ടറയിൽ തവർമ്മെൻറ വകയായി കളിമണ്ണ് വ്യവസായശാലയുണ്ട്. അവിടെ പിഞ്ഞാണ് ജാതിയിലും മറ്റും കളിമണ്ണുകൊണ്ടുള്ള മിക്ക സാധനങ്ങളും ഉണ്ടാക്കുന്നു. ആലുവായിലും ഇതുപോലെ ഒരു ഫാക്ടറിയുണ്ട്. ഓട്, ഇഷ്ടിക മുതലായവ കൊല്ലം, ആലുവ മുതലായി പല സ്ഥലങ്ങളിലും ഉണ്ടാക്കുന്നു. ഇഷ്ടിക നാടൻരീതിയിൽ അനേകം സ്ഥലങ്ങളിലുണ്ടാക്കുന്നുണ്ട്. വീട്ടുപയോഗത്തിനുള്ള കലവും ചട്ടിയും മറ്റും നാടൻരീതിയിൽ തന്നെ വളരെ സ്ഥലങ്ങളിൽ ഉണ്ടാക്കുന്നു.

അദ്ധ്യായം 5

- (a) കളിമണ്ണുണ്ടാകുന്നത് എങ്ങിനെയാണു്?
 - (b) അതിന്റെ പ്രയോജനങ്ങൾ എവ?
- (a) കളിമണ്ണുകൊണ്ടു് നമ്മുടെ നിത്യോപയോഗത്തിനുള്ള എന്തെല്ലാം സാധനങ്ങളുണ്ടാക്കുന്നു?
 - (b) ഇവ ഓരോന്നും ഉണ്ടാക്കുന്ന രീതി വിവരിക്കുക.
- (a) പോഴ്സ് ലെയിൻ സാമാനങ്ങൾക്കുള്ള പ്രത്യേക ഗുണങ്ങൾ എവ?
- (a) ഏയിസിന്റെ പ്രയോജനം എന്താണ്?
 - (b) ഏയിസ് കൊടുക്കുന്നത് എപ്രകാരമാണ്?
- (a) കളിമൺ സാമാനങ്ങളിൽ ചിത്രവേലകൾ രൂപപ്പെടുത്തുന്നത് എങ്ങിനെയാണു്?

ബേക്കിംഗ് പൗഡർ മുതലായവ

(Baking powder etc.)

30. റൊട്ടിക്കാരം (Baking soda—Sodium bicarbonate).—അലക്കു കാരം (സോഡിയം കാർബണേറ്റ്) വെള്ളത്തിൽ ലയിപ്പിച്ചു അതിൽ കൂടി കാർബൻ ഡയോക്സൈഡ് കടത്തിവിടുമ്പോൾ ഇവ തമ്മിൽ പ്രതിപ്രവർത്തിച്ച് സോഡിയം ബൈകാർബണേറ്റ് ഉണ്ടാകുന്നു. ലായനി ഗാഢമാക്കിയശേഷം തണുപ്പിക്കുമ്പോൾ ബൈകാർബണേറ്റ് ക്രിസ്റ്റലുകൾ വേർപെടുന്നു. റൊട്ടിയുണ്ടാക്കുന്നതിനുപയോഗിക്കുന്ന റൊട്ടിക്കാരം ഈ സംയുക്തമാണ്. തപിപ്പിച്ചാൽ അതിലെ കാർബൻ ഡയോക്സൈഡ് വേർപെട്ട് സാധനം വീണ്ടും കാർബണേറായിത്തീരുന്നു. റൊട്ടിക്കാരം വേർത്ത മാവുകഴുപ്പു റൊട്ടി മുട്ടുമ്പോൾ റൊട്ടിക്കാരത്തിലെ കാർബൻ ഡയോക്സൈഡ് വാതകം നിർഗ്ഗമിച്ച് കുമളുകളായി മാവിനുള്ളിൽ ഇരുന്നു വികസിക്കുന്നതാൽ റൊട്ടി പൊങ്ങുന്നു. മുട്ടെടുക്കുമ്പോൾ ധാരാളം സുഷിരങ്ങളുതിലുണ്ടായിരിക്കുന്നത് ഇതുകൊണ്ടാണ്.

31. ബേക്കിംഗ് പൗഡർ (Baking Powder).— റൊട്ടിക്കാരത്തിന്റെ കൂടെ റാർട്ടാറിക് ആസിഡ് (Tartaric Acid), പൊട്ടാശിയും റാർട്ടറേറ്റും ഇവ രണ്ടുമാണ് ചേർത്തത് ഏതെങ്കിലും കറേ ധാന്യമാവുകൂടി കലർത്തിയാണ് ബേക്കിംഗ് പൗഡർ ഉണ്ടാക്കുന്നത്. മുൻ ഖണ്ഡികയിൽ വിവരിച്ചതുപോലെ റൊട്ടിക്കാരത്തിൽ അപശേഷിക്കുന്ന സോഡിയം കാർബണേറ്റ് ക്ഷേണസാധനത്തിലിരിക്കുന്നത് നല്ലതല്ല. റാർട്ടാറിക്

ക്കോസിയു ചേർക്കുമ്പോൾ അവശേഷിക്കുന്നത് സോഡിയം റൊർട്ടറേറ്റ് എന്ന് നിരുപദ്രവകരമായ സാധനമാണ്. കാർബണേറ്റോ ബൈകാർബണേറ്റോ അവശേഷിക്കുന്നില്ല. കൂടാതെ റൊർട്ടറികു ആസിയം ബൈകാർബണേറ്ററിലെ കാർബൻഡയോക്സൈഡിന്റെ നിർഗ്ഗമനം ത്വരിതപ്പെടുത്തുന്നു. ഇവയുടെ ചേരുവ പല വിധത്തിലാകാം. നല്ല ഒരു കൂട്ടിന്റെ ചേരുവ അടിയിൽ കൊടുത്തിരിക്കുന്ന പ്രകാരമാണ്.

പൊട്ടാസിയം ബൈറൊർട്ടറേറ്റ്	2 ഭാഗം
സോഡിയം ബൈകാർബണേറ്റ്	1 ഭാഗം
ധാന്യമാവു	1 ഭാഗം

32. സോഡാ (Soda). — നല്ല ശുദ്ധജലത്തിൽ വളരെ കുറഞ്ഞ അളവിൽ സോഡിയം ബൈകാർബണേറ്റ് ലയിപ്പിച്ചു, മർദ്ദം താങ്ങാവുന്ന പ്രത്യേകതരം കപ്പികളിലാക്കി, ഉന്നതമർദ്ദത്തിൽ കാർബൻഡയോക്സൈഡു ലയിപ്പിച്ചു നിറച്ചാണ് സോഡാവെള്ളം നിർമ്മിക്കുന്നത്. ഇത് ഒരു പാനീയമായിട്ടും വയറിനെ പെട്ടിച്ചു തികട്ടൽ മാറ്റുന്നതിനും മറ്റു പാനീയങ്ങളോടു ചേർത്തും ഉപയോഗിക്കുന്നു.

33. ലെമണേഡ് (Lemonade). — ലെമൺ എന്നതും മധുരനാരങ്ങയുടെ രസമാണ് ലെമണേഡ് എന്നത്രേ സങ്കല്പം. ഈ വിധത്തിൽ പാകംചെയ്തുകൊണ്ടു ലെമണേഡ് ഉണ്ടാകിലും അതിൽ വില കൂടുതലാകയാൽ സാധാരണ ലെമണേഡ് മറ്റുവിധത്തിലാണുണ്ടാക്കുന്നത്.

ലെമൺ നാരങ്ങയുടെ രുചിയും മണവും ലഭിക്കത്തക്കവണ്ണം ചില രാസ സാധനങ്ങൾ വെള്ളത്തിൽ ചേർത്തു തക്കതായ നിറവും കലർത്തി കാർബൻഡയോ

ക്ലിയിഡം ലയിപ്പിച്ചാണ് സാധാരണ ലെമണേഡുണ്ടാക്കുന്നത്. മധുരത്തിനുവേണ്ടി പഞ്ചസാര ചേർക്കാറുണ്ട്. എന്നാൽ പകരം സാക്കറിൻ (Sacharin) എന്ന കൃത്രിമ മധുര വസ്തുവും ധാരാളമായി ഉപയോഗിച്ചുവരുന്നു. സാക്കറിൻ പഞ്ചസാരയുടെ 550 മടങ്ങു മധുരമുണ്ടെങ്കിലും അതിന്റെ യാതൊരു പോഷകഗുണങ്ങളുമില്ല. ഇതു ചേർത്ത ലെമണേഡിന് വില കുറഞ്ഞിരിക്കും.

34. അഗ്നിശമനം.—വീടുകൾക്കും മറ്റും യാദൃച്ഛികമായി ചിലപ്പോൾ തീപിടിക്കാറുണ്ടല്ലോ. പട്ടണങ്ങളിലായാൽ തീ പടർന്നുപിടിച്ചു വളരെ നാശം ചെയ്യാനിടയുണ്ട്. പഞ്ഞി, കടലാസ്, റബ്ബർ മുതലായവയുടെ വ്യവസായശാലകളിലായാൽ ഭയങ്കരവുമാണ്. മണ്ണെണ്ണ, പെടിമരുന്ന് മുതലായവ ശേഖരിച്ചിടങ്ങളിലെങ്കിൽ അതിന്റെ ഭയങ്കരതയും വർണ്ണനാതീതവുമത്രേ.



പടം 7. ഹൈഡ്രൻറും അഗ്നിശമനവും

എവിടെയായാലും തീ എത്രയും വേഗത്തിൽ കെട്ടത്താൻ ശ്രമിക്കണമല്ലോ. തീയിലും പരിസരത്തിലും വെള്ളം ധാരാളം കോരിയൊഴിച്ചാണ് ഇതുസാധിക്കുന്നത്. കുഴൽമാർഗ്ഗം ജലവിതരണമുള്ള സ്ഥലങ്ങളിൽ തീകെട്ടുന്നതിന് സൗകര്യമായി ധാരാളം വെള്ളമെ

ടക്കുന്നതിന് ഫൈഡ്രന്റ് (Fire hydrant) എന്ന ചുവപ്പുനിറത്തിലുള്ള കഴൽക്കുറികൾ ജലത്തിന്റെ കഴുലുമായി ബന്ധിച്ച് തെരുവുകളിൽ പലടത്തും നിറത്തിയിട്ടുണ്ട്. ഇവയിൽ കുറുവസ്യം കൊണ്ടുള്ള വലിയ കഴുലുകൾ പിടിപ്പിച്ച് ഫൈഡ്രന്റ് തുറന്ന് തീപിടിപ്പിരിക്കുന്ന സ്ഥാനത്തേക്ക് 7-ാം പടത്തിലെപ്പോലെ ജലം ശക്തിയോടെ പായിച്ച് തീ കെടുത്തുന്നു. കെട്ടിടങ്ങൾക്കു പൊക്കം വളരെ കൂടിയിരുന്നാൽ പമ്പുപയോഗിച്ചു വെള്ളം പായിക്കുന്നു. പട്ടണങ്ങളിൽ അഗ്നിശമനം നടത്തുന്നതിന് പ്രത്യേകമായി ആളുകളെ പരിശീലിപ്പിച്ച് ഒരുക്കിനിർത്തിയിരിക്കും.

അഗ്നിശമനം എല്ലായ്പ്പോഴും വെള്ളം കൊണ്ടു സാധിച്ചു എന്നു വരികയില്ല. പെട്രോളും എണ്ണകളും മറ്റും കത്തിയാൽ മറ്റുമാർഗ്ഗങ്ങൾ അവം ലബ്ധിക്കയേ തരമുള്ളൂ. എപ്പോഴും എല്ലായിടത്തും ശേഖരിച്ചു വയ്ക്കാവുന്ന കാർബൺ ഡയോക്സൈഡ് വാതകം, കാർബൺ ട്രൈക്ലോറൈഡ്, മെതിൽബ്രോമൈഡ് എന്നീ ദ്രാവകങ്ങളും അഗ്നിശമനത്തിനായി ഉപയോഗിക്കുന്നു. തീ കത്തിയെറിയുന്നതിന് ഓക്സിജൻ ഉണ്ടായിരിക്കണം. വായുവിന്റെ അഞ്ചിലൊരു ഭാഗം ഇതാണ്; എന്നാൽ ഈ പറഞ്ഞ സാധനങ്ങൾ വാതകരൂപത്തിൽ വായുവിൽ കലർത്തിയാൽ ഓക്സിജന്റെ ജ്വരണശക്തി കുറയ്ക്കുകയും നിശ്ശേഷം ഫലപ്രദമല്ലാതാക്കുകയും ചെയ്യാം.

പല കെട്ടിടങ്ങളിലും സൂക്ഷിക്കുന്ന അഗ്നിശമനക്കുറികൾ (Fire extinguisher) ജലവും കാർബൺ ഡയോക്സൈഡും കൊണ്ടാണ് തീ കെടുത്തുന്നത്. സോഡിയം ബൈകാർബണേറ്റ് ധാരാളം ലയിച്ചുചേർന്നിട്ടുള്ള ജലം ഈ കുററിയിൽ നിറച്ച് അതിനുള്ളിലായി ഭ്രമ

മായി അടച്ച ഒരു സ്ഫടികക്കുപ്പിനിറച്ച് സർഫ്ഫറിക് ആസിഡും സജ്ജമാക്കിയിരിക്കുന്നു. ആവശ്യപ്പെടുമ്പോൾ സ്ഫടികക്കുപ്പി പൊട്ടിക്കുന്നതിന് ഒരു കമ്പി ചെളിയിലോട്ടു തള്ളിവച്ചിരിക്കും. സാധാരണ ഇരിപ്പിൽ ഇത് മുകളിലോട്ടാണ് തള്ളിയിരിക്കുന്നത്. ഉപയോഗിക്കേണ്ട സമയത്തു കമ്പി തറയിൽ ഇടിച്ച് കുപ്പി പൊട്ടിക്കുന്നു. സോഡിയം ബൈകാർബണേറ്റും സർഫ്ഫറിക് ആസിഡും, തമ്മിൽ പ്രതിപ്രവർത്തിച്ചുണ്ടാകുന്ന കാർബൻഡയോക്സൈഡും, അതിന്റെ തള്ളലാൽ കുറിയിലെ ചെള്ളവും വെളിയിലേക്കു പാഞ്ഞു് അവിടം തീകത്താതെ ആക്കിത്തീർക്കുന്നു. കറേറ്റർത്തിൽ നിന്നുതന്നെ ഇത് പ്രവർത്തിപ്പിക്കാം; പൊക്കത്തിൽ വീഴിക്കയും ചെയ്യാം.

ഈ കാർബൻഡയോക്സൈഡ് പതഞ്ഞു കമളകളായി തീപിടിച്ച സ്ഥാനത്തെത്തരിക്കാമെങ്കിൽ പ്രവർത്തനം കൂടുതൽ ഫലകരമായിരിക്കും. ഇതിനുള്ള പ്രത്യേക സാധനങ്ങളും ഇക്കാലത്തു് കുറിയിൽ ചേർക്കുന്നുണ്ടു്.

35. വാട്ടർഗ്യാസ് (Water Gas).—തപിപ്പിച്ച കാർബനിൽകൂടി നീരാവി കടത്തിവിടുമ്പോൾ കാർബൻ ജലത്തിലെ ആക്സിജനുമായി സംയോജിച്ച് കാർബൻമോണോക്സൈഡുണ്ടാകുന്നതിനാൽ ഹൈഡ്രജൻ സ്പന്ദനമാകുന്നു. പുറത്തുവരുന്ന വാതകം ഹൈഡ്രജന്റെയും കാർബൻ മോണോക്സൈഡിന്റെയും മിശ്രിതമാണ്. ഇവ രണ്ടും ഏറിയന്ന വാതകങ്ങളാകയാലും അധികം ചെലവില്ലാതെയുല്പാദിപ്പിക്കാവുന്നതിനാലും പല വ്യവസായശാലകളിലും ഈ വാതകം ഇന്ധനം ഉപയോഗിക്കുന്നു. വെള്ളമുപയോഗിച്ചുണ്ടാകുന്ന

തിനാൽ അതിന് വാട്ടർഗ്യാസ് എന്നാണ് ചേർക്കാർബൻമോണോക്സൈഡിന്റെ കാർബൻ ഡയോക്സൈഡായും ഹൈഡ്രജൻ നീരാവിയായും തീരുന്നു.

36. പ്രൊഡ്യൂസർഗ്യാസ് (Producer Gas).— ചൂട്ടു ചുട്ടുതരികുന്ന കാർബനിൽകൂടി ധാരാളം വായു പ്രവഹിക്കുമ്പോൾ കാർബൻ അതിലെ ആക്സിജൻ മായി സംയോജിച്ച് കാർബൻമോണോക്സൈഡുണ്ടാകുന്നു. ചെളിയിൽ വരുന്നത് കാർബൻമോണോക്സൈഡും നൈട്രജനും ചേർന്ന വാതകമിശ്രിതമാണ്. ഇതിന് പ്രൊഡ്യൂസർഗ്യാസ് എന്നു പറയുന്നു. മുൻ ഖണ്ഡികയിൽ വിശദീകരിച്ചതുപോലെ ഇതും വാതക ഇന്ധനമായി ഉപയോഗിക്കുന്നു. ചില ആവശ്യങ്ങൾക്ക് ഖരദ്രാവക ഇന്ധനങ്ങളേക്കാൾ സൗകര്യം വാതക ഇന്ധനമാണ്.

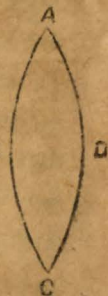
അഭ്യോസം 6

- (a) റൊട്ടിക്കാരും എങ്ങിനെയാണുണ്ടാക്കുന്നത്?

(b) അത് റൊട്ടിയിൽ ചേർക്കുന്നതുകൊണ്ടുള്ള ഗുണഭോജങ്ങൾ കുറിക്കുക.
- ബേക്കിംഗ് പൗഡറിന്റെ ഘടകങ്ങളെന്തെല്ലാമാണ്? റൊട്ടിക്കാരവും ബേക്കിംഗ് പൗഡറുമായി താരതമ്യപ്പെടുത്തുക.
- (a) സോഡാവാളളും, (b) ലെമണെയിഡ് എന്നിവയെപ്പറ്റി കുറിച്ചെഴുതുക.
- (a) അഗ്നിശമനത്തിന്റെ ആവശ്യമെന്താണ്? (b) എത്ര കാരമാണ് സാധിക്കുന്നത്?
- (a) പ്രൊഡ്യൂസർഗ്യാസ്, വാട്ടർഗ്യാസ് എന്നിവ ഉണ്ടാക്കുന്നത് എങ്ങിനെയാണ്? (b) അവ എന്തിനുപയോഗിക്കുന്നു?

ലെൻസ് മുതലായവ(Lens Etc.)

37. ലെൻസ്.—ഒരു ലഘുതരം ലെൻസിന്റെ പരിമിത തലമാണ് 8-ാം പട്ടത്തിൽ കാണിച്ചിരിക്കുന്നത്. സാധാരണയായി കണ്ണാടികൊണ്ട് വൃത്താകൃതിയിൽ ഉണ്ടാക്കുന്നു. വശങ്ങൾ B, D മിക്കതിലും തോളാകൃതിയിലാണ്. മദ്ധ്യത്തിൽ കനംകൂടിയും അരികിൽ കറഞ്ഞുമുള്ളതിന് കൊൺവേർജിംഗ് (Converging) ലെൻസ് എന്നും മദ്ധ്യത്തിൽ കനക്കുറവും അരികിൽ കൂടുതലുമുള്ളതിന് ഡൈവേർജിംഗ് (Diverging) ലെൻസ് എന്നുമാണ് പേർ. റെഡെസ്കോപ്പ്, മൈക്രോസ്കോപ്പ്, ബൈനോക്കുലർ, ക്യാമറ, സിനിമയിലെയും മറ്റും പടം 8. പോലെ പടം കാണിക്കുന്നതിനുള്ള പ്രൊജെക്ടർ (Projector) മുതലായവയിൽ ലെൻസുപയോഗിക്കുന്നു.



38. നിർമ്മാണം.—ലെൻസുണ്ടാക്കുന്നത് ആവശ്യപ്പെട്ട വലിപ്പത്തിൽ കണ്ണാടിക്കട്ട വലിയ കണ്ണാടിത്തകിടിൽ നിന്നു മുറിച്ചെടുത്ത് അനുകൂലം കാർബറണ്ടം (Carborundum), എമറി (Emery) എന്നിവയുടെ പൊടികൂട്ടി ഉരച്ച് തക്കവളവിൽ ആക്കിയെടുത്താണ് എന്ന് സാമാന്യമായി പറയാം.

(a) മുറിച്ചെടുക്കുന്നത്.—ഏകദേശം ഒരു വ്യക്തമായ വൃത്താകാരമായ പച്ചിരുമ്പതകിട്, കേന്ദ്രത്തിൽ കൂടിയുള്ള അക്ഷഭണ്ഡിൽ ഉറപ്പിച്ചു, പരിധിക്കു മിനിറ്റിൽ ഏകദേശം 1500 അടി വേഗത കിട്ടത്തക്കവണ്ണം കറക്കുന്നു. തകിടിന്റെ വൃത്തപരിധിയിൽ

വജ്റപ്പൊടി പിടിപ്പിച്ചിരിക്കും. കറങ്ങിക്കൊണ്ടിരിക്കുന്ന തകിടിന്റെ പരിധിയിൽ കണ്ണാടിത്തകിട് ചേർത്തു് അമർത്തി പിടിക്കുമ്പോൾ അതു് സാവധാനത്തിൽ അറത്തുപോകുന്നു. വട്ടവായ്ക്കൊണ്ടു് തടി അറക്കുന്നതു് ഇപ്രകാരമാണല്ലോ.

(b) തിരശ്ചീനതലത്തിൽ സെക്കൻഡിൽ ഒരു പ്രാവശ്യം വീതം കറക്കത്തക്കവണ്ണമുറപ്പിച്ചു വൃത്തത്തിലുള്ള ഇരുമ്പുതകിടിന്റെ പുറത്തു് കാർബറണ്ടം പൊടി വെള്ളത്തിൽ കഴിച്ചുനിർത്തി, മറിച്ചു കണ്ണാടിത്തണ്ടു് അതിൽ ഞെക്കുകിപ്പിപ്പിച്ചു് കോണ്ടുൾ ഉരച്ചു് പരിധി വൃത്തത്തിലാക്കുന്നു. കനം ആവശ്യത്തിലധികമെങ്കിൽ ഇതിൽതന്നെ ഉരച്ചു് കനവും കറയ്ക്കാം.

(c) ഉപരിതലം ആവശ്യമുള്ള വളവിൽ തോളാകൃതിയിലിരിക്കുന്ന കനത്ത ഒരിരുമ്പുതകിടിന്റെ (ഇതിനു് അച്ചെന്നു പറയാം) പുറത്തു് കാർബറണ്ടം പൊടി കഴിച്ചിട്ടു് മുമ്പിലത്തേതുപോലെ കറക്കുകണ്ണാടിക്കട്ടയുടെ വശം അതിൽ പതിച്ചുവച്ചു് വശത്തിന്റെ ഉപരിതലം വളഞ്ഞ തകിടിന്റെ വളവുപോലെയാക്കിത്തീർക്കുന്നു. ഏറ്റവും കൂടിയ കനം മദ്ധ്യത്തിലായിരിക്കുന്നതിനു സൂക്ഷിക്കണം. കേന്ദ്രത്തിൽ നിന്നു് അരികിലോട്ടു് ചുറ്റും കനം ഒരേ കണക്കിൽ കറയണം.

(d) പിന്നീടു് ഇതേതരം ഇരുമ്പുതകിടിന്റെ പുറത്തു് പല വലിപ്പത്തിലുള്ള എററിപ്പൊടി, അനുക്രമം, വലിപ്പം-കുറച്ചിട്ടു് ഈ പ്രയോഗം ആവർത്തിക്കുമ്പോൾ വശങ്ങൾ കൂടുതലായി മിനുസപ്പെടുന്നു. എന്നാലും ഉരച്ചു കണ്ണാടിപോലിരിക്കും.

(e) അവസാനമായി ഇത്തരം ഇരുമ്പു തകിടിന്റെ പുറത്തു് കട്ടിക്കിൽ ഉരുക്കിയൊഴിച്ചു് അതേ

വളവിലാക്കി അതിൽ ഉൾച്ചാണ് മിനുസവും തെളിച്ചമുള്ള ലെൻസാക്കിത്തീർക്കുന്നത്.

(f) പിന്നീട് കടച്ചിൽ യന്ത്രത്തിൽ (Lathe) വച്ച് അരികു വൃത്തമാക്കി ഉൾച്ചെടുക്കുന്നു. ഇത് ആലുവും ചെയ്താം.

38. ഫോട്ടോഗ്രഫി (Photography).—

സാമാന്യ വിവരണം: പണ്ട് ചിത്രങ്ങൾ വരച്ചെടുക്കുകയായിരുന്നു. അത് ചിത്രമഴിഞ്ഞിനു വാസനയുള്ളവരെക്കൊണ്ടു മാത്രമേ സാധിക്കുകയുള്ളൂ. എന്നാൽ ഇക്കാലത്ത് ചില ശാസ്ത്രീയപ്രയോഗങ്ങളാൽ അല്പം പരിചയിച്ച ആർക്കും ആരുടെയും, എന്നല്ല എന്തിന്റെയും, ചിത്രം എടുത്ത് സ്ഥിരമായി സൂക്ഷിക്കാൻ സാധിക്കുമെന്നായിട്ടുണ്ട്. ഇതിനാണ് ഫോട്ടോഗ്രഫി എന്നു പറയുന്നത്.

ചില വസ്തുക്കളിൽ വെളിച്ചം പതിക്കുമ്പോൾ അപയുടെ രാസഘടനയിൽ വ്യത്യാസം വരുന്നു എന്നും ഈ വ്യത്യാസം വീണ്ടു വെളിച്ചത്തിന്റെ ആകൃതികളെ അനുപാതികമാണെന്നുമുള്ള വസ്തുതകളാണ് ഫോട്ടോഗ്രഫിക്കു നിദാനം. സിൽവർക്ലോറൈഡ്, സിൽവർബ്രോമൈഡ്, സിൽവർ അയോഡൈഡ് എന്നീ ലവണങ്ങൾ ഇതിന് ഏറ്റവും പറ്റിയവയാണ്. അവയിൽ വീഴുന്ന വെളിച്ചത്തിനനുസരിച്ച് അവ വ്യത്യാസപ്പെടുന്നു. കൂടുതൽ വെളിച്ചം വീഴുമ്പോൾ കൂടുതൽ ലവണത്തിൽ വ്യത്യാസമുണ്ടാകുന്നു. വ്യത്യാസം പതിക്കുന്നവെളിച്ചത്തിന്റെ നിറത്തെയും ലവണത്തെയും ആശ്രയിച്ചു മിരിക്കുന്നു.

ഒരു തകിടിൽ സിൽവർബ്രോമൈഡ് പുരട്ടിയശേഷം അതിൽ ഒരു ഭാഗത്ത് അല്പം വെളിച്ചം വീണുവെന്നിരിക്കട്ടെ. ഈ തകിട് ചിലതരം ലായനിയിലി

Pyrogallol and hydropotassic Aqueous, Kodak

Developing

ട്ടാൽ വെളിച്ചം വീണ്ടിടത്തെ ബ്രോമയിഡ് വെള്ളി
യായിത്തീരുന്നു. പിന്നീട് മറ്റു ചില ലായനികളിൽ
ലിട്ടാൽ വെളിച്ചം വിഴുത്തിടത്തെ ലവണം ലയിച്ചു
നീങ്ങി വെളിച്ചം വീണ്ടിടത്തെ വെള്ളി ശേഷിക്കും.
വെള്ളിയുടെ കനം വീണ വെളിച്ചത്തിന് ആനുപാ
തികമായിരിക്കും. അതായത് കൂടുതൽ വെളിച്ചം
വീണ്ടിടത്തു കൂടുതൽ കനത്തിൽ വെള്ളിയുണ്ടായിരി
ക്കും, കുറവു വീണ്ടിടത്തു കുറവും. പിന്നീട് ഒരു ലായ
നിയിൽ ഇട്ട് തകിടിൽ ഈ വെള്ളി ഉറപ്പിക്കും.
ഇതിൽ വെളിച്ചം കൂടുതൽ വീണ്ടിടം കുറഞ്ഞും കുറച്ചു
വീണ്ടിടം താരതമ്യേന വെളുത്തുമിരിക്കുന്നതിനാൽ
അതിനെ നെഗറ്റീവ് (Negative) എന്നു പറയുന്നു.

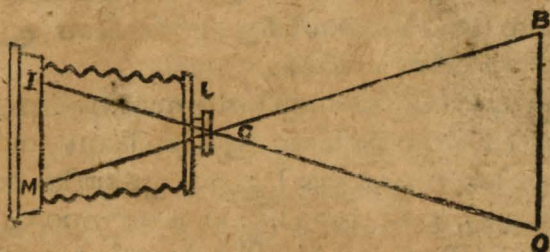
Printing
ഇതിൽക്കൂടി വെളിച്ചം കടത്തി, ഇതുപോലെ
സിൽവർ ക്ലോറയിഡ് പൂർട്ടിയിട്ടുള്ള തകിടിലോ കട
ലാസിലോ പതിപ്പിച്ചു, അതും ഇതുപോലെ കഴുകിയെ
ടുത്താൽ അതിലെ വെള്ളിയുടെ വിതരണം വിചരിത
രീതിയിലായിരിക്കും. അതായത് നെഗറ്റീവിൽ കുറ
ത്തിരിക്കുന്ന ഭാഗത്തുകൂടി വെളിച്ചം അധികം കടക്കാ
തിരിക്കയും വെളുത്തിരിക്കുന്നിടത്തുകൂടി കടക്കുകയും
ചെയ്യുന്നതിനാൽ വെള്ളിയുടെ വിതരണത്തെ സംബ
ന്ധിച്ചിടത്തോളം നെഗറ്റീവിന്റെ വിചരിത നില
യായിരിക്കും ഇതിന്. അതിനാൽ ഇതിനെ പോസി
റ്റീവ് (Positive) എന്നു പറയുന്നു. തകിടിൽ ഏതു
പ്രതിബിംബമാണോ വീണത് അതേ പ്രതിബിംബം
പോസിറ്റീവിൽ കാണാം.

അതിനാൽ ഫോട്ടോ എടുക്കുന്നതിന് അഞ്ചാറു
പടങ്ങുകൾ അനുകൂലം നിറവേറാണം. (a) ഒരു സാധ
നത്തിന്റെ പ്രതിബിംബം അതിൽ പതിയുമ്പോൾ
ബിംബത്തിന്റെ ശോഭയനുസരിച്ച് തക്ക വ്യത്യാസ

ഒരു വരുന്ന വസ്തു ഒരു തകിടിൽ പുറട്ടിയെടുക്കുക, (b) ഈ വസ്തു ക്ലാമറായിൽവെച്ച് അതിൽ പ്രതിബിംബം തക്ക സമയത്തേക്കു വീഴിക്കുക, (c) തകിടിനെ പ്രതിബിംബം അതിൽ സ്ഥിരമാക്കുക, (d) അതിൽ നിന്നും ചിത്രം പകർത്തിയെടുക്കുന്നതിന് കടലാസ് തയ്യാറാക്കുക, (e) ഈ കടലാസിൽ ചിത്രം പകർത്തിയെടുക്കുക, (f) അതുസ്ഥിരമാക്കി കഴുകിയുണക്കിയെടുക്കുക എന്നിത്രയും സംഗതികൾ നടത്തണം.

40. നെഗറ്റീവ്.-സിൽവർബ്രോമയിലും അല്ല അയഡയിലും ജലാറിനിൽ കലർത്തി കഴുപ്പുപരവത്തിൽ നിരപ്പായ നല്ല കണ്ണാടിത്തകിടിൽ ഒരേകുറത്തിൽ പുറട്ടിയാണ് നെഗറ്റീവിനുള്ള തകിട്ടുണ്ടാക്കുന്നത്. ഇതെല്ലാം ഇരുട്ടുമറിയിൽ വെച്ചു ചെയ്തു തകിട്, ചെളിച്ചും തട്ടാതിരിക്കുന്നതിന്, കറുത്ത കടലാസ്സിൽ പൊതിഞ്ഞു വയ്ക്കുന്നു. ബ്രോമയിലുതരികൾ ഏതും സൂക്ഷ്മമായിരിക്കുമോ അത്രയും നന്നായിരിക്കും പടവു്. കണ്ണാടിത്തകിടിനു പകരം ഇക്കാലത്തു് സെല്ലുലോയിഡ് തകിടുകളും ചുരുളുകളും ഉപയോഗിക്കുന്നുണ്ട്. വാസ്തവത്തിൽ പുറട്ടുകയല്ല ജലാറിൻ പുറട്ടി രാസവികാരത്താൽ അതിൽ തന്നെ സിൽവർബ്രോമയിഡ് ഉണ്ടാക്കുകയാണ്. ഈ സാധനത്തിന് എമൾഷൻ (Emulsion) എന്നാണ് പേർ. എല്ലാ നിറത്തിനും ഒരുപോലെ ഫലിക്കുന്നൊർത്തോക്രോം (Orthochrome) പച്ച, നീല മുതലായവയ്ക്കുള്ള പാങ്ക്റോമാറ്റിക് (Panchromatic) തകിടുകൾ, വേഗത്തിൽ കഴുകിയെടുക്കാവുന്നവ, സൂക്ഷ്മമായ ഫോട്ടോ കിട്ടുന്നവ മുതലായി പലവിധത്തിലുള്ള എമൾഷൻ ഉണ്ട്. എമൾഷൻപുറട്ടിയ തകിടിന് പ്ലെയിനറ്റ് എന്നു പറയാം.

41. ക്യാമറ.(Camera)—വിവരണം.—നെറേറീ വിൽ ഫോട്ടോ എടുക്കുന്ന സാധനത്തിന്റെ പ്രതിബിംബം അല്പകാലത്തേക്കുമാത്രം പതിപ്പിക്കുന്നതിനുള്ള ഉപകരണമാണ് ക്യാമറ. അതിന് 9-ാം പടത്തിൽ കാണിച്ചിരിക്കുന്നതുപോലെ മുഖ്യമായി നാലു ഭാഗങ്ങളാണുള്ളത്.



പടം 9. ക്യാമറ

(1) പ്രതിബിംബം IM രൂപപ്പെടുത്തുന്നതിനുള്ള കൊണ്ട് വേർജിംഗ് ലെൻസ് L-ം (2) പിൻഭാഗത്തു് IM ൽ ആവശ്യം പോലെ മാറാവുന്ന ഒരു സ്ഫടികത്തകിടം തൽസ്ഥാനത്തു് നെറേറീവിനുള്ള തകിടോ ഫിലിമോ വയ്ക്കുന്നതിനുള്ള സജ്ജീകരണങ്ങളും; (3) മറവെളിച്ചം തകിടിൽ വീഴാതിരിക്കുന്നതിനു് കറത്തതുകൽകൊണ്ടു് ഇവതമ്മിൽ ബന്ധിക്കുന്നതും ചുരുക്കങ്ങളുമായ മുടി; (4) ലെൻസിൽ കൂടി കടക്കുന്ന വെളിച്ചം നിയന്ത്രിക്കുന്നതിനു് ലെൻസിനു നേരെ പിമ്പിലുള്ള ഡയഫ്രം (Iris Diaphragm). ഇതിലെ ഭാഗം ആവശ്യാനുസരണം വലിപ്പപ്പെടുത്തിയോ ചെറുതാക്കിയോ തകിടിൽ പതിക്കുന്ന വെളിച്ചത്തിന്റെ പരിമാണം നിയന്ത്രിക്കാം.

പടത്തിലെപ്പോലെ ക്യാമറയുടെ മുമ്പിലുള്ള സാധനം O B യിൽ നിന്നു് പ്രകാശം ലെൻസിൽകൂടി കടന്നു് പിൻതകിടിൽ സാധനത്തിന്റെ പ്രതിബിം

ബം IM രൂപപ്പെടുത്തുന്നു. തെളിവായ പ്രതിബിംബത്തിന്റെ സ്ഥാനം ലെൻസും സാധനവും തമ്മിലുള്ള ദൂരത്തെ ആശ്രയിച്ചിരിക്കുന്നതിനാൽ സ്ഫടികത്തിന്റെ ലെൻസും തമ്മിലുള്ള ദൂരം വ്യത്യസ്തപ്പെടുത്തി പ്രതിബിംബം വ്യക്തമാക്കാം. തുകൽമുടിക്കു ചുരുക്കിയിരിക്കുന്നത് ഇതിനാണ്. മുടി കറുത്തതാകയാൽ മുഖത്ത് നിന്നും ലെൻസിൽ കൂടി കടക്കുന്ന പ്രകാശം മാത്രമേ തകിടിൽ പതിക്കുകയുള്ളൂ.

പ്രയോഗം.—ലെൻസിന്റെ സ്ഥാനം വ്യത്യസ്തപ്പെടുത്തി സാധനത്തിന്റെ പ്രതിബിംബം സ്ഫടികത്തിന്റെ കീഴിൽ വ്യക്തമായി രൂപപ്പെടുത്തിയ ശേഷം, ലെൻസുമുടി, തകിടമാറി, പകരം നെഹറീവിൻ്റെ പ്ലേയിററ് (Photographic Plate) വെച്ച്, അല്ലനിമിഷത്തേക്ക് ലെൻസ് തുറന്നിട്ട്, അടയ്ക്കുന്നു. സമയം ബിംബത്തിൽ പതിക്കുന്ന വെളിച്ചത്തെയും ക്യാമറയെയും ആശ്രയിച്ചിരിക്കുന്നു. അത് കണക്കിനുളളതിൽ കൂടുതലോ കുറവോ ആകരുത്.

അപ്പോൾ സാധനത്തിന്റെ പ്രതിബിംബം പ്ലേയിററിൽ ബ്രോമയിഡിൽ വേണ്ട വ്യത്യാസം വരുത്തും. ഈ പ്ലേയിററ് കറുത്ത തൂണിയിൽ പൊതിഞ്ഞെടുക്കുന്നു.

ക്യാമറാ ഓരോ പ്രത്യേക ഉപയോഗത്തിനായും പലതരത്തിലും ഉണ്ട്.

42. ഉറപ്പിക്കൽ (Developing).—

ഈ തകിട് ഇരുട്ടായി വെച്ച് ചുവന്ന വെളിച്ചത്തിൽ പ്രത്യേക ലായനികളിൽ കഴുകിയെടുത്ത് പ്രതിബിംബം ഉറപ്പിക്കുന്നു. ഇതിന് രണ്ടു ലായനികൾ തയ്യാറാക്കണം. ഒന്ന് വെളിച്ചം തട്ടിയ ഭാഗത്തെ സിൽവർ ബ്രോമയിഡ് വെള്ളിയാക്കുന്നതിനും, മറേറത്

ശേഷം ഭാഗത്തെ ബ്രോമയിഡ് ലയിപ്പിച്ചു മാറുന്നതിനും വെള്ളി പ്ലെയിറിൽ ഉറപ്പിക്കുന്നതിനും. സിൽവർ ബ്രോമയിഡിൽ വ്യക്തമായ വന്ന ഭാഗം വെള്ളിയാക്കുന്നതിന് ആസോൾ (Azol), കോഡോൾ (Kodol), പെരിനാൾ (Perinal) മുതലായ വാണിജ്യപേരുകളിൽ പല വസ്തുക്കളുമുണ്ട്. ചൈനോഗാലോൾ (പയറോ), ഹൈഡ്രോക്വിനീൻ മുതലായവ തക്ക തോതിൽ ചേർത്താണ് ഇവയുണ്ടാക്കുന്നത്. അതാതിന്റെ കൂടെയുള്ള കറീപ്പിൽ നിർമ്മിതാക്കൾ വിവരിച്ചിരിക്കുന്നവണ്ണം, ഓരോന്നും ഉപയോഗിക്കണം.

ഈ ലായനിയിൽ പ്രതിബിംബം തെളിഞ്ഞശേഷം അതിൽ നിന്നെടുത്തു് രണ്ടാമത്തെ ലായനിയിൽ ഇട്ടു കഴിക്കുന്നു. സോഡിയം തയോസൾഫേറ്റിൽ സിൽവർബ്രോമയിഡ് ലയിക്കുന്നതിനാൽ ആ ലായനിയിലിട്ടാൽ വെളിച്ചം തട്ടാത്ത ഭാഗം ലയിച്ചു നിടുന്നു. ശരിയായ പ്രവർത്തനത്തിന് അല്പം ആസിഡുമുണ്ടായിരിക്കണം. വെള്ളിഉറപ്പിക്കുന്നതിന് ചൊട്ടാഷ് ആലം ഉപയോഗിക്കുന്നു. ഇവയെല്ലാം തക്ക തോതിൽ ചേർത്തു് വില്ലനയ്ക്കു കിട്ടുന്ന സാധനത്തിന് ഹൈഡ്രോ എന്നു പറയുന്നു. ഈ ലായനിയും നിർമ്മാതാക്കളുടെ നിർദ്ദേശപ്രകാരം തയ്യാറാക്കണം. അവസാനമായി വെള്ളത്തിൽ കഴുകി വെള്ളം വാർന്നുണക്കിയ തകിടാണ് നെഗറ്റീവ്.

43. പ്രിൻറിംഗ് (Printing).—ഏകദേശം നെഗറ്റീവ് പ്ലെയിറിലെപോലെ, എന്നാൽ തക്ക യോഗ്യമായ അല്പസ്വല്പ വ്യക്തമായത്തോടുകൂടിയുള്ള, സിൽവർബ്രോമയിഡ് എമൽഷൻ പുരട്ടിയ കടലാസിലാണ് ശരിയായ ഫോട്ടോ പതിപ്പിച്ചെടുക്കുന്നത്.

ഈ കടലാസ് മുൻ വിവരിച്ചപ്രകാരം തയ്യാറാക്കിയ നെഗറ്റീവിന്റെ പിമ്പിൽ വച്ചുറപ്പിച്ചു, മുമ്പിൽ വെളിച്ചം വേണ്ടത്ര വീഴിച്ചു, നെഗറ്റീവിലെല്ലാം ലെതന്നെ ലായനികളിൽ കഴുകി ഉറപ്പിച്ചു, മൂലസാധനത്തിന്റെ ശരിയായ പ്രതിച്ഛായ കടലാസിൽ രൂപപ്പെടുത്തുന്നു.

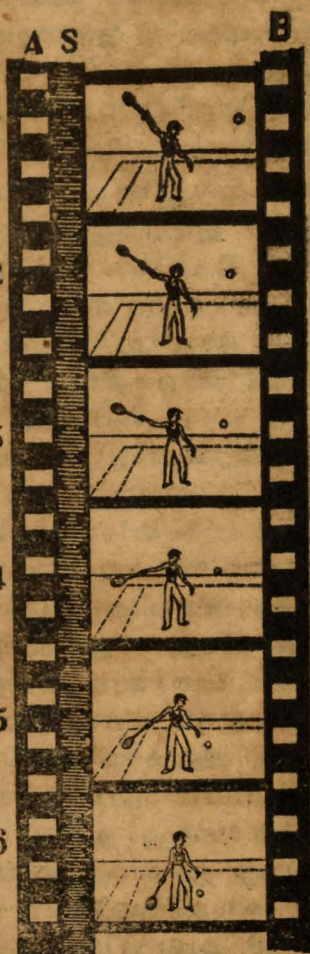
ചലച്ചിത്രം (Motion picture)

44. പ്രവർത്തനതത്വം.—ചെറിയ കുട്ടികൾ ഈ കലിന്റെ അറത്തു തീ കത്തിച്ചു ചുറ്റി വീശുമ്പോൾ ഒരു വൃത്തം മുഴുവൻ തീയുള്ളതായി കണ്ടിരിക്കുമല്ലോ? ഏതുനിമിഷത്തിലും ആതീക്കനൽവൃത്തത്തിന്റെ ഏതെങ്കിലുമൊരു സ്ഥാനത്തു മാത്രമേ ആയിരിക്കുന്നുള്ളൂ എങ്കിലും വൃത്തത്തിന്റെ എല്ലാ സ്ഥാനത്തുമുള്ളതുപോലെയാണു് തോന്നിക്കുന്നത്. ഈർക്കിൽ കറക്കുന്നതിന്റെ വേഗം കുറച്ചാൽ ഈ മായാവിശേഷം കാണുന്നതല്ല.

ഒരു സാധനത്തിന്റെ പ്രതിബിംബം കണ്ണിന്റെ പിൻ പടല (Retina) ൽ രൂപപ്പെടുമ്പോഴാണ് പ്രകാശ സാധനം നാം ദർശിക്കുന്നത്. ദൃഷ്ടിപഥത്തിൽ നിന്നു് ഈ സാധനം നീങ്ങിയാലും അതിന്റെ പ്രതിബിംബംമൂലം കണ്ണിന്റെ പിൻപടലത്തിലുണ്ടായ ഫലങ്ങൾ പെട്ടെന്നു നശിക്കുന്നില്ല. ഇതു മറഞ്ഞുപോകുന്നതിനു് ഏകദേശം ഒരു സെക്കൻഡിന്റെ പത്തു ചൊന്നു കാലം വേണ്ടിവരും. അതിനാൽ ആ സാധനം ദൃഷ്ടിപഥത്തിൽ നിന്നു മറഞ്ഞു കഴിഞ്ഞിട്ടും ഒരു ദശാംശം സെക്കൻഡു കൂടി അതു കണ്ടു കൊണ്ടിരിക്കുന്നതായി നമുക്കു തോന്നിക്കുന്നു. കണ്ണിന്റെ ഈ പ്രകൃതി വിക്ഷേപവ്യവസ്ഥാനം (Persistence of vision) ഏറ്റവും പ്രായുസ്സായവർക്കു്.

ഒന്നാമത്തെ വസ്തു മാറിപത്തിലൊന്നു സെക്കൻഡ് കഴിയുന്നതിനു മുമ്പ് രണ്ടാമതൊരു വസ്തു കണ്ണിനു മുമ്പിൽ വന്നാൽ അവ രണ്ടും ഒരേകാലത്തു ഓട്ടിപ്പഥത്തിലുണ്ടായിരുന്നാൽ എന്തു ധാരണമുണ്ടാകുമോ ആധാരണ തന്നെ ഒരു മാറിയാലും ഉണ്ടാകും. തുടരെയായി ഒരു സെക്കൻഡിൽ പത്തിൽ കൂടുതൽ സാധനങ്ങളോ രംഗങ്ങളോ കണ്ണിൻ മുമ്പിൽ കൂടി കടന്നു പോകുന്നതായാൽ അവയെല്ലാം ഒരു സമയത്തു കൺമുമ്പിലുണ്ടായിരുന്നാലത്തെ പ്രതീതി ഉജ്വാകുന്നു. അതായതു്, ഒരു രംഗത്തിന്റെ ഭാഗങ്ങൾ, പലപ്രാവശ്യമായിട്ടാണെങ്കിലും ഒരു ഒരാം-സെക്കൻഡിനകം ഓട്ടിപ്പഥത്തിൽ വരുന്ന പക്ഷം അവയെല്ലാം ഒന്നായി വരുന്നതുപോലെയാണു് ധരിക്കുന്നതു്. വീക്ഷണപര്യവസ്ഥാന സമയം എല്ലാപർക്കും ഒന്നല്ലെങ്കിലും പടം 10. ചലച്ചിത്രഫീലിം

ജും ആർക്കുംതന്നെ അതു് പതിനാറിൽ ഒരംശം സെക്കൻ



ഡിൽ കാവല്ലാത്തതിനാൽ, ഒരു സെക്കൻഡിന്റെ പതിനാറിലൊരരമോ, അതിൽ കുറവോ ആയ കാലത്തിൽ ദൃഷ്ടിപഥത്തിൽ വരുന്നവയെല്ലാം എല്ലാവർക്കും ഒന്നിച്ചുള്ളവയായിത്തന്നെ തോന്നിക്കും. ഈതത്വമാണ് ചലച്ചിത്രവീക്ഷണത്തിനു നിദാനമായിരിക്കുന്നത്.

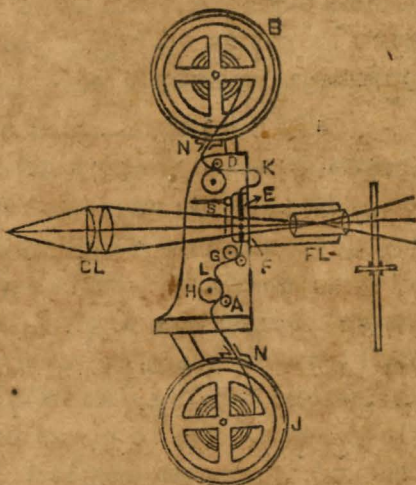
45. ചലച്ചിത്ര നിർമ്മാണം.—10-ാം പടത്തിൽ ചലച്ചിത്ര ഫിലിമിന്റെ ഒരു ഭാഗം കാണിച്ചിരിക്കുന്നു. ഈവശത്തും കരോരീതിയിൽ കാണുന്നസൂചികൾ A, B ഫിലിം പൽറോളറിൽ കോർത്തു വലിക്കുന്നതിനാണ്. ടെന്നീസ് പന്തു കളിച്ചുകൊണ്ടിരിക്കുന്നതാണ് കാണിച്ചിരിക്കുന്നത്. ആളിന്റെയും പന്തിന്റെയും അനുക്രമമായ നിലകൾ അതിൽ കാണാം. നിങ്ങളുടെ സെല്ലു ലോയിഡ് ഫിലിമിൽ ബ്രോമയിഡ് എഥറേഷ്യർ പുരട്ടി അതിലാണ് ഫോട്ടോ എടുക്കുന്നത്. ഫിലിം തുടർന്നല്ല വിട്ടുവിട്ടാണ് നീക്കുന്നത്. ചുരുക്കമായി ഫിലിമിന്റെ ഓരോ ഭാഗം പ്രതിബിംബം പതിയുന്ന സ്ഥാനത്തേക്കു നീങ്ങുന്നു. അപ്പോൾ ഡയഗ്രാം അടഞ്ഞിരിക്കും. പിന്നീട് അല്ലനേരം തുറന്ന് വീണ്ടും അടയ്ക്കുന്നു. ഈ തുറന്ന സമയം ഫിലിമിൽ പ്രതിബിംബം പതിയുന്നു. അടഞ്ഞ സമയം ഫിലിമിന്റെ അടുത്ത ഭാഗം വീണ്ടും സ്ഥാനത്തു വരുന്നു. ഈ വിധം തുടർന്ന് ആവർത്തിക്കുമ്പോൾ ഒന്നിടവിട്ട നിമിഷങ്ങളിൽ ഫിലിം സ്ഥാനത്തു വരികയും ശേഷം നിമിഷങ്ങളിൽ ഡയഗ്രാം തുറന്ന് പടമെടുക്കുകയും ചെയ്യുന്നു; അതായത് തുടർന്നല്ല, ഇടവിട്ടു വിട്ടാണ് പടമെടുക്കുന്നത്. സെക്കൻഡിൽ 25 പടം വീതം എടുക്കുന്നു.

46. ചലച്ചിത്ര പ്രദർശനം.—11-ാം പടത്തിൽ ചലച്ചിത്രം പ്രദർശിപ്പിക്കുന്നതിനുള്ള ഉപകരണത്തിന്റെ രൂപം കാണിച്ചിരിക്കുന്നു. ഫിലിം മുതൽ

പെട്ടി B യുടെ ഉള്ളിൽ നിന്നും റോളർ D യിലെ പല്ലു ചക്രത്തിൽ കോർത്തു്, വെളിച്ചം കടന്നുപോകുന്ന ചാരം F ൽ കൂടി, അരികിൽ പല്ലുള്ള റോളർ G കടന്നു്, റോളർ H നെ ചുറ്റി, താഴത്തെ പെട്ടി J യിലേക്കു നീങ്ങുന്നു. K യിലും L ലും അല്പം നീളത്തിൽ ഫിലം അയഞ്ഞു കിടക്കുന്നതു് G അതിനെ വിട്ടു വിട്ടു വലിക്കുമ്പോൾ പൊട്ടം തിരിക്കുന്നതിനാണു്. ഫിലിമിൽ വെളിച്ചം വിഴാതിരിക്കേണ്ടപ്പോൾ അടപ്പു് S ചാരം അടയ്ക്കുന്നു. അങ്ങിനെ ഫിലിമിലെ ഓരോ പടവും വിട്ടു വിട്ടു നിമിഷങ്ങളിൽ ചാരത്തിൽ വരികയും അതിന്റെ വലിപ്പപ്പെട്ട പ്രതിബിംബം ദൂരെയുള്ള യവനികയിൽ വീഴുകയും ചെയ്യുന്നു.

പടമെടുത്തപ്പോഴത്തെ വേറുത്തിൽ തന്നെ, അതായതു് സെക്കൻഡിൽ 25 പടമെന്ന കണക്കിൽ, ആണു് ഇതിലും ഫിലം നീക്കുന്നതു്.

CL പടത്തിൽ വെളിച്ചം പതിപ്പിക്കുന്നതിനുള്ള ലെൻസും FL പടത്തിന്റെ പ്രതിബിംബം യവനികയിൽ രൂപപ്പെടുത്തുവാനുള്ളതുമാണു്. ഫിലം നീങ്ങുമ്പോൾ യവനികയിൽ വെളിച്ചം വിഴാതിരിക്കുന്നതിനും



പടം 11. ചലച്ചിത്ര പ്രൊജക്ടർ

സ്വസ്ഥാനത്തിരിക്കുമ്പോൾ വീഴുന്നതിനുമായി FL ന്റെ

മുമ്പിൽ കാണിച്ചിരിക്കുന്ന തണ്ട് കറങ്ങി ഒന്നിടവിട്ട് വെളിച്ചം തടയുകയും വിടുകയും ചെയ്യുന്നു.

പടം സ്വസ്ഥാനത്തു് ഏകദേശം $1/25$ സെക്കൻഡ് സമയം നില്ക്കുകയും ഏകദേശം $1/80$ സെക്കൻഡിൽ അവിടേക്കു നീങ്ങുകയും ചെയ്യുന്നു.

ഇങ്ങനെ ഒരു സെക്കൻഡിൽ 10-ൽ കൂടുതൽ പടങ്ങൾ കണ്ണിൻമുമ്പിൽ വരുന്നതുകൊണ്ടു് കണ്ണിന്റെ വിക്ഷേപപര്യവസ്ഥാനത്താൽ തുടർച്ചയായി രംഗം കാണുന്നതുപോലെ തോന്നിക്കുന്നു.

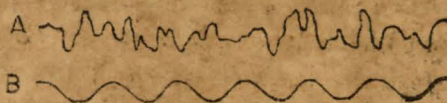
ചലച്ചിത്രമോട്ടോ എടുക്കുന്ന ക്യാമറയിലും സജ്ജീകരണങ്ങൾ ഏറെക്കുറെ ഇതുപോലെതന്നെയാണു്. അതിൽകൂടി പ്രകാശം കടന്നുപോകുന്നില്ല; രംഗത്തിന്റെ പ്രതിബിംബം ഫിലിമിൽ വീഴുകയാണു്. ഇതരവെളിച്ചം കടക്കാതിരിക്കുന്നതിനു് ഇവയെല്ലാം അടഞ്ഞിരിക്കും.

47. ശബ്ദം.—സംസാരിക്കുന്ന ചലച്ചിത്രത്തെയും മററുപാഠിപുസ്തകമായി മനസ്സിലാക്കുന്നതിനു് ശബ്ദത്തെപ്പറ്റിയും അല്പം അറിയേണ്ടിയിരിക്കുന്നു.

(a) ദോലനം (Oscillation).—ഒരു സാധനത്തിന്റെയോ അതിന്റെ കണികകളുടെയോ ദോലനംകൊണ്ടാണു് ശബ്ദമുണ്ടാകുന്നതു്. വീണക്കമ്പി, ഫിഡിൽ, മണി മുതലായ സംഗീത സാമഗ്രികൾ ശബ്ദം പുറപ്പെടുവിക്കുമ്പോൾ വിറച്ചുകൊണ്ടിരിക്കുന്നതു് അനുഭവപ്പെട്ടിരിക്കുമല്ലോ. ഒരു സെക്കൻഡിലുണ്ടാകുന്ന ദോലനത്തിന്റെ എണ്ണത്തെ അതിന്റെ ഫ്രീക്വൻസി (Frequency) എന്നു പറയുന്നു. ഒരു സാധനത്തിന്റെ ഫ്രീക്വൻസി 30-ൽ കൂടിയും 10,000-ത്തിൽ കുറവായും ഇരുന്നാൽ അതു മൂലം വായുവിലുണ്ടാകുന്ന ചലനം

ചെവിയിൽ എത്തുമ്പോൾ നാം ആ ഭോലനചലനം ശബ്ദമായി മനസ്സിലാക്കുന്നു. ചിലർക്ക് ഈ പരിധിക്ക് വെളിയിലും ശബ്ദഗ്രാഹണം സാധിക്കും; മറ്റു ചിലർക്ക് ശ്രവണപരിധി ഇതിൽ കുറഞ്ഞും കാണും. അത് ശ്രവണോദീയത്തിന്റെ കൂർമ്മതപോലെയിരിക്കും. പല ഫ്രീക്വൻസിയിലുള്ള സ്വനസമുച്ചയത്തിന് നാഭപംക്തിയെന്ന പര്യായം. സാമാന്യമായി മനുഷ്യശബ്ദം 50 മുതൽ 3000 വരെയുള്ള നാഭപംക്തിയിൽ അടങ്ങും. ഇതിൽ കുറഞ്ഞും കൂടിയും ഉള്ളവർ ഇല്ലാതില്ല. സംഗീതത്തിൽ സ്ഥായി എന്നത് ഫ്രീക്വൻസിയെ കുറിക്കുന്നു. ഫ്രീക്വൻസി കൂടുമ്പോൾ സ്വരം 'ഉച്ചസ്ഥായി' ആയും കുറയുമ്പോൾ 'നീചസ്ഥായി' ആയും ഇരിക്കും.

(b) പ്രസരണം:—ശബ്ദം ഉത്ഭവിക്കുന്ന സ്ഥാനത്തുനിന്നും മറുഭാഗത്തേക്ക് പ്രസരിക്കുന്നത് ഇടയ്ക്കുള്ള ഭൗതിക മാദ്ധ്യമത്തിൽ (Material medium) കൂടി തരംഗ(Wave) രൂപേണയാണ്. ഭൗതികസാധനത്തിൽ കൂടിയല്ലാതെ ശബ്ദം പ്രസരിക്കുന്നില്ല. സഞ്ചാരം തരംഗരൂപത്തിൽ ആകയാൽ തരംഗങ്ങൾക്കുള്ള എല്ലാ ഗുണങ്ങളും ശബ്ദത്തിനുമുണ്ടായിരിക്കും. നാം സംസാരിക്കുമ്പോൾ തൊണ്ടയിലെ ശബ്ദപേരി ഭോലനം ചെയ്യുകയും ആ ശബ്ദം വായിൽനിന്നും പുറമുള്ള വായുവിലേക്കുകടന്ന്, തരംഗരൂപത്തിൽ യാത്രചെയ്ത്, ശ്രോതാവിന്റെ ചെവിയിൽ എത്തുകയും ചെയ്യുന്നു.



(c) സ്വരം.— പടം 12. ശബ്ദതരംഗം ഒരു സാധനം ഒരു ഫ്രീക്വൻസിയിൽ മാത്രം ഭോലനം

ചെയ്യുമ്പോൾ ഉണ്ടാകുന്ന സ്വരം തനിസ്വരം എന്നും പല ശ്രീകപിൻസിയിൽ ഭോലനും ചെയ്യുമ്പോൾ ഉണ്ടാകുന്നത് മിശ്രസ്വരം എന്നും പറയാം. സാധാരണ ശബ്ദം പല തനി സ്വരങ്ങളുടെ സമ്മിശ്രമാണ്. 12-ാം പട്ടത്തിൽ A സമ്മിശ്രസ്വരത്തിന്റെ തരംഗരൂപം പ്രദർശിപ്പിക്കുന്നു. തനിസ്വരത്തിന്റെ തരംഗരൂപം സാധാരണ ജലതരംഗം പോലെയാണ്. പട്ടത്തിൽ B ഇതിനെ കാണിക്കുന്നു.

(d) വിസ്തൃതിയും ക്ഷയം.—ഭോലനും ചെയ്യുന്ന കണിക സ്വസ്ഥമാനത്തുനിന്നും ഏറ്റവും കൂടുതൽ ചലിക്കുന്ന ദൂരമാണ് വിസ്തൃതി. ഭോലനത്തിന്റെ വിസ്തൃതി കൂടിയും കുറഞ്ഞും ഇരിക്കാം. കൂടിയിരിക്കുമ്പോൾ സ്വരത്തിന്റെ ക്ഷയ വർദ്ധിക്കുന്നതും കുറയുമ്പോൾ ക്ഷയിക്കുന്നതുമാണ്. ക്ഷയവർദ്ധനവ് വിസ്തൃതിയുടെ വർഗ്ഗ (Square) ത്തിന് ആനുപാതികമായിരിക്കും. വിസ്തൃതി ഇരട്ടിച്ചാൽ ക്ഷയ നാലുമടങ്ങും വിസ്തൃതി മൂന്നിരട്ടിയായാൽ ക്ഷയ ഒൻപതുമടങ്ങും ആയിത്തീരുന്നു.

48. സംസാരിക്കുന്ന ചലച്ചിത്രം (Talking Motion Picture);—ആദ്യകാലങ്ങളിൽ ഗ്രാമോഫോണിൽ പാട്ടും സംസാരവും രേഖപ്പെടുത്തുകയും ഫിലിമിന്റെ വേഗതയനുസരിച്ച് അതു കുറക്കി അതാതുരംഗത്തിനുള്ള ശബ്ദം കേൾപ്പിക്കുകയായിരുന്നു. ഇക്കാലത്തു് ഫിലിമിന്റെ അരികിൽ 10-ാം പട്ടത്തിൽ ടൈപ്പോലെ ശബ്ദത്തിന്റെ പട്ടമെടുത്തു് അതിൽ നിന്നാണ് സംസാരവും മറ്റും തിരിച്ചെടുത്തുകേൾപ്പിക്കുന്നത്.

ഇനിയും ഫിലിമിൽ ശബ്ദത്തിന്റെ ഫോട്ടോ എടുക്കുന്നതും അതിൽനിന്നും തിരികെ ആ ശബ്ദം പുറപ്പെടുവിക്കുന്നതുമാക്കുവാനെന്നറിയണം.

സിസിയും, റബിഡിയും മുതലായ ചില ലോഹങ്ങളിൽ വെളിച്ചം തട്ടുമ്പോൾ അപയിൽ വൈദ്യുതി ഉത്ഭവിക്കുന്നു. ഈ വൈദ്യുതിയുടെ അളവ് അതിൽ പതിച്ചു വെളിച്ചത്തിന് ആനുപാതികമാണ്. വെളിച്ചത്തിന്റെ തീവ്രതയിൽ വ്യത്യാസം വരുമ്പോൾ ഈ വൈദ്യുതിയിലും അതനുസരിച്ചുള്ള വ്യത്യാസം വരുന്നു. ഇത്തരം ലോഹം കൊണ്ടുണ്ടാക്കിയ ഉപകരണത്തിന് ഫോട്ടോ ഇലക്ട്രിക് (Photo Electric Cell) എന്നാണ് പേര്. 62-ാം ഖണ്ഡികയിൽ വിശദീകരിച്ചിരിക്കുന്ന വണ്ണം മൈക്രോഫോൺ ഉപയോഗിച്ച് ശബ്ദം തത്തുല്യമായ വൈദ്യുതിപ്രവാഹമാക്കിത്തീർക്കാം. ഒരു ചെറിയ ഭാരം രണ്ടു നേരിയ ഇരുമ്പുദളം കൊണ്ടുട്ടച്ച് അവ ഒരു വൈദ്യുത കാന്തത്തിനിടയ്ക്കു വച്ചു എന്നിരിക്കട്ടെ. മൈക്രോഫോണിൽ പതിച്ച ശബ്ദത്തിനനുരൂപമായി ഈ വൈദ്യുതകാന്തത്തിലേ പ്രവാഹത്തിലും, അതിനാൽ അത് ഈ ഇരുമ്പുതകിടിൽ പ്രയോഗിക്കുന്ന ആകർഷണത്തിലും, തത്തുല്യമായ വ്യത്യാസങ്ങൾ വരുത്താം. ഫലം മൈക്രോഫോണിലെ ശബ്ദത്തിനനുസരിച്ച് ദളങ്ങൾ വിറയ്ക്കുമെന്നുള്ളതാണ്. ഈ ദളങ്ങൾക്കിടയ്ക്കുകൂടി പ്രകാശം മറവുശ്ശേക്കു കടക്കുന്നതായാൽ ദളത്തിന്റെ വിറയലനുസരിച്ച് ഈ പ്രകാശത്തിലും ഏറ്റക്കുറച്ചിൽ വരുന്നു. ഇത് ചലച്ചിത്രഫിലിമിന്റെ ഒരു വശത്തു പതിയുമ്പോൾ അതിലെ എമർഷ്യനിൽ തത്തുല്യമായ വ്യത്യാസങ്ങൾ വരുത്തും. ശബ്ദത്തിന്റെ ഫോട്ടോ അവിടെ കിട്ടിയെന്നു പറയാം. 10-ാം പട്ടത്തിൽ ഫിലിമിന്റെ വശത്തു ട്വർക്കുന്നതു് പറ്റുകൂടി സമയത്തുണ്ടായ ശബ്ദത്തിന്റെ ഫോട്ടോ ആണ്.

ഇനിയും ഫോട്ടോയിൽനിന്നും തിരികെ ആശയം പുറപ്പെടുവിക്കുന്നതെങ്ങിനെയെന്നറിയണം. ഫിലിമിൽ ട്രൂണ ഭാഗത്തുകൂടി വെളിച്ചം മറവടത്തേയ്ക്കുകടത്തിവിട്ടിട്ട് ഫിലിമിന്റെ പിമ്പിൽ ഒരു ഫോട്ടോഇലക്ട്രിക്സെൽ വച്ചാൽ സെല്ലിൽ, അതിൽപതിക്കുന്ന പ്രകാശത്തിനനുരൂപമായും, അതിനാൽ ഫിലിമിലെ രബ്ബറഫോട്ടോയ്ക്കനുരൂപമായും, വൈദ്യുതി ഉത്ഭവിക്കുന്നു. ഇതിനെ ആമ്പ്ലിഫയർ (Amplifier പ്രവർദ്ധിനി) ഉപയോഗിച്ച് വിപുലപ്പെടുത്തുമ്പോൾ മൂലരബ്ബറ ലൗഡ്സ്പീക്കറിൽ (Loud speaker) കേൾക്കാം. ഇപ്രകാരമാണ് ചലച്ചിത്രം കാണുമ്പോൾ ആ രംഗത്തിലെ രബ്ബറവും കേൾക്കുന്നത്.

അദ്ധ്യായം 7

1. (a) ലെൻസ് എന്നത് എന്താണ്?
- (b) അതിന്റെ നിർമ്മാണരീതി വിവരിക്കുക.
2. (a) ഫോട്ടോഗ്രഫിയുടെ പ്രയോജനം എന്താണ്?
- (b) അത് സാധിക്കുന്നത് എങ്ങിനെയെന്നു സാമാന്യമായി വിവരിക്കുക.
3. ക്യാമറ വിവരിച്ച് അതിന്റെ പ്രവർത്തനം വിശദമാക്കുക.
4. പ്ളെയിററിൽ ഫോട്ടോ ഉറപ്പിച്ചെടുക്കുന്നത് എപ്രകാരമാണ്?
5. ഈ പ്രതിമമായ കടലാസിൽ പതിപ്പിക്കുന്നതിന് എന്തെല്ലാം ചെയ്യണം?
6. (a) ചലച്ചിത്രപ്രദർശനത്തിൽ അടങ്ങിയിരിക്കുന്ന കഥകളെ വിവരിക്കുക.
- (b) അതിന്റെ നിർമ്മാണം വിശദീകരിക്കുക.
- (c) അതിന്റെ പ്രദർശനം എപ്രകാരം സാധിക്കുന്നു എന്നു പട്ടം വരച്ച് വിശദമാക്കുക.
7. (a) സംസാരിക്കുന്ന ചലച്ചിത്രത്തിന്റെ പ്രവർത്തന കഥകളെ വിവരിക്കുക.
- (b) അവ എങ്ങിനെ പ്രയോഗിച്ചിരിക്കുന്നു?

വാർപ്പുപണി മുതലായവ

(Metal Casting etc)

49. വാർപ്പുപണി.—നമ്മുടെ നാട്ടിൽ മുശാരി മാർ ഉരുളി, കിണ്ടി, വിളക്ക്, മണി മുതലായ വെങ്കല (കാട്ട) ഉപകരണങ്ങൾ വാർത്തുണ്ടാക്കുന്നത് മിക്കവരും കണ്ടിരിക്കുമല്ലോ. പല ലോഹങ്ങളുമുപയോഗിച്ച് വിവിധ സാധനങ്ങൾ വാർത്തെടുക്കുന്നുണ്ട്. എന്നാൽ എല്ലാ ലോഹങ്ങളും ഇതിന് പറ്റിയതല്ല. ഉരുക്കുമ്പോൾ വ്യാപ്തം കുറവും കട്ടിയാകുമ്പോൾ കൂടുതലുള്ളവയാണ് ഉത്തമം. അപ്പോൾ വാർപ്പിന്റെ സൂക്ഷ്മഭാഗങ്ങൾ പോലും രൂപപ്പെടും. കാട്ടും (ചെമ്പും വെള്ളത്തിലും) നാകവും ചേർന്ന ലോഹസങ്കരം, ഇതുമ്പോഴാണ് ഇത്തരമാണ്.

50. നാടൻരീതി.—ലോഹവും ഉപകരണവും ആസ്പദമാക്കി അല്പസമ്യക് വ്യത്യാസങ്ങളുണ്ടെങ്കിലും എല്ലാ വാർപ്പുപണിയും ഏറെക്കുറെ ഒരേ രീതിയിലാണ് നടത്തുന്നത്. വിവരണം ലഘുവപ്പെടുത്തുന്നതിനായി സാധനം ക്ലിപ്തപ്പെടുത്താം. ഒരുതളിയന്നിരിക്കട്ടെ.

മെഴുകുകൊണ്ട് ഒരുതളിയുണ്ടാക്കി അതിന്റെ പുറത്ത് കളിമണ്ണുരച്ച് കനത്തിൽ തേച്ച് മുഴുവൻ മുടി ഉണക്കിയെന്നിരിക്കട്ടെ. ഇതിന് കരു എന്നാണ് പേര്. കരുവിന്റെ മുട്ടിൽ ഒരു ചാരമുണ്ടായിരിക്കണം. കരു ചൂടാക്കി, മെഴുകു് ഉരുക്കി, ചാരത്തിൽകൂടി വെളിച്ചിയാക്കുമ്പോൾ കരുവിനുള്ളിൽ ഉരുളിയുടെ ആകൃതിയിലുള്ള സ്ഥലം ലഭിക്കുന്നു. പിന്നീട് ഈ കരു

തപിപ്പിച്ചു, ഉരുക്കിയ ലോഹം (ഇതിൽ ഓട്ട്) അതിൽ ഒഴിച്ചു, സാവധാനത്തിൽ തണുപ്പിച്ചശേഷം പുറത്തെ കളിമണ്ണ് ഉടച്ചുമാറ്റുമ്പോൾ ഓട്ടുകൊണ്ടുള്ള ഉരുളി-മെഴുകുകൊണ്ടുണ്ടാക്കിയവണ്ണമുള്ളതു്-കിട്ടുന്നു.

എന്നാൽ മെഴുകുകൊണ്ടു് ഉരുളി ഉണ്ടാക്കുക എളുപ്പമല്ല. അതിനാൽ ആദ്യം കരുപിന്റെ അകത്തുഭാഗം നല്ലവണ്ണം അരച്ച കളിമണ്ണുകൊണ്ടുണ്ടാക്കുന്നു. ഇതു് ഒരു ദണ്ഡിൽ ഉറപ്പിച്ചു കുറക്കിയാണ് വശങ്ങൾ കേന്ദ്ര ബിന്ദുവിൽനിന്നും ഒരു അക്ഷത്തിൽ കേന്ദ്രബിന്ദുവിനെ ആധാരമാക്കി പക്ഷതുല്പന്തയുള്ളതാക്കിത്തീർക്കുന്നതു്. ഇങ്ങനെ കുറക്കുന്ന ദണ്ഡിനു് കുഴുവന്റെ ചക്രമെന്നാണല്ലോ പേർ. ഇതുണക്കിയശേഷം ആ ദണ്ഡിൽതന്നെ കുറക്കി അതിന്റെ പുറത്തു് ഉരുളിക്കുളേറ്റിരിക്കുന്ന കനത്തിലും രൂപത്തിലും, മെഴുകു് ഉരുക്കിപ്പിടിപ്പിച്ചു്, മെഴുകുകൊണ്ടുള്ള ഉരുളി ഉണ്ടാക്കുന്നു. പിന്നീടു് ഇതിന്റെ പുറത്തു് കളിമണ്ണ് വേണ്ട വിധത്തിൽ, കുഴുവന്റെ ചക്രമുപയോഗിച്ചു കുറക്കി, പൊതിഞ്ഞു് തക്കസ്ഥാനത്തു് ദ്വാരവും ഇട്ടു് കരു പുത്തിയാക്കുന്നു. തേൻ മെഴുകാണുപയോഗിക്കുന്നതു്.

ലോഹം കളിമണ്ണുകൊണ്ടുള്ള മുരയിൽ ഇട്ടു് ഉലയിൽവെച്ചു തപിപ്പിച്ചുരുക്കുന്നു. ലോഹത്തിന്റെ ചേരുവ ആവശ്യാനുസരണം ക്ലിപ്തപ്പെടുത്താം. ഉപയോഗിച്ച മെഴുകിന്റെ തൂക്കത്തിൽ നിന്നു് ലോഹം എത്രമാത്രം വേണ്ടിവരുമെന്നു് നിശ്ചയിക്കുന്നു. രണ്ടിനും വ്യാപ്തം ഒന്നുതന്നെയാണല്ലോ.

കിണ്ടി, മൊത്ത മുതലായവ കരുവിൽ നിന്നിളക്കിയെടുത്തശേഷം, തക്ക ഉളിയുപയോഗിച്ചു കടഞ്ഞു് മിനുസപ്പെടുത്തുന്നു.

എവിടെയും വാർപ്പുപണിയുടെ സാമാന്യരീതി മുകളിൽ വിവരിച്ചുപ്രകാരമാണ്. എന്നാൽ വലിയ സാമാനങ്ങൾ ഒന്നിലധികം വേണ്ടിയിരിക്കുമ്പോൾ ഓരോ പ്രാവശ്യവും ഓരോ കരുവുണ്ടാക്കുന്നതിനു പകരം ഒരേകരു പല പ്രാവശ്യം ഉപയോഗിക്കത്തക്കവണ്ണം മുണ്ടാക്കുന്നുണ്ട്. മോട്ടോർകാറിന്റെയും മറ്റും എഞ്ചിൻ ഇരുമ്പുകൊണ്ടുള്ള വിലയന്ത്രങ്ങൾ മുതലായവ അപ്രകാരമാണുണ്ടാക്കുന്നത്. വൻതോതിലുള്ള ഇത്തരം വാർപ്പുപണികൾക്ക് മെഴുകുപു ഉപയോഗിക്കുന്നത്. ലോഹമോ മറ്റൊന്നെങ്കിലും സാധനമോ കൊണ്ട് വാർക്കേണ്ട സാധനം പോലെ തന്നെ ഒന്നുണ്ടാക്കി അതിനെ പൊതിഞ്ഞ് കളിമണ്ണുകൊണ്ടുള്ള കരു ഉണ്ടാക്കുന്നു; എന്നാൽ ഒന്നായിട്ടല്ല, പല കഷണങ്ങളായിട്ടാണ്. അതിനാൽ സാധനത്തിൽനിന്നും പൊട്ടിക്കാതെ മാറാം. പിന്നീട് ഇവയെല്ലാം തക്കയോഗ്യമായി കൂട്ടിച്ചേർക്കുമ്പോൾ ഉള്ളിൽ സാധനത്തിന്റെ ആകൃതിയിലുള്ള സ്ഥലം ഉണ്ടായിരിക്കും. ചേർപ്പുകൾ കളിമണ്ണുകൊണ്ടു ഭദ്രമായി അടയ്ക്കണം. കരു മുമ്പിലത്തേതു പോലെ മുടാക്കി, ലോഹം ഉരുക്കി അതിൽ ഒഴിച്ചു തണുപ്പിച്ചു, കരു ഇളക്കി എടുക്കുമ്പോൾ ആവാശ്യപ്പെട്ട ലോഹസാധനം ലഭിക്കുന്നു. കരു വീണ്ടും ഉപയോഗിച്ചു അതേ കണക്കിലുള്ള അനേകം സാധനങ്ങളുണ്ടാക്കാം.

51. ഇയ്യപ്പറ (Solder).—രണ്ടു ലോഹഭാഗങ്ങൾ തമ്മിൽ കൂട്ടി വിളക്കുന്നതിനു് പലപ്പോഴും ഇയ്യം കൊണ്ടുള്ള ഒരു ലോഹസങ്കരം ഉപയോഗിക്കുന്നു. അതിനാൽ ഇപ്രകാരം കൂട്ടി വിളക്കുന്നതിനു് ഉപയോഗിക്കുന്ന സാധനങ്ങൾക്ക് ഇയ്യപ്പറ (സോൾഡർ) എന്നു പറയുന്നു. ലോഹസങ്കരത്തിന്റെ ഘടന കൂട്ടി വിളക്കേണ്ട

വസ്തുക്കളെ ആശ്രയിച്ചിരിക്കുന്നു. പൊന്നു വിളക്കുന്നതിന് അല്പം ചെമ്പും പൊന്നും കൂടി ചേർന്ന ലോഹസങ്കരമാണുപയോഗിക്കുന്നത്. കൂടി വിളക്കുണ്ടെങ്കിൽ ലോഹങ്ങൾ ഉരുകുന്നതിനു വേണ്ടതിൽ അല്പം താണു ഉഷ്ണാവസ്ഥയിൽ ഇതുരുകണം അവയും ഈ ലോഹസങ്കരവുമായി കൂടി ചേരുകയും വേണം. ഇവ രണ്ടുമാണ് സോൾഡറിനു വേണ്ടതുള്ളവ.

കൂടി ചേർക്കേണ്ട ലോഹസാധനങ്ങൾ ശുദ്ധിയായിരിക്കണം. വിളക്കുന്നതിന് ഇതു തപിപ്പിക്കുമ്പോൾ വായുവില്ലാത്ത ആക്സിജനുമായി സംയോജിക്കുന്നതിനുള്ളതിനാൽ അതു തടയുന്നതിനും സോൾഡർ ശരിയായി ഉരുകി പിടിക്കുന്നതിനും സോൾഡറിനോടു കൂടി നവചാരം മുതലായ സാധനങ്ങളുപയോഗിക്കണം. ഇതിന് ഫ്ലക്സ് (Flux) എന്നാണ് പേര്. സിങ്ക് ക്ലോറൈഡ്, ഫൈഡ്രോ ക്ലോറൈഡ്, അമ്മോണിയം ക്ലോറൈഡ് ഇവയാണ് സാധാരണയായി ഉപയോഗിക്കുന്നത്.

കൂടി വിളക്കേണ്ട ലോഹഭാഗങ്ങൾ അടുപ്പിച്ചുവെച്ച് സോൾഡറും ഫ്ലക്സും അവയുടെ പുറത്തും ഇടയ്ക്കും വെച്ചു ചൂടാക്കുമ്പോൾ സോൾഡർ ഉരുകി രണ്ടിലും പിടിക്കുകയും ഇടയ്ക്കുള്ള വിടവ് നിറയ്ക്കുകയും ചെയ്യുന്നതിനാൽ തണുക്കുമ്പോൾ രണ്ടുഭാഗങ്ങളും തമ്മിൽ യോജിച്ച് ഒന്നെന്നുപോലെ യിരിക്കും. ചൂടാക്കുന്നത് സാധനങ്ങൾ തീയിൽ വെച്ചല്ല. നല്ല ഭാരമുള്ള ലോഹക്കഷണം തപിപ്പിച്ചു മുറിപാട്ടിൽ വെച്ചാണ്. ചെമ്പാണ് സാധാരണയായി ഉപയോഗിക്കുന്നത് എങ്കിലും ഇതിന് സോൾഡറിംഗ് അയൺ (Soldering iron) എന്നാണ് പേര്.

ചെമ്പ്, പിത്തള, തകരം മുതലായ ലോഹങ്ങൾ വിളക്കുന്നതിന്നു വെളുത്തീയവും കറുത്തീയവും ചേർന്ന ലോഹക്കൂട്ടുകളാണ് സാധാരണയായി ഉപയോഗിക്കുന്നത്. ഇതു രണ്ടു ഭാഗം കറുത്തീയവും ഒരു ഭാഗം വെളുത്തീയവും ഉരുക്കിപ്പോർത്തുണ്ടാകുന്നു. ഏകദേശം 240 ഡിഗ്രി സെ. ഉഷ്ണമാവിൽ ഉരുക്കും. രണ്ടു ഭാഗം വെളുത്തീയവും ഒരു ഭാഗം കറുത്തീയവും കൂട്ടിപ്പോർത്ത ഇശയപ്പാറാ മാർദ്ദവം കൂടിയതും താണ ഉഷ്ണമാവിൽ ഉരുക്കുന്നതുമാകയാൽ വാച്ചു മുതലായി സൂക്ഷ്മമായ ലോഹ ഉരുപ്പടികൾക്കുപയോഗിക്കുന്നു. 10 ഭാഗം കറുത്തീയവും 17 ഭാഗം വെളുത്തീയവും ചേർന്ന ഇശയപ്പാറാ 180 ഡിഗ്രി സെ. ൽ ഉരുക്കുന്നു. വെളുത്തീയവും കറുത്തീയവും തമ്മിൽ സാദൃശ്യത്തിൽ വളരെ വ്യത്യാസമുള്ളതുകൊണ്ട് രണ്ടും ചേർത്തുരുക്കി ഇരുമ്പുകമ്പികൊണ്ട് നല്ലതു പോലെ ഇളക്കിപ്പോർക്കണം.

52. ഇശയം പുത്രനാത്.—ചെമ്പ്, പിത്തള മുതലായ ലോഹങ്ങൾക്കൊണ്ടുള്ള പാത്രങ്ങൾ വെളുത്തീയം പുരിയാണല്ലോ അടുക്കലയിലെ ആവശ്യങ്ങൾക്കുപയോഗിക്കുന്നത്. ഇശയം പുരാത്തവയിൽ ആഹാരപദാർത്ഥങ്ങൾ പാകം ചെയ്തയോ, പകർന്നു വയ്ക്കുകയോ ചെയ്താൽ അവയിലുള്ള ഉപ്പ് പുളി മുതലായവയുമായി ചെമ്പ് പ്രതിപ്രവർത്തിച്ച് അരുചിയുള്ളതും, ചിലപ്പോൾ വിഷമയമായതുമായ വസ്തുക്കൾ ഉണ്ടാകുന്നു. അതുകൊണ്ടാണ് ഇശയം പുരിയുപയോഗിക്കേണ്ടത്. കറുത്തീയമോ, അതു കലർന്ന വെളുത്തീയമോ ഉപയോഗിക്കാൻ പാടില്ല. കറുത്തീയത്തിന്റെ സംയുക്തങ്ങളും വിഷമയമാണ്.

ഇശയം പുരേണ്ട പാത്രം പുളി മുതലായവ ഉപയോഗിച്ച് നല്ലവണ്ണം കഴുകിവെടിപ്പാക്കിയശേഷം ഉല

യിൽവെച്ചു മുടാക്കി, അകത്തു് അല്പം വെളുത്തീയവംനവ ചാരം (Ammonium chloride) പൊടിയും ഇട്ടു്, ഇയ്യം ഉരുകുമ്പോൾ തുണികൊണ്ടു തേച്ചുപിടിപ്പിക്കുന്നു. പാത്രം പതിയെ ചുറ്റിച്ച് വിവിധഭാഗങ്ങൾ മുട്ടുപിടിപ്പിച്ചു് ഇതാവർത്തിച്ചാണു് പാത്രം മുഴുവനും പുരിയിരിക്കുന്നതു്.

അദ്ധ്യായം 8

1. നാടൻ രീതിയിൽ നടത്തുന്ന വാർപ്പുപണി വിവരിക്കുക.
2. വൻതോതിലുള്ള വാർപ്പുപണിയും നാടൻ രീതിയും തമ്മിൽ താരതമ്യപ്പെടുത്തുക.
3. ലോഹസാധനങ്ങൾ തമ്മിൽ കൂട്ടി വിളക്കുന്നതെങ്ങിനെയെന്നു വിശദീകരിക്കുക.
4. പാത്രങ്ങളിൽ ഇയ്യം ചൂടുന്നതു് (a) എന്തിനാണു്? (b) എങ്ങിനെയാണു്?

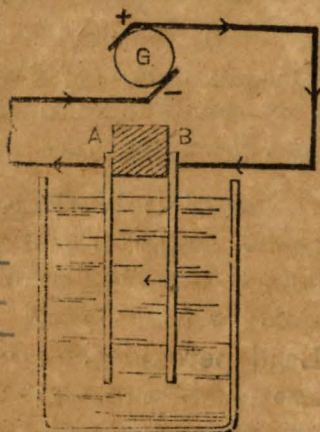
അദ്ധ്യായം 9.

വൈദ്യുതി (Electricity)

53. സ്റ്റോറേജ് സെൽ (Accumulator or Storage cell). - ഉൾജ്വരതന്ത്രത്തിൽ പഠിച്ച ലെക്ട്രോൺയെ സെൽ പോലെയുള്ള പ്രാഥമിക സെല്ലിൽനിന്നു് വലിയ പ്രവാഹം കിട്ടുകയില്ല. സാധാരണയായി വൈദ്യുതിശക്തി ധാരാളം വേണ്ടിയിരുന്നാൽ അതു് ഡൈനമോ ഉപയോഗിച്ചാണു് ഉല്പാദിപ്പിക്കുന്നതു്. എന്നാൽ ഡൈനമോ കറങ്ങിക്കൊണ്ടിരിക്കുമ്പോൾ മാത്രമേ പ്രവാഹം ലഭിക്കയുള്ളൂ. വൈദ്യുതോർജ്ജം സംഭരിച്ചു വയ്ക്കുന്നതിനും മാർഗ്ഗമുണ്ടു്.

ഒരു പാത്രത്തിൽ വെള്ളം ചേർത്ത സൾഫ്യൂറിക് അസിഡായിച്ച് അതിൽ 13-ാം പടത്തിലെപ്പോലെ രണ്ടു് കാരിയത്തകിടകൾ B, A മുങ്ങത്തക്കവണ്ണവും, എന്നാൽ തമ്മിൽ തൊടാതെയും, വച്ചശേഷം അതിൽ കൂടി വൈദ്യുതിപ്രവാഹം കടത്തിവിടണം. പ്രവാഹം

നിർത്തിയശേഷം പരിശോധിച്ചാൽ തകിടകൾ തമ്മിൽ പൊട്ടെൻഷ്യൽ (Potential) വ്യത്യാസം ഉണ്ടെന്നു കാണാം. അതിനാൽ ഈ ഉപകരണത്തിൽ നിന്ന് വൈദ്യുതിപ്രവാഹം ലഭിക്കാം. പടത്തിൽ A ഉന്നയുദ്ധവും B അധിഗ്രവവുമാണ്. ഇതിൽ ഇലക്ട്രോൺ വൈദ്യുതോർജ്ജം ശേഖരിച്ചിരിക്കുന്നു എന്നു പറയാം. ഇതുകൊണ്ടാണ് സംഭരണസെൽ എന്നർത്ഥമുള്ള സ്റ്റോറേജ് സെൽ എന്ന പേര്. പലപ്രാവശ്യം അതിൽ കൂടി പ്രവാഹം കടത്തിവിടുകയും അതിൽനിന്ന് എടുക്കുകയും ചെയ്താൽ വൈദ്യുതിസംഭരണത്തിനുള്ള സാധ്യത വർദ്ധിക്കുന്നു. പ്രവാഹം അതിൽ കടത്തിവിട്ടതിനുശേഷമേ അതിൽനിന്നും പ്രവാഹം ലഭിക്കുകയുള്ളൂ. അതുകൊണ്ട് ഈ ജാതി സെല്ലിന് ചിതീയ സെൽ (Secondary cell) എന്ന പേരുമുണ്ട്. സെല്ലിൽ പ്രവാഹം കടത്തി വിടുന്നതിന് ചാർജ്ജ് ചെയ്ത (Charge) എന്നു പറയുന്നു. ലെക്ട്രാൻഷെ മുതലായ സെല്ലുകളിൽ നിന്ന് ചാർജ്ജ് ചെയ്യാതെ നന്നേ പ്രവാഹം ലഭിക്കുന്നതിനാൽ അവ പ്രാഥമികസെൽ ജാതിയിൽ ഉൾപ്പെടുന്നു.



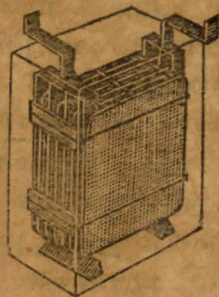
പടം 13

സാധാരണോപയോഗത്തിനുള്ള സ്റ്റോറേജ് സെല്ലിന്റെ ഉള്ളിൽ ഒറ്റത്തകിടല്ല, 14-ാം പടത്തിലെപ്പോലെ

സ്റ്റോറേജ് സെൽ-തരം

കാരോക്രട്ടം തകിടകളാണ് ഉപയോഗിക്കുന്നത്. ഒന്നി

ടവിട്ട തകിടകൾ ഉന്നയ്യുവത്തോടും മറവ അധിയ്യവത്തോടും യോജിപ്പിച്ചിരിക്കുന്നു. പടത്തിൽ നാല് ഉന്നത്തകിടകൾ ഒരു തമിച്ച് ഇടത്തുവശത്തും, അവയുടെ ഇടയ്ക്കുള്ള മൂന്ന് അധിതകിടകൾ ചേർത്ത് വലത്തും ഓരോ തണ്ടിൽ ബന്ധിച്ചിരിക്കുന്നു. പ്രാരംഭത്തിൽ ഈ തകിടകളിലുള്ള ദ്വാരങ്ങളിൽ ലെഡ് സൾഫേറ്റ് (Lead sulphate) ഞെരുക്കി കയറ്റിയിരിക്കും. തകിടകൾ വെള്ളം ചേർത്ത സൾഫ്യൂറിക് അസിഡിൽ മുക്കിക്കിടക്കുന്നു. അവ തമ്മിൽ മുട്ടാതെ അകന്നു നില്ക്കുന്നതിനായി ഇടയ്ക്ക്, കനംകുറഞ്ഞതടി കൊണ്ടുള്ള, ചീളികൾ വച്ചിട്ടുണ്ട്. (പടത്തിൽ ആസിഡ് കാണിച്ചിട്ടില്ല. തകിടകളുടെ ദ്വാരങ്ങളിൽ ലെഡ് സൾഫേറ്റ് നിറച്ചിരിക്കുന്നതും അവയുടെ ഇടയ്ക്കുള്ള ചീളികളും വ്യക്തമായി കാണാം.)



പടം 14

അധിയ്യവത്തിൽ കൂടി സെല്ലിൽ വൈദ്യുതി പ്രവാഹം കടത്തിവിടുമ്പോൾ ആസിഡ് ലെഡ് സൾഫേറ്റും തമിലുള്ള രാസവികാരഫലമായി അധിതകിടകൾ തവിട്ടുനിറമുള്ള ലെഡ് പെറാക്സൈഡായും (Lead-peroxide), ഉന്ന തകിടകൾ ചാരനിറമുള്ള ഈ യമായും തീരുന്നു. ഈ വിധത്തിൽ ചാർജ് ചെയ്തുകഴിഞ്ഞശേഷം സെല്ലിൽനിന്ന് വൈദ്യുതി പ്രവാഹം ലഭിക്കും.

വേണ്ടത്ര ചാർജ് ചെയ്തുകഴിയുമ്പോൾ അതിന്റെ വോൾട്ടമാനം രണ്ടിൽ അല്പം കുറയ്ക്കപ്പെടുന്നു. അതിൽ

നിന്നു് വൈദ്യുതി പ്രവഹിച്ചുകൊണ്ടിരിക്കുമ്പോൾ വോൾട്ടമാനം ക്രമേണ കുറഞ്ഞു് 1.8 വോൾട്ടിൽ വളരെ സമയം സ്ഥിരമായി നിന്നശേഷം വീണ്ടും കുറയുന്നു. ഈ നിലയാകുമ്പോൾ വീണ്ടും ചർജ്ജചെയ്യണം. അങ്ങിനെ ചെയ്യാത്ത പക്ഷം, ബാറ്ററിയുടെ തകിടുകളിൽ സൾഫേററിംഗ് (Sulphating) എന്നു പറയുന്ന സ്ഥിരമായ വ്യക്യാസങ്ങൾ ഉണ്ടായി, അതു് ഉപയോഗത്തുപ്രകാരമായിപ്പോകും. ബാറ്ററി എല്ലാസ്റ്റേജും വേണ്ടത്ര ചാർജ്ജ് ചെയ്തിരിക്കണം. കൂടനതും കുറയുന്നതും നന്നല്ല.

ബാറ്ററി ഏതവസ്ഥയിലിരിക്കുന്നു എന്നതു് അതിലെ ആസിഡിന്റെ സാന്ദ്രതയിൽനിന്നു മനസ്സിലാക്കാം. നല്ലവണ്ണം ചാർജ്ജ് ചെയ്തിരിക്കുമ്പോൾ സാന്ദ്രത 1 285—1 300 ഗ്രാം/ഓ. സെ. മീ.-ം വീണ്ടും ചാർജ്ജ് ചെയ്യേണ്ട നിലയിലാകുമ്പോൾ 1.150 ഗ്രാം/ഓ. സെ. മീ.-ൽ കുറവായിരിക്കും. ബാറ്ററി ചാർജ്ജ് ചെയ്യുമ്പോൾ അതിലെ സൾഫ്യൂറിക് അസിഡ് കൂടുകയും, അതിൽനിന്നു പ്രവാഹമെടുക്കുമ്പോൾ ആസിഡ് കുറയുകയും ചെയ്യുന്നതാണ് ഈ വ്യക്യാസത്തിനു കാരണം. ഫൈസ്റ്റോമീറ്റർ ഉപയോഗിച്ചാണ് സാന്ദ്രതാപരിശോധന നടത്തുന്നത്.

ബാറ്ററിയിൽ സംഭരിച്ചിട്ടുള്ളതൊളം വൈദ്യുതിയേ അതിൽനിന്നു ലഭിക്കുവല്ലോ. ഒരു സെല്ലിന്റെ സംഭരണസാധ്യത (Capacity) അതിലെ തകിടുകളുടെ ആകെ വിസ്തീർണ്ണത്തെ ആശ്രയിച്ചിരിക്കുന്നു. തകിടുകളുടെ എണ്ണം കൂടി ഈ വിസ്തീർണ്ണം വർദ്ധിപ്പിക്കാം. ആമ്പിൻ അളവിൽ പ്രവാഹത്തിന്റെയും മണിക്കൂർ കണക്കിൽ സമയത്തിന്റെയും ഗുണനഫലമായിട്ടാണ്

ഈ സാധ്യത നിർദ്ദേശിക്കുന്നത് 100 ആമ്പിയർ മണിക്കൂർ സംഭരണസാധ്യതയുള്ള ഒരു ബാറ്ററിയിൽ നിന്ന് ബാറ്ററിക്ക് കേടുകൂടാതെ 5 ആമ്പിയർ പ്രവാഹം 20 മണിക്കൂർ സമയത്തേക്കോ, 2 ആമ്പിയർ പ്രവാഹം 50 മണിക്കൂർ സമയത്തേക്കോ, ഇതുപോലെ തമ്മിലുള്ള ഗുണനഫലം 100 ആകത്തക്കവണ്ണം മറുപരിമാണങ്ങളിലോ എടുക്കാം.

ബാറ്ററിയിലെ ആസിഡിന്റെ വിതാനം ഈ യന്ത്രകീടുകളെക്കാൾ അല്പം ഉയർന്ന് അതിൽ കുറിച്ചിരിക്കുന്ന സ്ഥാനത്തുനിന്ന് താഴാൻ പാടില്ല. സാധാരണയായി ബാഷ്പീകരണത്താൽ വെള്ളമാണ് നഷ്ടപ്പെടുന്നത്. അതിന് ശുദ്ധജലം അതിൽ ഒഴിച്ചു വിതാനം ശരിപ്പെടുത്തണം. തനി മഴവെള്ളമോ വാറവെള്ളമോ ഉപയോഗിക്കണം.

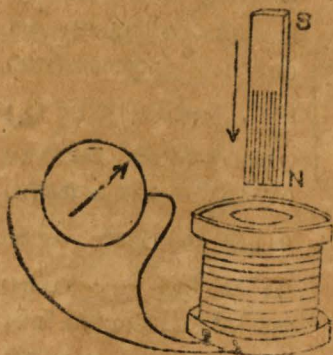
ഈസെല്ലിൽനിന്ന് ആവശ്യംപോലെ എപ്പോൾ വേണമെങ്കിലും പ്രവാഹം ലഭിക്കും. അതു ചാർജ് ചെയ്ത് വിണ്ടും തുടർന്നുപയോഗിക്കാം. ഇതിന്റെ റെസിസ്റ്റൻസ് (Resistance) നിസ്സാരമാകയാൽ ഇതിൽ നിന്ന് ഉന്നതപ്രവാഹം ലഭിക്കും. സൂക്ഷിച്ചുപയോഗിച്ചാൽ കുറേക്കാലം ഉപയോഗയോഗ്യമായിത്തന്നെയിരിക്കും. ഇവയാണ് ഇതിന്റെ വിശേഷഗുണങ്ങൾ.

54. കാർ ബാറ്ററി.—മോട്ടോർവണ്ടിയിൽ ഉപയോഗിക്കുന്നത് സ്റ്റോറേജ് സെല്ലാണ്. മുന്നോട്ടോ സെൽ ഒരു പെട്ടിക്കകത്താക്കി ഭദ്രമായി അടച്ചിരിക്കും. പെട്ടിയിൽ ഓരോ സെല്ലിനും ഓരോ അറയുണ്ട്. ഓരോ സെല്ലിന്റെയും ഡ്രവങ്ങളും, സെല്ലിൽ ദ്രാവകമൊഴിക്കുന്നതിനുള്ള ലോറവും മാത്രമേവെളിയിൽ കാണാൻള്ളൂ. അതിധ്രുവത്തിനടുത്ത് + ചിഹ്നവും

ഉത്തര്യവത്തിനടുത്ത്—ചിഹ്നവും കുറിച്ചിരിക്കും. കാരോ സെല്ലിന്റെയും വോൾട്ടമാനം 2 ആകയാൽ 6 വോൾട്ടബ്ബാററിയിൽ 3 സെല്ലും, 12 വോൾട്ട ബ്ബാററിയിൽ 6 സെല്ലും ഉണ്ടായിരിക്കും.

വണ്ടിയിലെ ഡൈനമോയിൽ നിന്നാണ് സാധാരണയായി ചാർജ്ജ് ചെയ്യുന്നത്. വണ്ടി കാട്ടമ്പോൾ മാത്രമേ ഇതു സാധിക്കുകയുള്ളൂ. രാത്രി സവാരി ധാരാളമുണ്ടായിരുന്നിട്ട്, വിളക്കും മറ്റും അധികമായി ഉപയോഗിക്കുമ്പോൾ ഈ ചാർജ്ജ് മതിയായില്ലെന്നു വരും. അങ്ങിനെയുള്ള അവസരങ്ങളിൽ ബ്ബാററി വണ്ടിയിൽനിന്നു പുറത്തെടുത്ത്, പ്രത്യേകമായി ചാർജ്ജ് ചെയ്യുന്നതിനുള്ള സാമഗ്രികൾ ഉപയോഗിച്ച്, ചാർജ്ജ് ചെയ്യണം.

55. വേദനം (Induction).—പരീക്ഷണം 1.



വേദനപ്രധാനം പ്രദർശിപ്പിക്കുന്നതിന്:—

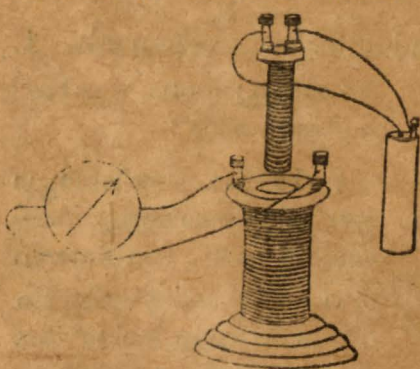
(a) 15-ാം പട്ടത്തിലേപ്പോലെ കമ്പികൊണ്ടുള്ള ഒരു വലയം ഒരു താൽവനോ മറ്റാറിൽ തൊടുത്തിയശേഷം അതിനുള്ളിലേക്ക് ഒരു കറുത്തതിന്റെ ഉത്തര്യവും N കടുത്തുമ്പോൾ താൽവ

പടം 15. വേദനം—കാരണം നോമീറ്റർ സൂചനി അപചലിക്കുന്നതും ഏതെങ്കിലും സ്ഥാനത്തു നിർത്തിയാൽ അപചലനം പെട്ടെന്ന് ഇല്ലാതെയാകുന്നതും, കാരണം തിരിച്ചെടുക്കുമ്പോൾ സൂചനി എതിർവശത്തേക്കുപോ

കുന്നതും കാണാം. ദക്ഷിണധ്രുവമായിരുന്നാൽ അപചലനം എതിർവശത്തേക്കാണ്.

ഇതിൽനിന്ന് വലയവുമായി സംബന്ധിച്ചിരിക്കുന്ന കാന്തകമണ്ഡല (Magnetic field) ൽ എന്തെങ്കിലും വ്യത്യാസം വരുമ്പോൾ വലയത്തിൽ ഒരു വൈദ്യുതി പ്രവാഹമുണ്ടാകുന്നു എന്ന് മനസ്സിലാക്കാം. വലയത്തിലെ കാന്തകമണ്ഡലതീവ്രത വർദ്ധിക്കുമ്പോഴേതെല്ലാം പ്രവാഹം ക്ഷയിക്കുമ്പോഴേതേതിന്റെ എതിർ ദിക്കിലേക്കുണ്ടാകുന്നു. ഗ്രഹിക്കാം. കാന്തകമണ്ഡലത്തിന്റെ വ്യത്യാസങ്ങൾ ഉണ്ടാകുന്ന പ്രവാഹത്തെ വേരുന്ന പ്രവാഹമെന്നു പറയുന്നു.

(b) മുകളിൽ വിവരിച്ച പരീക്ഷണത്തിലെ കാന്തത്തിനു പകരം 16-ാം പട്ടത്തിലെപ്പോലെ ബാറ്ററിയുമായി തൊട്ടത്തി



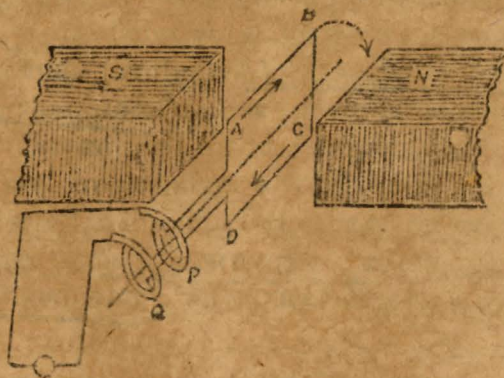
യിട്ടുള്ള ഒരു വലയം ഉപയോഗിച്ചാലും അനുഭവം ഇതുതന്നെയാണ്. വൈദ്യുതി പ്രവാഹത്തോടു അനുബന്ധിച്ച് കാന്തക മണ്ഡലമുള്ളതിനാൽ മേൽ വിവരിച്ച വിധത്തിൽ വലയത്തിലെ

ചിത്ര 16. വേരുന്ന-പ്രവാഹം

കാന്തകമണ്ഡലത്തിലുണ്ടാകുന്ന വ്യത്യാസം കൊണ്ടുതന്നെയാണ് ഇതിലും പ്രവാഹം ഉത്ഭവിക്കുന്നത്. ആദ്യത്തേതിൽ ഒരു കാന്തവും മറേറതിൽ ഒരു പ്രവാഹവുമാണ് ഉപയോഗിക്കുന്നത്. എങ്കിലും, കാന്തകമണ്ഡലവ്യത്യാസമാണ് പ്രവാഹത്തിനു നിദാനം.

ഈ വിധത്തിൽ ബാറ്ററിയുടെ സഹായം കൂടാതെ വൈദ്യുതിപ്രവാഹം ഉത്ഭവിപ്പിക്കാമെന്ന് ആദ്യമായി കണ്ടുപിടിച്ചത് മൈക്കൾ ഫാരഡെ, എന്ന് ഇംഗ്ലീഷ് ശാസ്ത്രജ്ഞനാണ്. വൈദ്യുതിപ്രവാഹസംബന്ധമായ സകല പുരോഗതിക്കും നിദാനമായിരിക്കുന്നത് മൗലികമായ ഈ ഉപജ്ഞാനമത്രെ. ഈ തത്വത്തെ ആസ്പദമാക്കിയാണ് ഡൈനമോ, മോട്ടോർ മുതലായി ഇക്കാലത്ത് നിത്യോപയോഗത്തിലിരിക്കുന്ന മിക്ക വൈദ്യുതി ഉപകരണങ്ങളും നിർമ്മിച്ചിരിക്കുന്നത്.

56. വൈദ്യുതോൽപാദിനി (ഡൈനമോ) - ഒരു കമ്പി വലയം ഒരു കാന്തകമണ്ഡലത്തിൽ ചുറ്റിക്കുമ്പോൾ ആ വലയത്തിൽ വൈദ്യുതിപ്രവാഹം ഉത്ഭവിക്കുന്നു എന്ന് 50-ാം ഖണ്ഡികയിൽ തെളിയിച്ചിട്ടുണ്ടല്ലോ. 17-ാം പടം നോക്കുക. ഒരു കാന്തത്തിന്റെ ഗ്രുവങ്ങൾക്കിടയ്ക്ക് കറങ്ങത്തക്കവിധം ഒരു ചെമ്പുകമ്പി വലയം



ABCD അതിന്റെ അച്ചുതണ്ടിൽ ഉറപ്പിച്ചിരിക്കുന്നു. കമ്പിയുടെ അറ്റങ്ങളിൽ അച്ചുതണ്ടിന്റെ അറ്റത്തുള്ള ഉരുള ഉരുള തടിക്കുണ്ട്

പടം 17. ഡൈനമോ-തത്വം

തെ ചെമ്പു ചുറ്റുകൾ P, Q യിൽ വിളക്കി പിടിപ്പി

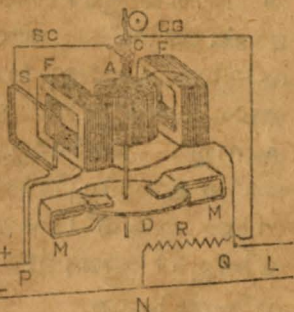
Brush പ്പിരിക്കുന്നു. ഈ ചാറകൾ തമ്മിൽ കൂട്ടിമുട്ടാതെ ഇടയ്ക്കു വീടവുണ്ട്. ഓരോ കുരിഭണ്ഡം ഈ ചാറുകളിൽ, സ്പ്രിങ്ങ് മൂലം ഞെരുങ്ങി സ്വർത്തിച്ചുകൊണ്ടിരിക്കുന്നു. കുരിഭണ്ഡുകളുടെ അഗ്രങ്ങളിൽ ചെമ്പുകമ്പിയോളിപ്പിച്ചു പുറത്തോട്ട് എടുത്തിട്ടുണ്ട്. ഈ കുരിഭണ്ഡിനെ ബ്രഷ് എന്നു പറയുന്നു. അതിൽകൂടിയാണ് വലയവും പുറത്തെ സർക്യൂട്ടും (Circuit) തമ്മിൽ ബന്ധമുണ്ടാകുന്നത്. വലയത്തിനുള്ളിൽ കാമ്പായി (Core) പച്ചിതമ്പുണ്ടായിരിക്കും.

ചെമ്പുകമ്പി വലയം കാന്തകമണ്ഡലത്തിൽ കുറങ്ങുമ്പോൾ അതിലും, അതുകൂടിയിട്ടുള്ള സർക്യൂട്ടിലും, വൈദ്യുതിപ്രവാഹമുണ്ടാകുന്നു. ഇത്തരം പല വലയങ്ങൾ ചേർത്തുപയോഗിച്ച് അതിൽ ഉല്ലാഭിപ്പിക്കാവുന്ന വൈദ്യുതിശക്തി വർദ്ധിപ്പിക്കാം. ഇതിനുള്ള കാരണം പട്ടത്തിലെപ്പോലെ ശാശ്വതകാന്തമോ, വൈദ്യുതി പ്രവാഹമുപയോഗിച്ചുള്ളതോ ആകാം. വൈദ്യുതികാന്തമാണ് സാധാരണയായി ഉപയോഗിക്കുന്നത്. കുറങ്ങുന്ന വലയത്തെ ആർമേച്ചർ (Armature) എന്നും, വൈദ്യുതികാന്തത്തിന്റെ വലയത്തെ ഫീൽഡ് വലയം (Field Coil) എന്നും പറയുന്നു. വൈദ്യുതകാന്തത്തിന് വേണ്ട പ്രവാഹവും ആർമേച്ചറിൽ നിന്നുതന്നെ ലഭിക്കുന്നു. ഈ വിധത്തിൽ വൈദ്യുതിപ്രവാഹം ഉല്ലാഭിപ്പിക്കുന്ന ഉപകരണത്തിന് ഡൈനമോ എന്നാണ് പേര്. സ്മിരകാന്തമുപയോഗിക്കുന്നതിന് മാഗ്നറ്റോ എന്നു പറയും.

ഡൈനമോയിൽ ആർമേച്ചർ കുറങ്ങുന്നതിന് ആധിപത്യമോ, ആന്തർഭാഗനയനമോ, വെള്ളച്ചാട്ടമോ, മറ്റേതെങ്കിലും ശക്തിയോ ഉപയോഗിക്കാം.

വെള്ളച്ചാട്ടമായാൽ എണ്ണ, വിറക് മുതലായവ നിമിത്തമുള്ള പ്രവർത്തനച്ചെലവുകൾ ഇല്ല. യന്ത്രങ്ങൾ സ്ഥാപിക്കുന്നതിനും, പെള്ളച്ചാട്ടം സൗകര്യമായ സ്ഥാനത്തേക്കു നയിക്കുന്നതിനും, വൈദ്യുതിവിതരണത്തിനുവേണ്ട സാമഗ്രികൾ സജ്ജമാക്കുന്നതിനും വേണ്ട പ്രാരംഭച്ചെലവുകൾ കഴിഞ്ഞശേഷം പിന്നീടുള്ള സംരക്ഷണച്ചെലവുകൾ മറ്റു പദ്ധതികളുമായി താരതമ്യപ്പെടുത്തി നോക്കിയാൽ തുലോം തുല്യമാണ്. അതിനാൽ സാധിക്കുന്നിടത്തെല്ലാം വെള്ളച്ചാട്ടം ഉപയോഗിച്ചാണ് വൈദ്യുതി പ്രവാഹം ഉല്പാദിപ്പിക്കുന്നത്.

57. മോട്ടോർ.—ഡൈനമോയിൽ കമ്പിവലയം കാന്തകമണ്ഡലത്തിൽ കറങ്ങി വൈദ്യുതിപ്രവാഹം ഉല്പാദിപ്പിക്കുന്നു. ഈ കമ്പിവലയത്തിൽ വൈദ്യുതി പ്രവാഹം കടത്തിവിട്ടാൽ അതു കറങ്ങുമെന്നു കാണിക്കാം. ഇതാണ് വൈദ്യുതിമോട്ടോറിന്റെ പ്രവർത്തനതത്വം. ചില ചില്ലറ വ്യത്യാസങ്ങളൊഴിച്ചാൽ ഡൈനമോയും മോട്ടോറും നിർമ്മാണത്തിൽ ഒരുപോലെയാണ്. ഉപയോഗത്തിൽ ഒന്നു മററതിനു വിലാമമായി പ്രവർത്തിക്കുന്നു. ഡൈനമോയിൽ വേലചെയ്ത് വലയം കറക്കി വൈദ്യുതിപ്രവാഹം ഉല്പാദിപ്പിക്കുന്നു. മോട്ടോറിൽ വൈദ്യുതിപ്രവാഹത്താൽ വലയം കറക്കി വേലചെയ്യുന്നു.



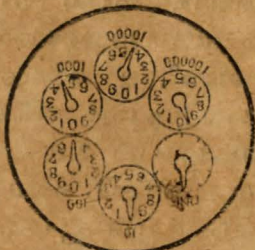
58. വൈദ്യുതിമീറർ (Electric meter)—പാതക്കമ്പി

(Supply line) യിൽ നിന്നും

വൈദ്യുതി കാരോസ്ഥലത്തും പാടം 18. വൈദ്യുതി മീറർ എടുത്തുപയോഗിക്കുന്നുവല്ലോ. മാസത്തോറും എത്രമാത്രം

വൈദ്യുതോർജ്ജം ചെലവായി എന്നു കണക്കാക്കി, അതിന്റെ വില ഉപയോഗിച്ചു ആളിനോട് ഇടം കുന്നു. ഇതിന് പാതക്കമ്പിയിൽ നിന്നുംകെട്ടിടത്തിനുള്ളിലേക്കു പ്രവേശിക്കുന്നഭാഗത്തു് സർക്യൂട്ടിൽ വൈദ്യുതിമീറ്റർ ഉൾപ്പെടുത്തിയിരിക്കും. വൈദ്യുതോർജ്ജം അളക്കുന്നത് കിലോവാട്ട് മണിക്കൂർ എന്ന അളവിലാണ്. വിളക്കിനുപയോഗിക്കുന്നതിന് ഒരു കിലോവാട്ട് മണിക്കൂർ വൈദ്യുതോർജ്ജത്തിന് ഇപ്പോൾ നാലര അണയാണ് വില. വ്യവസായാവശ്യങ്ങൾക്ക് നിരക്കു കുറഞ്ഞിരിക്കും.

വൈദ്യുതിമീറ്റർ പലതരമുള്ളതിൽ ഒന്നിന്റെ പ്രവർത്തനം 18-ാം പട്ടത്തിൽനിന്നു മനസ്സിലാക്കാം. പ്രവർത്തനം വൈദ്യുതിമോട്ടോറിലെപ്പോലെയാണ്. A മോട്ടോറിന്റെ ആർമേച്ചറും F ഫീൽഡ് വലയവുമായി കരുതാം. ആർമേച്ചർ കറങ്ങി പല്ലമകു CG മാർഗ്ഗം ഡയലിലെ സൂചനികളെ കറക്കുന്നു. ആർമേച്ചറിന്റെ വേഗത അതിൽകൂടി കടന്നുപോകുന്ന ഉഷ്ജ്ജത്തിന് ആനുപാതികമായിരിക്കത്തക്കവണ്ണമാണ് വലയങ്ങൾ സർക്യൂട്ടിൽ ബന്ധിച്ചിരിക്കുന്നത്. ആർമേച്ചറിന്റെ തണ്ടിൽ ഉറപ്പിച്ചിരിക്കുന്ന അലൂമി പദം 19. മിറർ ഡയൽ നിയം തകിട് D കാന്തങ്ങൾ Mന്റെ ധ്രുവങ്ങൾക്കിടയിൽകൂടി കറങ്ങുന്നതിനാൽ ആർമേച്ചറിന്റെ വേഗത നിയന്ത്രിക്കുന്നു.



നാഴികമണിയിലെ പല്ല മകുപരമ്പര സെക്കൻഡ്സ് സൂചിയേയും അതിനനുസരിച്ച് മിനിറ്റു്,

മണിക്കൂർ എന്നീ സൂചികളേയും ചുറ്റുന്നതുപോലെ
 യാൺ ഇതും. ഓരോ ചക്രത്തോടു് ഓരോ സൂചനി
 ബന്ധിച്ചിരിക്കും. ആദ്യത്തേ ചക്രാ പത്തു ചുറ്റ കറ
 ഞ്ചുമ്പോൾ രണ്ടാമത്തേതു് ഒന്നും, രണ്ടാമത്തേതു് പത്തു
 ചുറ്റ കറഞ്ചുമ്പോൾ മൂന്നാമത്തേതു് ഒന്നും എന്നിങ്ങ
 നെ തുടർച്ചയായി പത്തിന്റെ ഗുണകങ്ങൾ ഓരോ
 സൂചനിയും കാണിക്കുന്നു. 19-ാം പടത്തിൽ ഡയൽ
 കാണിച്ചിരിക്കുന്നു. അതിലേ സൂചനി നില ചുറ്റിവാ
 യിച്ചു് മുറയ്ക്കേണ്ടതണം. രണ്ടാമത്തെ മാസത്തെ സൂചനി
 നിലയിൽനിന്നും ആദ്യത്തേതു കറയ്ക്കുമ്പോൾ ആ മാ
 സത്തിൽ ഉപയോഗിച്ച ഉജ്ജ്വലത്തിന്റെ അളവു
 കിട്ടുന്നു.

അദ്ധ്യായം 9

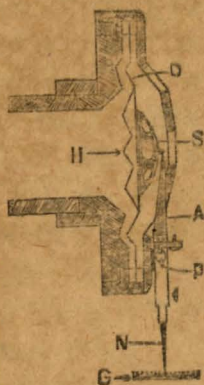
1. a. സ്റ്റോറേജ് സെല്ലിന്റെ പ്രവർത്തനതപം വിശദമാക്കുക.
 b. അതിന്റെ നിർമ്മാണം വിവരിക്കുക.
 c. അതിന്റെ പ്രത്യേകതകൾ എന്തെല്ലാമാണ്?
 d. കാർബൊറിയുടെ ശരിയായ പരിരക്ഷണത്തിന്
 എന്തെല്ലാം ചെയ്യണം?
2. ഡൈനമോ വിവരിച്ചു് അതിന്റെ പ്രവർത്തനം വിശദ
 മാക്കുക.
3. വൈദ്യുതി മോട്ടോർ വിവരിച്ചു് പ്രവർത്തനം വിശദീകരി
 ക്കുക.
4. a. വൈദ്യുതിമീററിന്റെ പ്രവർത്തനം വിശദീകരിക്കുക.
 b. അതിന്റെ പ്രയോജനം കുറിക്കുക.

ഗ്രാമോഫോൺ മുതലായവ

(Gramophone Etc.)

59. ഗ്രാമോഫോൺ.—ഗ്രാമോഫോൺ പെട്ടിയിലെ പാട്ട് എല്ലാവരും കേൾക്കുകയും അതിലെല്ലായിരും കാണുകയും ചെയ്തിട്ടുണ്ടല്ലോ. പ്ലെയിററും ഒരു പെട്ടിയുടെ പുറത്ത് ഒരു വൃത്തത്തകിടിന്റെ മുകളിൽ വച്ചിരിക്കും. പെട്ടിയുടെ ഉള്ളിലെ ചുരുൾസ്പ്രിങ്ങിന്റെ പ്രവർത്തനത്താൽ ഒരു ക്ലിപ്തവേഗത്തിൽ ഇതു കറങ്ങുന്നു. സാധാരണയായി മിനിറ്റിൽ 78 പ്രാവശ്യം കറങ്ങും. തകിട സൂക്ഷിച്ചാൽ അതിൽ ഉള്ളിലേയ്ക്കു ക്രമേണ വലിഞ്ഞു പോകുന്ന വൃത്താകൃതിയിലുള്ള പൊഴികാണാം. തകിട കറങ്ങുമ്പോൾ ഗ്രാമോഫോൺ സൂചി ഈ പൊഴിയിൽ കൂടി പുറത്തു നിന്നു ക്രമേണ കേന്ദ്രത്തിലേയ്ക്കു നീങ്ങുന്നു. ഈ പൊഴികളിൽ 12-ാം പടത്തിലെപ്പോലെ ശബ്ദതരംഗങ്ങളുടെ ആകൃതിയനുസരിച്ച് രൂപവ്യത്യാസം വരുത്തിയിട്ടുണ്ട്. സൂചി N-ം, അതോടു ബന്ധിച്ചിട്ടുള്ള നാദപേടകവും (Sound box) ആണ് 20-ാം പടത്തിൽ കാണിച്ചിരിക്കുന്നത്. അതിലെ കനംകറഞ്ഞ നേരിയ വൃത്തലം D പരിധിയിൽ ഉറപ്പിച്ചിരിക്കുന്നു. D യുടെ മദ്ധ്യഭാഗത്തു് S ൽ ലീവർ SPN ന്റെ ഒരറ്റം ബന്ധിച്ചിരിക്കുന്നു. ലീവറിന്റെ കീഴറ്റത്താണ് സൂചി ഉറപ്പിച്ചിരിക്കുന്നത്. P അതിന്റെ ധാരം (Fulcrum ഫൾക്രം) ആണ്. D യുടെ മുമ്പിൽ ശബ്ദം പ്രവൃദ്ധമാക്കുന്നതിനുള്ള കഷേ H പിടിപ്പിച്ചിരിക്കുന്നു. പൊഴിയിലെ (ശബ്ദതരംഗരൂപത്തിലുള്ള) പാടുക

ളിൽ കൂടി സൂചിമുന കടന്നു പോകുമ്പോൾ അതിലുണ്ടാകുന്ന ചലനം ലീവർ മാർഗ്ഗമായി ലം D യിലേയ്ക്കു നയിക്കപ്പെടുന്നു. ഈ ശബ്ദതരംഗരൂപത്തിനനുരൂപമായി ലം ഭാഗം ചെയ്ത് അടുത്തുള്ള വായുവിൽ ശബ്ദം ഉത്ഭവിപ്പിക്കുന്നു. അപ്പോൾ ഗ്രാമോഫോൺ പ്ലെയിറിൽ പതിപ്പിച്ചിരിക്കുന്ന ശബ്ദം കേൾക്കാം. ലീവിറിന്റെ ഭ്രമങ്ങൾ ക്രമീകരിച്ച് സൂചിയുടെ അഗ്രത്തിന്റെ ലഘു ചലനത്തെ ലലത്തിന്റെ താരതമ്യേന വലിയ ചലനമായി രൂപാന്തരപ്പെടുത്തുന്നു.



പട്ര 20

ശബ്ദവേദകം.

60. ഗ്രാമോഫോൺ പ്ലെയിററുണ്ടാക്കുന്ന രീതി.—ശബ്ദം പുറപ്പെടുവിക്കുന്നതിന്റെ വിപരീത (Reverse) പ്രവർത്തനത്താൽ പ്ലെയിറിൽ ശബ്ദതരം താനനുരൂപമായ പാടുകൾ ഉണ്ടാക്കാം. ലം D യിൽ ശബ്ദം പതിക്കുന്നു എന്നിരിക്കട്ടെ. അതിനനുസരിച്ചുള്ള ഭാഗങ്ങളും ലലത്തിലും ലീവർവഴി സൂചിയിലും ഉണ്ടാകുന്നു. ഉറച്ച മെഴുക് കൊണ്ടുണ്ടാക്കിയതും ഗ്രാമോഫോൺ പ്ലെയിറിന്റെ രീതിയിൽ വൃത്താകാരത്തിൽ പൊഴിയുള്ളതുമായ ഒരു തകിടിന്റെ പൊഴിയിൽ കൂടി, ഗ്രാമോഫോൺ പ്ലെയിറിൽ സൂചി കടന്നു പോകുന്നതു പോലെ, ഈ സൂചിയും പോകുമ്പോൾ അതിൽ സൂചിയുടെ ചലനത്തിനനുരൂപമായ പാടുകൾ വീഴുന്നു. പിന്നീട് വൈദ്യുതീലേപന (Electroplating) രീതിയിൽ മെഴുക് തകിടിൽ ചെമ്പു പൂശി കട്ടി പിടിപ്പിക്കുന്നു. അങ്ങനെ കിട്ടുന്ന ചെമ്പു തകിട്, ബലത്തി

നായി, ഒരിക്കൽപ്പോലും ഉറപ്പിച്ചു ഗ്രാമോഫോൺ അച്ചുണ്ടാക്കുന്നു. പ്ലെയിററിനുള്ള തകിട് മുടാക്കി, വഴങ്ങുന്ന പരമ്പരയിൽ, ഈ അച്ചു അതിൽ ഞെരുക്കി കൊള്ളിക്കുമ്പോൾ ചെയ്യപ്പെട്ടിട്ടുള്ളതായ പാടുകൾ പ്ലെയിറിൽ പതിയും. ഇതു തണുക്കുമ്പോൾ ഗ്രാമോഫോൺ പ്ലെയിററായി. പ്ലെയിററു കടുപ്പമുള്ളതല്ലെങ്കിൽ അതിലുപാധി വേഗം തേഞ്ഞുപോകും. അങ്ങനെ കടുപ്പമുള്ള ഒന്നിൽ നേരെ ശബ്ദം പതിപ്പിക്കാൻ സാധിക്കാത്തതുകൊണ്ടാണ് ഈ വിധത്തിൽ ആദ്യം പ്ലെയിറിൽ എടുക്കേണ്ടിവന്നതു്.

ഗ്രാമോഫോൺ കണ്ടുപിടിച്ചതു് തോമസ് ആൽവാ എഡിസൺ എന്ന അമേരിക്കൻ ശാസ്ത്രജ്ഞനാണ്. ഇതുപോലെ പൊതുജനോപകാരപ്രദമായ മറ്റനേകം സംഗതികളും അദ്ദേഹം കണ്ടുപിടിച്ചിട്ടുണ്ടു്. കേവലം നിർമ്മാണനായി ജനിച്ചവളർന്നു് സ്വന്തം പ്രയത്നത്താൽ ലോകത്തെയും തന്നെ തന്നെയും ധനപുരാക്കി. പുതിയ കണ്ടുപിടിത്തങ്ങളെപ്പറ്റി അദ്ദേഹത്തിനുണ്ടാവിരുന്ന അഭിപ്രായം വിജയകരമായ കണ്ടുപിടിത്തത്തിൽ ഒരു ശതമാനം മാത്രം ബുദ്ധിശക്തിയും ശേഷം വിയർപ്പുള്ളികളുമാണു് എന്നത്രേ.

61. കമ്പിത്തപാൽ.—കമ്പിത്തപാലിനെ പറ്റി ഉൾക്കൊള്ളുന്നതും

3-ാം പുസ്തകത്തിൽ

വിവരിച്ചു കൊടുത്തതിൽ

കുറിപ്പുള്ളതിനാൽ

ഇവിടെ ഉൾപ്പെടുത്തുന്നില്ല.

62. റെറ

യന്ത്രത്തിലെ കറികൾ

വിന്ദുരേഖ

ലിപി



A N D

പടം 21. സ്വയം പ്രവർത്തന കമ്പിത്തപാൽ മിന്നം

ലൈപ്രിൻറർ (Teleprinter).—ചെറിയ ആപ്റ്റീസ്

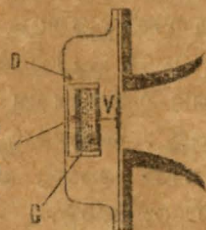
കളിൽ ആളുകൾ തന്നെയാണ് ചാവി പ്രവർത്തിപ്പിച്ചു കമ്പിസന്ദേശം അയയ്ക്കുന്നതും സ്വീകരിക്കുന്നതും. എന്നാൽ ഇത് സ്വയം പ്രവർത്തന യന്ത്രങ്ങളെക്കൊണ്ടുമാകാം. അങ്ങിനെ വളരെ വേഗത്തിൽ സന്ദേശങ്ങൾ അയയ്ക്കാനും സ്വീകരിക്കാനും സാധിക്കും. സ്വയം പ്രവർത്തനമാർഗ്ഗമാകുമ്പോൾ, കളനും വരയുമല്ല, 21-ാം പട്ടത്തിലെപ്പോലെ സ്ഥാനത്തിലും എണ്ണത്തിലും വ്യത്യാസമുള്ള സൂചിരങ്ങൾ മാത്രമാണ് സങ്കേതോപാധി. അയയ്ക്കുന്ന ആപ്പീസിൽ റൈറ്റർ (Typewriter) യന്ത്രത്തിലേപോലെ അടിച്ചു, അയയ്ക്കേണ്ട വാക്കുകൾക്ക്, സങ്കേതവിധേയമായി പേണ്ട ദ്വാരങ്ങൾ നീണ്ട ഒരു കടലാസുനാടയിൽ തുളച്ചു അതിനെ യന്ത്രത്തിലേയ്ക്കു നയിച്ചുകൊണ്ടിരുന്നാൽ സന്ദേശം തുടർന്ന് അയച്ചുകൊണ്ടിരിക്കും. സ്വീകരണ സ്ഥാനത്ത് ഒരു റൈറ്റർ യന്ത്രത്തിൽനിന്നും അതേ വാക്കുകൾ അടിച്ചു പുറത്തുവരികയും ചെയ്യും. അങ്ങിനെ ഒരു മിനിറ്റിൽ മുന്തരം, ചിലപ്പോൾ അതിൽ കൂടുതലും വാക്കുകൾ വീതം അയയ്ക്കാം. ഇതിന് റെറലെ പ്രിൻറർ എന്നു പറയുന്നു. 21-ാം പട്ടത്തിൽ രണ്ടു കത്തിനുള്ള സ്ഥാനങ്ങളാണല്ലോ കാണിച്ചിരിക്കുന്നത്. റെറലെ പ്രിൻറിംഗിന് ഇതുപോലെ ഒരു കോളത്തിൽ അഞ്ചു കത്തിനുള്ള സ്ഥാനങ്ങൾ വീതം ഉപയോഗിക്കുന്നു.

ടെലിഫോൺ സംഭാഷണം (Telephone talk)

63. സാമാന്യവിവരണം.—കമ്പിത്തപാൽ മാർഗ്ഗം മാത്രമല്ല ഓരെയിരിക്കുന്ന ആളുകളുമായി ആശയവിനിമയം ചെയ്യാവുന്നത്; തമ്മിൽ സംസാരിക്കുകയും ചെയ്യാം. ഇതിനാണ് 'റെലിഫോൺ' രീതിയെന്നു

പറയുന്നത്. A എന്നൊരാൾ B യോടു റെലിഫോൺ വഴി സംസാരിക്കുന്നു എന്നിരിക്കട്ടെ. A സംസാരിക്കുമ്പോൾ ആ ശബ്ദതരംഗത്തിനനുരൂപമായ വൈദ്യുതിപ്രവാഹം A യുടെ ഉപകരണത്തിൽ ഉത്ഭവിക്കുന്നു. അത് കമ്പിയിൽ കൂടി B യുടെ ഉപകരണത്തിൽ ചെന്നെത്തി, ശബ്ദമായി പരിവർത്തനപ്പെട്ട് A യുടെ സംസാരം B കേൾക്കുന്നു. A യുടെ വായു മുമ്പിൽ ശബ്ദം അയയ്ക്കുന്നതിനുള്ള (അതായത് ശബ്ദം ഉല്പാദിപ്പിക്കുന്നതിനുള്ള) ഉപകരണവും, B യുടെ ചെവിക്കടുത്തു് ഈ വൈദ്യുതിപ്രവാഹത്തെ തിരികെ ശബ്ദമാക്കുന്നതിനുള്ള ഉപകരണവും ഉണ്ടായിരിക്കണം. ആദ്യത്തേതിനെ 'മൈക്രോഫോൺ' (സൂക്ഷ്മ സ്വരകം Microphone) എന്നും രണ്ടാമത്തേതിനെ 'റെലിഫോൺ' എന്നും പറയുന്നു. പരസ്പരം സംസാരിക്കുന്നതിനായി രണ്ടുപക്ഷത്തെയും പക്കൽ രണ്ടുപകരണങ്ങളും ഉണ്ടായിരിക്കണമല്ലോ. സാധാരണയായി രണ്ടു കരേ കൈപിടിയിൽ ചേർത്താണ് പരസ്പരം സംസാരിക്കുന്നത്.

64. മൈക്രോഫോൺ.—മൈക്രോഫോൺ പലജാതിയുണ്ട്. സാധാരണയുപയോഗത്തിലിരിക്കുന്നത് കാർബൻ മൈക്രോഫോൺ ആണ്. ഇത്



22-ാം പട്ടത്തിൽ കാണിച്ചിരിക്കുന്നു. ഇതിൽ പ്രധാനമായി കാർബനോ, കാർബൺ മൈക്രോഫോണോ കണ്ടുണ്ടാക്കിയ നേരിയ

പട്ടം 22

ഒരു വൃത്തമലകം (Diaphragm) V മുമ്പിലും, അതിനു പിമ്പിലായി കടുപ്പമുള്ളതും കട്ടകമണിപ്പോലെ ചെറുതുമായ അനവധി കാർബൻ തോളകൾ C യും,

അതിനു പിമ്പിലായി കനമുള്ള ഒരു കാർബൻ തകിട് P യും ഉണ്ട്. ഗോളകളുടെ പുറിയുള്ള വളയം D ഇൻസുലേറ്റർ കൊണ്ടാണ് നിർമ്മിച്ചിരിക്കുന്നത്.

മുൻഭാഗത്തെ ഫലകത്തിന്റെ മുമ്പിൽ, ശബ്ദ തരംഗങ്ങളെ അതിലേയ്ക്ക് ആവർജ്ജിക്കുന്നതിനായി (Converge) ഒരു കമ്പിൾ ഉറപ്പിച്ചിരിക്കുന്നു.

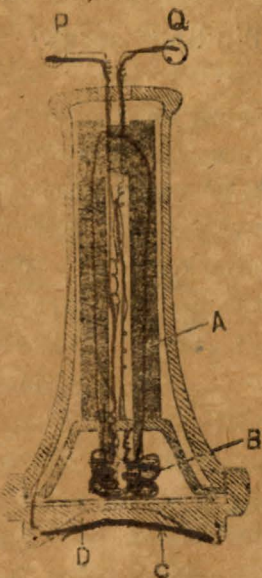
മുൻവശത്തെ ഫലകം പരിധിയിൽ മാത്രം ഉറപ്പിച്ചും മദ്ധ്യഭാഗം കാർബൻ ഗോളകളുടെ ഏറെക്കുറെ സ്തർശിച്ചും ഇരിക്കും.

മുമ്പിലും പിമ്പിലുമുള്ള തകിടുകൾ ഓരോ കീലവു (Binding screw) മായി ബന്ധിച്ചിരിക്കുന്നതിനാൽ ഒന്നിൽനിന്നു മററതിലേയ്ക്ക് ഗോളകളുടെ കൂടി വൈദ്യുതിപ്രവാഹം ഉണ്ടാകാം. തകിടുകൾ തമ്മിലുള്ള വൈദ്യുതിറെസിസ്റ്റൻസ് അവയും ഗോളകളുടെ തമ്മിൽ എത്രമാത്രം തെരുങ്ങിയിരിക്കുന്നു എന്നതിനെ ആശ്രയിച്ചിരിക്കുന്നു. കൂടുതൽ തെരുങ്ങിയിരിക്കുമ്പോൾ റെസിസ്റ്റൻസ് കുറയുകയും പ്രവാഹം വർദ്ധിക്കുകയും ചെയ്യും. മറിച്ചായാൽ റെസിസ്റ്റൻസ് വർദ്ധിക്കുകയും പ്രവാഹം കുറയുകയും ചെയ്യുന്നു.

മൈക്രോഫോണിന്റെ കീലങ്ങളും ഒരു ബാറ്ററിയും തമ്മിൽ തൊടുത്തിയാൽ അതിൽകൂടി ഒരു പ്രവാഹമുണ്ടാകുന്നു. ഏതെങ്കിലും കാരണത്താൽ ഫലകം വിറയ്ക്കുന്ന പക്ഷം കാർബൻ ഗോളകളുമായുള്ള മർദ്ദവും, അതിനാൽ സർക്യൂട്ടിൽ ആ ഭാഗത്തിന്റെ റെസിസ്റ്റൻസും വിയലനുസരിച്ചു വ്യത്യാസപ്പെട്ടുകൊണ്ടിരിക്കും. അതുകൊണ്ട് അതിൽകൂടിയുള്ള പ്രവാഹവും തദനുസാരം വ്യത്യാസപ്പെട്ടുകൊണ്ടിരിക്കും. ശബ്ദതരംഗങ്ങൾ ഫലകത്തിൽ പതിക്കുമ്പോഴത്തെ സ്ഥിതിയും

ഇതുതന്നെയാണു്. രാബാർത്തരംഗത്തിനനുരൂപമായ വ്യക്തയപ്രവാഹം മൈക്രോഫോണുമായി ഘടിപ്പിച്ചിരിക്കുന്ന സർക്യൂട്ടിൽ ഉണ്ടാകും.

65. റെലിഫോൺ.—ഇതും പലതരത്തിലുണ്ടു്. പ്രവർത്തനം മനസ്സിലാക്കുവാൻ എളുപ്പമുള്ള ഒന്നാണു് 23-ാം പടത്തിൽ കാണിച്ചിരിക്കുന്നതു്. ലാഭരൂപത്തിലുള്ള ഒരു കാന്തം A യുടെ രണ്ടുഗുരുക്കളിലും തുടരെ ചുറ്റിയിട്ടുള്ള വലയം B യുണ്ടു്. അതിന്റെ ഓരോ അഗ്രവും യഥാക്രമം P, Q എന്ന കീലങ്ങളിൽ തൊടുത്തിയിരിക്കുന്നു. കാന്തത്തിന്റെ മുമ്പിൽ ഇരുമ്പുകൊണ്ടുള്ള നേരിയ വൃത്തഫലകം D യുണ്ടു്. അതിന്റെ മദ്ധ്യഭാഗം കാന്തത്തിനടുത്തിരിക്കത്തക്ക വണ്ണം വച്ചിട്ടു് വക്കുകൾ ഉറപ്പിച്ചിരിക്കും. ഫലകത്തിന്റെ മുമ്പിലായി ചെവിക്കടുത്തു് സെതുകയ്ക്കുമായി വയ്ക്കത്തക്കവണ്ണമുള്ള ചെപ്പാണു് C.

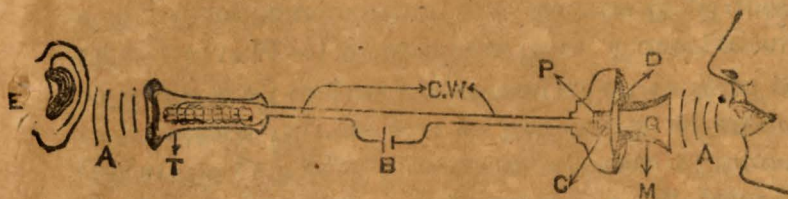


മൈക്രോഫോണിൽ നിന്നുള്ള പ്രവാഹം പുറമേയുള്ള പാതക്കമ്പിയിൽ കൂടി P യിൽ എത്തി, വലയക്കൾ B തരണം ചെയ്തു്, Q യിൽനിന്നും പാതക്കമ്പിയിൽ കൂടി തിരിച്ചുപോയി സർക്യൂട്ടു് പൂർത്തിയാകുന്നു. രാബാർത്തിനനുരൂപമായ വൈദ്യുതി പ്രവാഹം B യിൽ കൂടി കടക്കുമ്പോൾ അതിന്റെ മുമ്പിലുള്ള ലോഹഫലകം D യെ, പ്രവാഹത്തിന്റെ തീവ്ര

പടം 23. റെലിഫോൺ

തയ്ക്കുന്നതു പമായി, കൂടുതലായോ കുറവായോ ആകർഷിക്കയും അതിനാൽ ഫലകം ഭോലനം ചെയ്യയും അങ്ങിനെ ശബ്ദം പുറപ്പെടുകയും ചെയ്യുന്നു.

66. പ്രയോഗം.—മൈക്രോഫോൺ റെറലിഫോൺ ചേർന്നുള്ള ഉപയോഗമാണ് 24-ാം പട്ടത്തിൽ കാണിച്ചിരിക്കുന്നത്. ബാറ്ററി B, റെറലിഫോൺ T യിലെ വലയം, മൈക്രോഫോൺ M ലെ കാർബൻ ഗോളകങ്ങൾ, M-T യും തമ്മിൽ തൊടുത്തിയിരിക്കുന്ന പാതക്കമ്പി CW എന്നിവ ചേർന്നുള്ള സർക്യൂട്ടിൽ കൂടി പ്രവാഹമുണ്ടായിരിക്കും. സംസാരിക്കുന്ന ആളിന്റെ വായിൽനിന്നു പുറപ്പെടുന്ന ശബ്ദതരംഗങ്ങൾ M ന്റെ ലോലഫലകത്തിൽ തട്ടി പ്രവാഹത്തിൽ ആ തരംഗത്തിനനുരൂപമായ വ്യത്യയങ്ങൾ ഉരുവിപ്പിക്കുന്നു. ആ പ്രവാഹം തന്നെ T യിലും കൂടി കടന്നുപോകുന്നതിനാൽ അതിലെ ലോലഫലകത്തിൽ തുല്യഭോലനങ്ങൾ ഉണ്ടാകുകയും അതിനോടുത്തിരിക്കുന്ന ചെവിയിൽ മൂലശബ്ദം കേൾക്കുകയും ചെയ്യുന്നു.



പടം 24. മൈക്രോഫോൺ റെറലിഫോൺ ഉപയോഗിച്ചു സംസാരം

സംസാരിക്കേണ്ട ആൾ കേൾക്കേണ്ട ആളിനെ വിളിക്കുന്നത് ചെയ്യുന്നതുമനിയുപയോഗിച്ചാണ് മുമ്പു പ്രസ്താവിച്ചിട്ടുള്ളത്.

അദ്ധ്യായം 10.

1. (a) ഗ്രാമോഫോൺ പ്ലെയിററിന്റെ നിർമ്മാണരീതി വിവരിക്കുക.

(b) അതിൽനിന്നും ശബ്ദം പുറപ്പെടുവിക്കുന്നത് എങ്ങനെയാണു്?

2. റെഡിയോ പ്രിൻസിപ്പിൾ പ്രവർത്തനം വിശദമാക്കുക.

3. (a) മൈക്രോഫോൺ, (b) റെഡിയോഫോൺ ഇവയുടെ നിർമ്മാണവും പ്രവർത്തനവും വിവരിക്കുക.

4. മൈക്രോഫോൺ, റെഡിയോഫോൺ കൂട്ടിച്ചേർത്ത് റെഡിയോഫോൺ സംസാരത്തിനുള്ള ഒരു സർക്യൂട്ട് വരച്ച് പ്രവർത്തനം വിശദമാക്കുക.

അദ്ധ്യായം 11

റേഡിയോയും റെഡിയോവിഷ്വലും

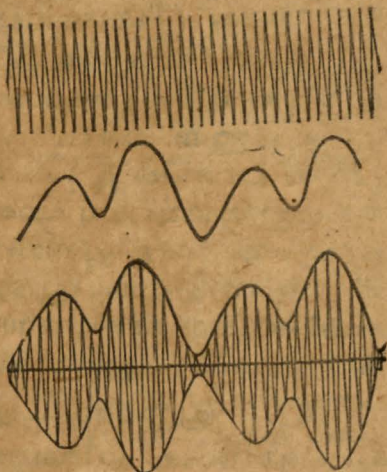
(Radio & Television)

റേഡിയോ—ബ്രോഡ്കാസ്റ്റിംഗ് (Broadcasting)

67. രീതി.—റേഡിയോപ്പെട്ടിയുപയോഗിച്ച് വാർത്താവിതരണവും പാട്ടും പ്രസംഗവും മറ്റും കേൾക്കുന്നത് ഇക്കാലത്തു് സർവ്വസാധാരണമാണല്ലോ. ഇതു സാധിക്കുന്നത് ശബ്ദ തരംഗങ്ങളെ (—Waves) തത്തുല്യമായ വൈദ്യുതിതരംഗങ്ങളാക്കി അവയെ പ്രത്യേക വൈദ്യുതിതരംഗങ്ങളിൽ നിക്ഷേപിച്ച് രണ്ടു് ചേർന്ന വൈദ്യുതിതരംഗത്തെ ആകാശത്തിൽ കൂടി പ്രചരിപ്പിച്ചാണു്. 25-ാം പട്ടത്തിൽ A വൈദ്യുതിതരംഗവും B ശബ്ദതരംഗവും C ഇവ രണ്ടു് ചേർന്നുള്ളതുമാണു്. ഇതു് റേഡിയോപ്പെട്ടിയോടു ബന്ധിച്ചിരിക്കുന്ന ഏറിയൽ (Aerial) എന്ന നീണ്ട കമ്പിയിൽ പതിച്ച് പെട്ടിയിലെ ഉപകരണങ്ങളിൽ കൂടി കടന്നു് തിരികെ പുറം

ശബ്ദത്തിനനുരൂപമായ ശബ്ദമായി രൂപാന്തരപ്പെടുന്നു.

ശബ്ദം അധികഭാരം പോകുന്നതിനുമുമ്പ് അത് ക്ഷയിച്ചു പോകുന്നു. എന്നാൽ വൈദ്യുതിതരംഗം വളരെദൂരം സഞ്ചരിക്കും. B അതുകൊണ്ട് ശബ്ദത്തെ വൈദ്യുതിരൂപത്തിൽ വൈദ്യുതിതരംഗത്തിൽ ആരോഹിപ്പിച്ചാൽ ആ വൈദ്യുതിതരംഗം ചെല്ലുന്നിടത്തു് ആ ശബ്ദവും പടം 25. തരംഗങ്ങൾ മേളിക്കുന്നത്.



തിരികെ ലഭിക്കാം. റോളിന് അധികഭാരം നടന്നു പോകുവാൻ നിവൃത്തിയില്ലാത്തതുകൊണ്ട് വാഹനത്തിൽ (വിമാനമെന്നിരിക്കട്ടെ) കയറി വേഗത്തിൽ വളരെ ദൂരത്തിൽ ചെന്നെത്തുന്നതുപോലെയാണ് ഇതു്.

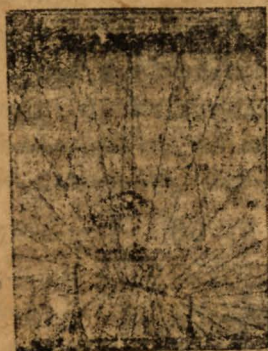
68. പ്രേഷണം. (Transmission).—പ്രക്ഷേപണകേന്ദ്രത്തിൽ ശബ്ദതരംഗങ്ങളെ വൈദ്യുതിതരംഗങ്ങളാക്കുന്നതിന് മൈക്രോഫോൺ ഉപയോഗിക്കുന്നു. ഇതര ശബ്ദങ്ങളുംകൂടി അതിൽ പ്രവേശിക്കാതിരിക്കുന്നതിന് സാധാരണയായി പ്രത്യേകം തയ്യാറാക്കിയിട്ടുള്ള സ്റ്റുഡിയോ (Studio) മുറിയിൽവെച്ചാണ് മൈക്രോഫോൺ ഉപയോഗിക്കുന്നത്. ചാട്ടം പ്രസംഗവും മറ്റും നടത്തുന്നത് ആ മുറിയിലാണ്. മൈക്രോഫോണിലെ ശബ്ദതരംഗാന്തരൂപമായ വൈദ്യുതിപ്രവാഹം

വ്യതിയാനങ്ങൾ ചില യന്ത്രസാമഗ്രികളുപയോഗിച്ച് പ്രവർത്തിപ്പിച്ച (Amplified) ശേഷം ഓൺസ് മിററിലേക്ക് (Transmitter) നയിക്കുന്നു.

ഓൺസ് മിററിൽ ക്ലിപ്പർക്കൾപ്രമുഖമായ വൈദ്യുതി (റേഡിയോ) തരംഗങ്ങൾ ഉല്പാദിപ്പിച്ച് പ്രവർത്തനപ്പെടുത്തുന്നു. ഇതിന് കാര്യർ (Carrier) തരംഗം (25-ാം പടത്തിൽ A) മെന്നാണ് പേര്. കാര്യർ തരംഗപ്രവാഹവും മുമ്പു പറഞ്ഞ ശബ്ദാനുരൂപതരംഗ പ്രവാഹവും മേളിച്ചുണ്ടാകുന്ന പ്രവാഹം ഓൺസ് മിറററിനോടു ബന്ധിച്ച ഏരിയലിൽ ചെന്നെത്തി അവിടെനിന്നും അതിനനുസരിച്ചുള്ള വൈദ്യുതതരംഗങ്ങൾ പുറംപാടും പ്രസരിക്കുന്നു.

69. പ്രസരണം.—ഈ തരംഗങ്ങളിൽ കറ

ഭാഗം ഭൂമിയുടെ പരിതലത്തിനടുത്തുകൂടിയും ശേഷംഭാഗം ആകാശമണ്ഡലത്തിലേക്കും പോകുന്നു. ഭൂമിയുടെ ഉപരിതലത്തുകൂടി പോകുന്നത് (ഭൂതലതരംഗം) അധികം ദൂരം പോകുന്നതിനുമുമ്പ് ക്ഷയിച്ച് ഇല്ലാതെയാകുന്നു. മററത് (ആകാശതരംഗം) അന്തരീക്ഷ മണ്ഡലത്തിന്റെ ഉന്നത മേഖലകളിൽ—



ഏകദേശം 60 മുതൽ 200 പട. 26 ആകാശ തരംഗം ചെൽവരെയുള്ള പ്രദേശങ്ങളിൽ—നിന്നും പ്രതിപതിച്ച് തിരികെ ഭൂമിയിലെത്തുന്നു. ആ പ്രദേശത്തു് റേഡിയോതരംഗത്തെ പ്രതിപതിപ്പിക്കുവാനുള്ള അന്തരീക്ഷ ഘടനയാണുള്ളത്.

26-ാം പട്ടത്തിൽ റേഡിയോ തരംഗപ്രതിപതനം കാണിച്ചിരിക്കുന്നു. അതിനാൽ പ്രക്ഷേപണകേന്ദ്രത്തിനടുത്തുള്ള സ്ഥലങ്ങളിൽ ആദാനം (Reception) സിദ്ധിക്കുന്നത് ഭൂതലതരംഗം വഴിയും ദൂരെ ആകാശതരംഗം വഴിയുമാണ്. പ്രക്ഷേപണം ചെയ്യുന്നതുമൂലം ഭൗമ സ്മിറററിന്റെ വൈദ്യുതിശക്തിയെ ആശ്രയിച്ചിരിക്കുന്നു.

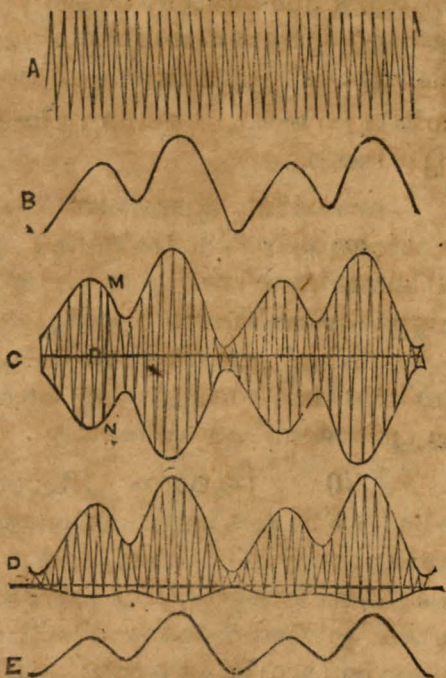
സാധാരണ പ്രക്ഷേപണ കേന്ദ്രങ്ങളിൽ നിന്നും തരംഗങ്ങൾ നാനാദിക്കിലേക്കും പ്രസരിക്കുന്നെങ്കിലും ചിലവയിൽ നിന്നും ഒരു ദിക്കിലേക്കു പോകത്തക്കവണ്ണമാക്കിത്തീർക്കുന്നു. അപ്പോൾ കുറഞ്ഞ ശക്തിയുപയോഗിച്ച് കൂടുതൽ ദൂരത്തിൽ പ്രക്ഷേപിക്കാം. ഇംഗ്ലണ്ടിൽനിന്നും മറ്റും ഇവിടെ ലഭിക്കുന്ന പ്രക്ഷേപണം ഇപ്രകാരമാണ് പ്രസരിക്കുന്നത്.

70. ആദാനം (Reception).—റേഡിയോ റിസീവർ വച്ചിരിക്കുന്ന സ്ഥാനത്തു് ഒരു ചെമ്പുകമ്പി സാധാരണയായി വെളിയിൽ, ചിലപ്പോഴെല്ലാം കെട്ടിടത്തിനകത്തും, പൊക്കത്തിൽ വലിച്ചു കെട്ടിയിരിക്കും. ഇതിന്റെ ഒരറ്റം റിസീവറിൽ ബന്ധിക്കുന്നു. മറൊരു കമ്പിയുടെ ഒരറ്റം ഭൂമിയിൽ കഴിച്ചിട്ടിട്ടു് മറേറാറ്റം റിസീവറിൽ ബന്ധിക്കുന്നു. അതിനാൽ ആകാശത്തുകൂടി കടന്നുപോകുന്ന റേഡിയോതരംഗം കമ്പിയിൽ കൂടി റിസീവറിൽ എത്തിച്ചേരും. അവിടെ പ്രവർദ്ധനപ്പെട്ടശേഷം ശബ്ദാനുരൂപപ്രവാഹത്തെ കാര്യനിൽനിന്നും വേർപെടുത്തി എടുത്തു് ഉച്ചഭാഷിണിയിൽ കടത്തുന്നു. ഉച്ചഭാഷിണി റെറലിഫോണി ലെപ്പോലെ ഇതിനെ പുറുശബ്ദത്തിനനുരൂപമായ ശബ്ദമായി രൂപാന്തരപ്പെടുത്തുന്നു. ഇപ്രകാരമാണ്

നാം പ്രക്ഷേപണകേന്ദ്രത്തിലേ പാട്ടും മറ്റും റേഡിയോ റിസീവറിൽ കേൾക്കുന്നത്.

27-ാം പട്ടത്തിൽനിന്നും ഇത് ഗ്രഹിക്കാം. C ഏരിയലിൽ പതിക്കുന്ന തരംഗവും D റിസീവറിലേതും E ഉച്ചഭാഷിണിയിലേതും ആണ്. E യും B യും ഒരുപോലെയാണെന്നു കാണാം.

ഓരോ പ്രക്ഷേപണകേന്ദ്രവും പ്രത്യേകമായി ഓരോ ക്നൂപ്പ് ടൈർ ഫുല്ലുള്ള തരംഗമാണുപയോഗിക്കുന്നത്. റിസീവറിലെ സാമഗ്രികൾ ഓരോ



പട്ടം 27. ആദാന തരംഗം.

പ്രത്യേക തരംഗത്തിനായിട്ട് ക്രമീകരിക്കുമ്പോൾ അതാതു കേന്ദ്രത്തിൽനിന്നുള്ള പ്രക്ഷേപണം കേൾക്കാം. ഈ ക്രമീകരണത്തിന് റിപ്പണിങ്ങ് (Tuning) എന്നു പറയുന്നു.

ഒരു പകരണത്തിൽ ഒരു സെക്കൻഡിൽ എത്രതരം ഉല്പാദിപ്പിക്കുന്നുവോ ആ സംഖ്യ തരംഗത്തിന്റെ പ്രീകപൻസി (Frequency) ആണ്. ഒരു തരംഗ

ത്തിൽ ഏറ്റവും അടുത്ത രണ്ടു മേടുകൾ തമ്മിലുള്ള ദൂരം അതിന്റെ തരംഗദൈർഘ്യമത്രെ. ഇത് ഒരു തരംഗം ഉത്ഭവിപ്പിക്കുന്നതിനു വേണ്ടിവരുന്ന സമയത്തിൽ തരംഗം സഞ്ചരിക്കുന്ന ദൂരമാണ്. അതിനാൽ തരംഗ ദൈർഘ്യവും ഫ്രീക്വൻസിയും തമ്മിൽ ഗുണിക്കുമ്പോൾ അതിന്റെ വേഗത കിട്ടുന്നു. എല്ലാവൈദ്യുതി തരംഗങ്ങൾക്കും വേഗതകണത്തന്നെ (സെക്കൻഡിൽ 3,00,000 കിലോമീറ്റർ) ആകയാൽ തരംഗത്തെ ദൈർഘ്യംകൊണ്ടോ ഫ്രീക്വൻസി കൊണ്ടോ ക്നപ്തപ്പെടുത്തി പറയാം. റിസീവറിന്റെ ഡയലിൽ (Dial) സാധാരണയായി രണ്ടും കുറിച്ചിരിക്കും.

ലഘുവായ റിസീവറിന് പല നൂണതകളും ഉണ്ട്. സൂപ്പർഹെറ്റ് (Super-het) ജാതിയാണ് ഈ പോൾ അധികമായി ഉപയോഗത്തിലുള്ളത്. അതിൽ ഈ നൂണതകൾ ഗണ്യമായികറഞ്ഞിരിക്കും. സ്വരഗുണം വ്യക്തമാക്കപ്പെടുത്തുന്നതിനും (Tone control), ഒച്ചനിയന്ത്രിക്കുന്നതിനും (Volume control), തരംഗ പംക്തി തിരഞ്ഞെടുക്കുന്നതിനും (Band switch), റെപ്പബ്ലിക് ചെയ്യുന്നതിനുമായി യഥാക്രമം നാലു കൈ പിടികൾ മുഖിലുണ്ട്. ചിലതിലെല്ലാം റെപ്പബ്ലിക് ശരിയോ എന്നു കാണിക്കുന്നതിന് പച്ചനിറത്തിലുള്ള പ്രകാശത്തോടുകൂടിയ ഒരു ബൾബും കാണാം. ഇതിൽ പ്രകാശമില്ലാത്തതിടം ഏറ്റവും ചുരുങ്ങുമ്പോൾ റെപ്പബ്ലിക് ഉത്തമമാണ്.

ആകാശത്തിൽകൂടി പല പ്രക്ഷേപണകേന്ദ്രങ്ങളിൽ നിന്നുമുള്ള തരംഗങ്ങൾ എല്ലായോളം സഞ്ചരിച്ചുകൊണ്ടിരിക്കുകയാണ്. റേഡിയോറിസീവറിന്റെ സഹായത്തോടെ ആർക്കും അതുപിടിച്ചെടുക്കാം.

71. റെറലേവിഷ്യൻ (ഭരവീക്ഷണം Television).—ആനുകൂല്യലിഖിതവത്തമായി റേഡിയോ മുഖാന്തിരം സംസാരിക്കാമെന്നു കണ്ടുവല്ലോ. റെറലേവിഷ്യൻ രീതിയിൽ റേഡിയോമാർഗ്ഗം അവരെ കാണുകയും ചെയ്യാം; കണ്ടു സംസാരിക്കാം. ശബ്ദത്തെ മൈക്രോഫോണിന്റെ സഹായത്താൽ വൈദ്യുതിതരംഗങ്ങളാക്കി രൂപാന്തരപ്പെടുത്തികാരിയർത്തരംഗത്തിൽ ആരോഹിച്ച് പ്രക്ഷേപണംചെയ്യുകയും റിസീവർപ്രതിലോമപരിവർത്തനത്താൽ മൂലശബ്ദത്തെ ഉല്പാദിപ്പിക്കുകയും ചെയ്യുന്നു. അതുപോലെ റെറലേവിഷ്യനിൽ, ഒരു രംഗത്തിന്റെയോ സാധനത്തിന്റെയോ ശോഭയിലുള്ള വ്യത്യാസങ്ങൾ അനുരൂപമായ വൈദ്യുതിപ്രവാഹങ്ങളായിത്തീരുകയും അവയെ അതേ ഭാവങ്ങളോടു കൂടിയ വൈദ്യുതിതരംഗങ്ങളായി പ്രേഷണം ചെയ്യുകയും റിസീവറിൽ പുതുരംഗത്തിന്റെയോ, സാധനത്തിന്റെയോ, പ്രതിച്ഛായയായി രൂപാന്തരപ്പെടുത്തുകയും ചെയ്യുന്നു.

ശോഭാവ്യത്യാസത്തെ തത്തുല്യമായ വൈദ്യുതി പ്രവാഹമാക്കുന്നതിന് മുമ്പു വിവരിച്ച ഫോട്ടോഇലക്ട്രിക് സെല്ലിന്റെ തത്വമുപയോഗിച്ച് ഈ ആവശ്യത്തിന് പ്രത്യേകമായി നിർമ്മിച്ചിട്ടുള്ള സെൽ ഉണ്ട്.

72. ചിത്രം.—തമ്മിൽ ശോഭാന്തരമുള്ള അനേകം ബിന്ദുക്കൾ ഏതോ ഒരു ക്രമമനുസരിച്ച് ഒരു തലത്തിൽ വിരിച്ചിരിക്കുന്നതു മാത്രമാണ് ഒരു വസ്തുവിന്റെയോ രംഗത്തിന്റെയോ ചിത്രം എന്നുള്ളതു് താല്പര്യമായി ചിന്തിക്കുന്നപക്ഷം മനസ്സിലാകും. വർത്തമാനക്കടലാസുകളിലെ ചിത്രങ്ങൾ സൂക്ഷിച്ചുനോക്കി

യാൽ ഇത് കൂടുതലായി ബോദ്ധ്യപ്പെടും. 28-ാം പടം നോക്കുക. ഒരു ഭാഗം കൂടുതലായി കറുത്തിരിക്കുന്നത് കറുത്ത ബിന്ദുക്കൾ അടുത്തടുത്തുള്ളതുകൊണ്ടും മറ്റെങ്ങോ ഭാഗം വെളുത്തിരിക്കുന്നത് വെളുത്ത ബിന്ദുക്കൾ തിങ്ങിയിരിക്കുന്നതുകൊണ്ടും, ഇടത്തരം സ്ഥാനങ്ങളുള്ളത് കറുത്ത ബിന്ദുക്കൾ അവിടെ കുറവായതുകൊണ്ടുമാണ്. ഓരോ ഭാഗത്തിന്റെയും ശോഭയുടെ ഏറ്റക്കുറച്ചിലും സ്ഥാനവ്യത്യാസവുമാകൊണ്ടാണ്. ബിന്ദുസമൂഹത്താൽ ചിത്രത്തിന്റെ സ്വരൂപജ്ഞാനം ഉണ്ടാകുന്നത്. ഏതൊരു ബിന്ദുവിന്റെയും സ്ഥാനം ചിത്രത്തിൽ നെടുങ്കയം കറുകയുമുള്ള അഗ്രങ്ങളിൽ നിന്നുള്ള ദൂരംകൊണ്ടു നിർണ്ണയിക്കാം. അതിനാൽ ചിത്രത്തിലെ ഏതെങ്കിലും ഒരു ബിന്ദുവിനെ നിർദ്ദേശിക്കുന്നതിന് അതിന്റെ വക്കുകളിൽനിന്ന് നെടുങ്കയം കറുകയുമുള്ള ദൂരം, ശോഭാതീവ്രത എന്ന മൂന്നുപാധികൾ മതിയാകും. ഇവ മൂന്നും കാര്യങ്ങൾക്കു മുമ്പായി പ്രേഷണവും ആഴാനവും ചെയ്യാമെങ്കിൽ ചിത്രത്തിന്റെ പ്രതിരൂപം റിസീവറിൽ ലഭിക്കുന്നതാണ്.

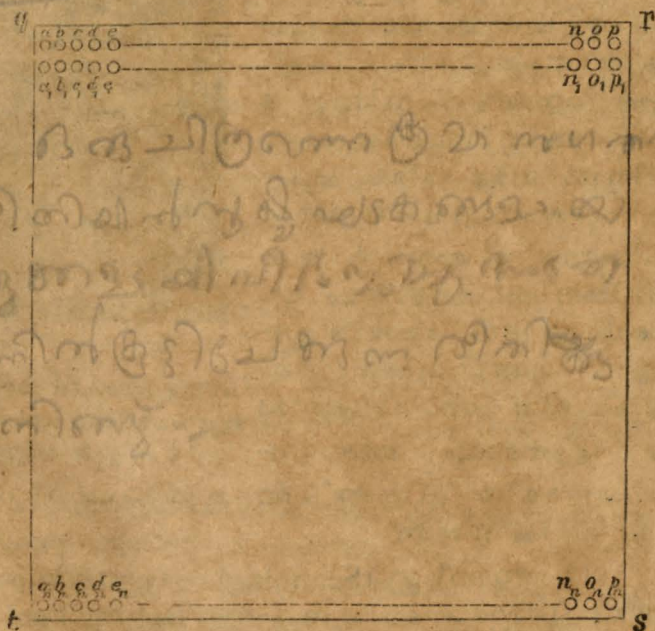


പടം 28.

ചിത്രപ്രക്ഷേപണമാർഗ്ഗം ന്യൂയോർക്കിൽനിന്നും ലണ്ടനിൽ കിട്ടിയ ചിത്രം

73. സ്കാനിംഗ് (Scanning).—ഏതെങ്കിലും ഒരു ബിന്ദുവിന്റെയോ ബിന്ദു സമൂഹത്തിന്റെയോ ശോഭാതീവ്രത തത്തുല്യമായ വൈദ്യുതിപ്രവാഹതീവ്രതയാൽ പ്രത്യക്ഷപ്പെടുത്താം. എന്നാൽ അതേസമയം തന്നെ

അതിന്റെ സ്ഥാനനിർണ്ണയത്തിനു വേണ്ട രണ്ടുപാധി കളുംകൂടി പ്രത്യക്ഷപ്പെടുത്താൻ പ്രവാഹത്തിനു സാധിക്കയില്ല. എന്നാൽ കാരോന്നിന്റെയും തീവ്രതയെ തുടരെയായി പ്രത്യക്ഷപ്പെടുത്താം. അതുകൊണ്ട് ചിത്രത്തിലുള്ള കാരോ ബിന്ദുവിന്റെയും ശോഭാതീവ്രതയെ ഒരു മൂല മുതൽ അവസാനംവരെ അനുകൂലം തത്തുല്യമായ വൈചിത്ര്യപ്രവാഹമായി പരിവർത്തനം ചെയ്ത് പ്രേഷണംചെയ്യുന്നു. റിസീവറിൽ അവയെ അതേക്രമത്തിൽ കൂട്ടിച്ചേർക്കുമ്പോൾ മൂലചിത്രത്തിന്റെ പ്രതി



പടം 29. സ്റ്റാനിംഗ്

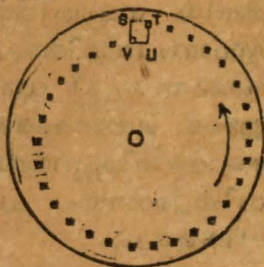
രൂപം ലഭിക്കും. സ്റ്റാനിംഗ് വേണ്ടിത്തോളം ശീല

ത്തിൽ നടത്തിയാൽ കണ്ണിന്റെ വീക്ഷണപശ്ചാത്താപം നിമിത്തം മുഴുവൻ ചിത്രവും ഒന്നായിത്തന്നെ കാണുന്നതായി ധരിക്കും. ഇങ്ങിനെയുള്ള ചിത്രങ്ങൾ തുടരെ കണ്ടുകൊണ്ടിരിക്കുമ്പോൾ ഒരു രംഗത്തെ കണ്ടുകൊണ്ടിരിക്കുന്നതായി തോന്നിക്കുന്നു. ഇതാണ് റെറലെ വിഷ്വൽസ്കോപ്പ് ചിത്രപ്രക്ഷേപണത്തിന്റെയും മെഗാലിക്തപം.

qrst എന്ന ഖണ്ഡത്തിൽ (29-ാം പടം നോക്കുക) ചിത്രം പതിയുന്നു എന്നു സങ്കല്പിക്കുക. അതിനെ മുകളിലത്തെ വക്കിനുസമാന്തരമായി ap , $a_1 p_1$ മുതലായി തൊട്ടുതൊട്ടുള്ള വരകളായും, ഓരോ വരയും a, b, c, d മുതലായി അനേകം ബിന്ദുക്കളായും വിഭജിച്ചിരിക്കുന്നു എന്നു വിചാരിക്കുക. നാം ഒരു പുസ്തകം വായിക്കുമ്പോൾ ഒരു പുറത്തെ മുകളിലത്തെ വരിയുടെ ആദ്യക്ഷരം തുടങ്ങി ആ വരിയിലെ അവസാന അക്ഷരം വരെയും, അതിനുശേഷം അതുപോലെ രണ്ടാമത്തെ വരിയും അങ്ങിനെ അക്ഷരം പ്രതി അവസാനത്തെ വരിയിലെ അവസാന അക്ഷരം വരെയും കണ്ണോടിക്കുന്നുവല്ലോ. അതുപോലെ ഈ ചിത്രത്തിലും ആദ്യബിന്ദുവായ a മുതൽ അവസാന ബിന്ദുവായ p_n വരെ ഓരോ ബിന്ദുവിലും കൂടി ക്രമാനുഗതമായി കടന്ന് ഖണ്ഡത്തെ അനേകം ബിന്ദുക്കളായി വിഭജിക്കുന്നതിനെയും അതേക്രമത്തിൽ, അച്ചടിയിലെന്നപോലെ, കൂട്ടിച്ചേർക്കുന്നതിനെയും സ്ഥാനിംഗ് എന്നാണ് പറയുന്നത്.

74. നിപ്കോ രീതി (Nipkow method).— ഇക്കാലത്തു് ഇതിനേക്കാൾ നല്ല പല രീതികളാണുപയോഗിക്കുന്നതെങ്കിലും ആരയും ഗ്രാമിക്സവാൻ ഈ രീതി സൗകര്യമാകയാൽ അതു വിവരിക്കാം.

30-ാം പട്ടത്തിൽ ഒരു നിപ്കോത്തകിട്ട് കാണിച്ചിരിക്കുന്നു. തകിടിന്റെ വൃത്തപരിധിയോടുചേർന്ന് ഒരു പതിചെയ്ത സൂചിരങ്ങളുണ്ട്. എണ്ണം സൗകര്യം അനുസരിച്ച് ക്ലിപ്തപ്പെടുത്തിയിരിക്കും. ഇവ തമ്മിലുള്ള അകലം ഒന്നുതന്നെ. എന്നാൽ ഓരോന്നിനും കേന്ദ്രത്തിൽനിന്നുള്ള ദൂരം ക്രമേണ ഒരു സൂചിരത്തിന്റെ വ്യാസംവീതം കുറഞ്ഞുവരുന്നു.



പട്ടം 30.
നിപ്കോത്തകിട്ട്

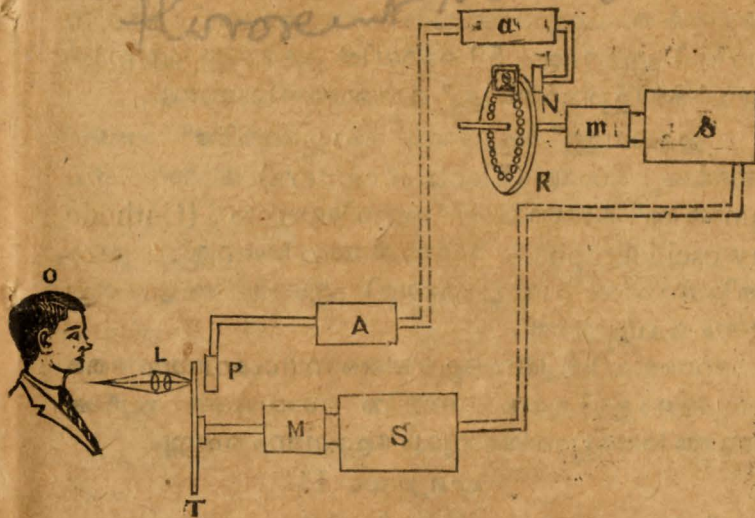
പ്രേഷിക്കേണ്ട ചിത്രം ഒരു ലെൻസ് ഉപയോഗിച്ച് STUV എന്ന സ്ഥാനത്തു് തകിടിൽ പതിപ്പിച്ചു എന്നു സങ്കല്പിക്കുക. ഈ അവസ്ഥയിൽ തകിട് അതിന്റെ കേന്ദ്രത്തിൽ കൂടിയുള്ള അക്ഷത്തിൽ കറങ്ങുന്നപക്ഷം ഓരോ സൂചിരവും ചിത്രത്തിന്റെ മുകളിലത്തെ വക്കിനു് ഏകദേശം സമാന്തരമായ വരികളിൽ കൂടി ക്രമാനുഗതമായി ചിത്രത്തെ സംക്രമണം ചെയ്യും; അതായതു്, മുമ്പു വിവരിച്ചവണ്ണം സ്റ്റാൻചെയ്യും.

75. പ്രയോഗം.—

31-ാം പട്ടം നോക്കുക. ഒരു ലെൻസ് ഉപയോഗിച്ച് O യുടെ ചിത്രം നിപ്കോ തകിട് T യിൽ പതിപ്പിക്കുന്നു. അതിൽനിന്നുള്ള വെളിച്ചം ക്രമത്തിൽ തകിടിന്റെ സൂചിരങ്ങളിൽ കൂടി കടന്നു് പിമ്പിലുള്ള ഫോട്ടോ ഇലക്ട്രിക് സെൽ P യിൽ വീഴും. അപ്പോൾ സെല്ലിന്റെ സർക്യൂട്ടിൽ, അതിൽ പതിക്കുന്ന വെളിച്ചത്തിന്റെ തീവ്രതയിലുള്ള ഏറ്റക്കുറച്ചിലനുസരിച്ച്, പ്രവാഹം ഉരുട്ടിവിടുന്നു. ആമ്പ്ളിഫയർ A യിലെ

പ്രവർദ്ധനത്തിനുശേഷം കമ്പിവഴിയായോ റേഡിയോ തരംതം മുഖേനയോ അതിനെ പ്രസരിപ്പിക്കാം.

ആദാനകേന്ദ്രത്തിൽ a യിൽ പ്രവർദ്ധനം കഴിഞ്ഞിട്ട് ഇത് ഒരു നിയോൺ വിളക്ക് N ന്റെ ദീപ്തിയെ ക്രമീകരിക്കുന്നു.



പടം 31. നിപ്കോ തകിടപയോഗിച്ചുള്ള പ്രേഷണവും ആദാനവും

ആദാനതകിട് ഓരോവരിയും തുടങ്ങുന്നത് മൂല ചിത്രത്തിലെ അതതു വരിയിലെ ആദ്യബിന്ദുവിന്റെ ശോഭാതിവ്രതയ്ക്കനുസൃതമായ പ്രവാഹം വിളക്കിന്റെ ദീപ്തിയെ നിയന്ത്രിക്കുന്ന ക്ഷണത്തിലായിരിക്കണം. നിപ്കോ തകിടുകൾ T-യും R-ം യഥാക്രമം മോട്ടോറുകൾ M-ം, m-ംകൊണ്ട് ഒരു വേഗത്തിലും സ്ഥാന വ്യത്യാസം കൂടാതെയും കറങ്ങിക്കൊണ്ടിരിക്കും. തകിടുകൾ ചേങ്ങിടത്തോളം വേഗത്തിൽ കറങ്ങുന്നപക്ഷം

ആദാനതകിട് R-ന്റെ മുമ്പിൽ നിന്നു നോക്കുന്ന ആളിന് മൂല ചിത്രത്തിന്റെ പ്രതിച്ഛായ കാണുന്നതായി തോന്നിക്കും.

പാശ്ചാത്യരാജ്യങ്ങളിൽ പലടത്തും റേഡിയോ പോലെതന്നെ റെറലൈവിഷ്യൻ, നടത്തുന്നുണ്ട്. ചില സാങ്കേതികകാരണങ്ങളാൽ, ഉന്നതഗ്രീകപൻസിയിലുള്ള കാര്യർ തരംഗമുപയോഗിക്കേണ്ടതുകൊണ്ട്, ആദാന പരിധി ഏകദേശം 50 മൈലിൽ കൂടുതലല്ല. എന്നാൽ ആവർത്തിച്ചാവർത്തിച്ച് ദൂരെയെത്തിക്കുന്നുണ്ട്.

ഇക്കാലത്ത് പ്രേഷണം ചെയ്യുന്നതിന് ഇലക്ട്രോൺ ക്യാമറയും (Electron camera) ആദാനം ചെയ്യുന്നതിന് കാതോഡ് ഓസിലോഗ്രാഫ് (Cathode ray oscillograph) മാണുപയോഗിക്കുന്നത്. രംഗത്തിന്റെ പടം ചലച്ചിത്രമായി എടുത്ത് അതും പ്രേഷണം ചെയ്യുന്നുണ്ട്.

റെറലൈവിഷ്യനോടുകൂടിത്തന്നെ സംഭവസ്ഥലത്തേക്കു സഞ്ചിപ്പിക്കുകയും കേൾക്കുന്നതിന് സാധാരണ പ്രക്ഷേപണത്തിലെപ്പോലെ സഞ്ചവും പ്രേഷണം ചെയ്യും.

അദ്ധ്യായം 11

1. (a) പ്രക്ഷേപണരീതി വിവരിക്കുക.
- (b) പ്രേഷണം നടത്തുന്നത് എങ്ങനെയാണു്?
2. റേഡിയോ തരംഗം സഞ്ചരിക്കുന്നത് എപ്രകാരമാണു്?
3. റേഡിയോ റിസീവറിന്റെ പ്രവർത്തനം വിശദമാക്കുക.
4. റെറലൈവിഷ്യൻ എന്നാൽ എന്താണു്?
5. വിക്ഷേപണപര്യവസ്ഥാനം, ഫോട്ടോ ഇലക്ട്രിക് പ്രവാഹം, സ്ക്രീനിംഗ് ഇവ എന്തെന്നു വിശദമാക്കുക.
6. റെറലൈവിഷ്യനിൽ ഈ തത്വങ്ങളുടെ പ്രയോഗം എപ്രകാരമാണു്?
7. ലഘുവായ ഒരു റെറലൈവിഷ്യൻ രീതി വിവരിക്കുക.

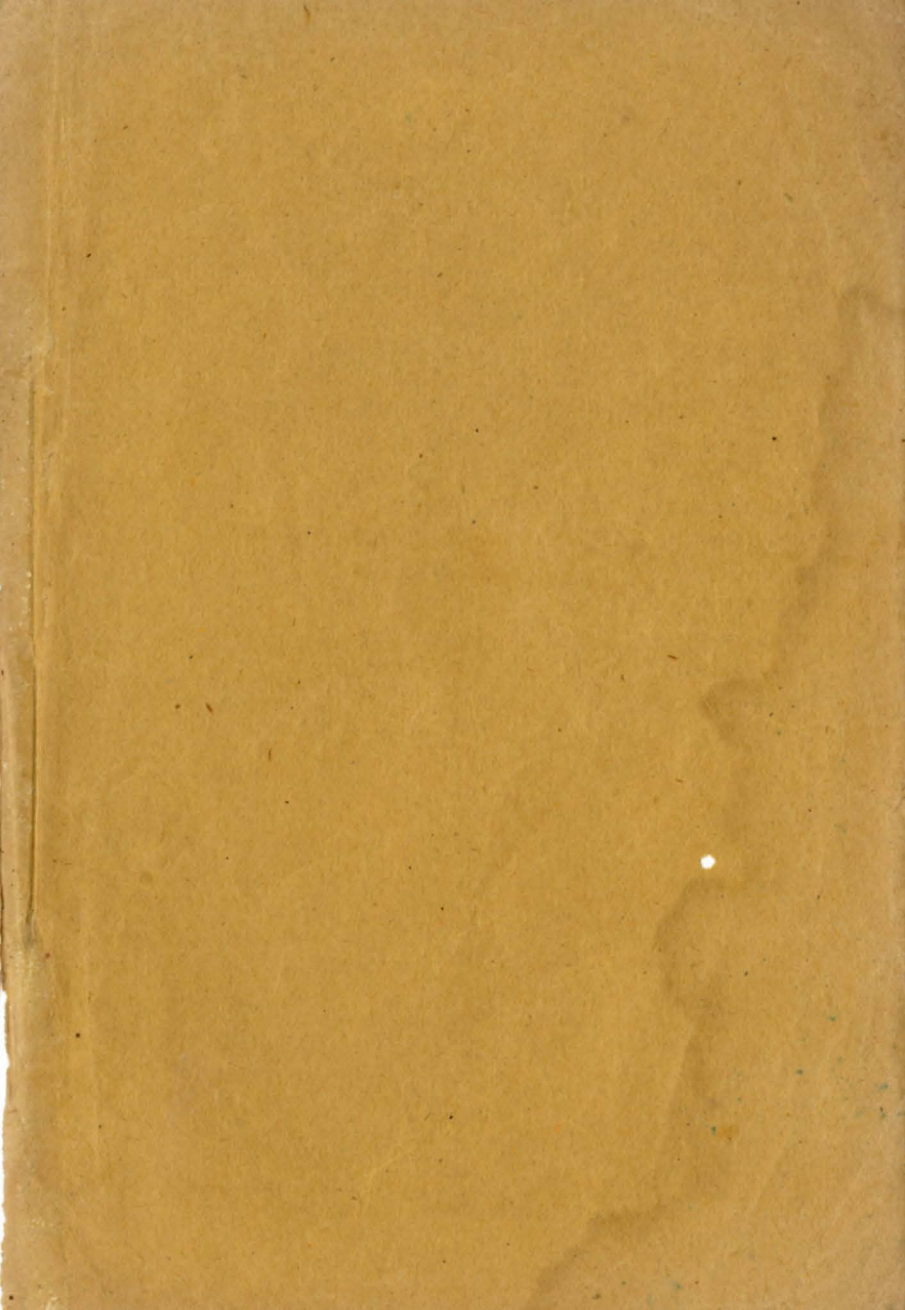
സാങ്കേതിക പദസൂചി

അന്തർവാഹിനി	Submarine
അനിലിൻ	Aniline
ആവർത്തന പ്രതിബിംബം	Multiple reflection
ആമ്പ്ലിഫയർ (പ്രവർദ്ധന)്	Amplifier
ആർമേച്ചർ	Armature
ആദാനം	Reception
ഇരയപ്പറുപ്പ്	Solder
ഉറപ്പിക്കൽ	Developing (Photo)
ഉത്തരധ്രുവം	North Pole
കൺവേർജിംഗ്	Converging
കാലിഡോസ്കോപ്പ്	Kaleidoscope
കാന്തകുണ്ഡലം	Magnetic field
കാർബൻ ഗ്രാൻയൂൾ	Carbon granules
കാരിയർ തരംഗം	Carrier wave
കാമറ	Camera
ചലച്ചിത്രം	Motion picture
ട്രാൻസ്മിറ്റർ	Transmitter
ഡയഫ്രം	Diaphragm
ഡൈനമോ	Dynamo
ഡൈവേർജിംഗ്	Diverging
തരംഗം	Wave
ഓഷ്വേഷൻ	Oscillation
ദക്ഷിണധ്രുവം	South pole
ധാതുക്കൾ	Minerals
വക്രതൂല്യത	Symmetry
പെറിസ്കോപ്പ്	Periscope
പ്രക്ഷേപണം	Broadcasting
പ്രേഷണം	Transmission
പ്രൊജക്ടർ	Projector
പ്രൊഡ്യൂസർ ഗ്യാസ്	Producer gas
ഫലകം	Diaphragm
ഫീൽഡ് വലയം	Field coil

ഫോട്ടോഗ്രാഫി	Photography
ഫ്രീക്വൻസി	Frequency
ബാറ്ററി	Battery
മോളെക്യൂൾ	Molecule
യവനിക	Screen
ലെൻസ്	Lens
വാട്ടർഗ്യാസ്	Water gas
വിളക്കുകുരി	Lamp Black
വിക്ഷേപപ്രവൃത്തി	Persistence of vision
വൈദ്യുതവാഹി	Conductor of electricity
സൂപ്പർഹെറ്റ്	Superhet
സ്റ്റോൺവെയർ	Stone ware
ഫൈയറൻറ്	Fire hydrant
റെസിഡുവൽ	Residual
റെസിസ്റ്റൻസ്	Resistance
റോട്ടിക്കാരം	Baking soda
റോലിഫോൺ	Telephone
റാപ്പണിങ്	Tuning

കമ്പിളാക്ഷ

A — —	N — —	1 . — — — —
B — — —	O — — — —	2 . — — — —
C — — — .	P . — — .	3 . — — — —
D — — .	Q — — — .	4 — — — —
E .	R — — .	5 — — — .
F — — — .	S — — .	6 — — — .
G — — .	T — — .	7 — — — .
H — — — .	U — — .	8 — — — .
I . .	V — — .	9 — — — .
J . — — — —	W . — — .	0 — — — —
K — — .	X — — .	
L . — — .	Y — — .	
M — — .	Z — — .	



ചില ഹവീന ശാസ്ത്രഗ്രന്ഥങ്ങൾ

രൂ. അ.

1. ഉഷ്ണതന്ത്രം (4-ാം ഹാർത്തിലേക്ക്)
(Physics) (Approved) എം. വി. ചാക്കോ 1 0
2. ടി (5-ാം ഹാർത്തിലേക്ക്)
(Approved) എം. വി. ചാക്കോ 10-14
3. ടി (6-ാം ഹാർത്തിലേക്ക്)
(Approved) എം. വി. ചാക്കോ 0-14
4. റേഡിയേഷൻ ഉപവിഷയവും എം. വി. ചാക്കോ 1 12
5. വ്യോമയാനം എം. ആർ. ബാലകൃഷ്ണപാട്ടർ 1 12
6. ആധുനിക മോട്ടോർവണ്ടി
എം. വി. ചാക്കോ, എൻ. എസ്. വാട്ടർ 5 12
7. രസതന്ത്രം (4-ാം ഹാർത്തിലേക്ക്)
(Chemistry) (Approved) എം. വി. ചാക്കോ, എൻ. എസ്. വാട്ടർ 0 14
8. ടി (5-ാം ഹാർത്തിലേക്ക്) (Approved)
എം. വി. ചാക്കോ, എൻ. എസ്. വാട്ടർ, വി. കൃഷ്ണപിള്ള 0 14
9. ടി (6-ാം ഹാർത്തിലേക്ക്) (Approved)
എം. വി. ചാക്കോ, എൻ. എസ്. വാട്ടർ 0 14
10. അനുദിനവൃത്താന്തം
(Every day Science) (4-ാം ഹാർത്തിലേക്ക്) എം. വി. ചാക്കോ, എൻ. എസ്. വാട്ടർ 0 14
11. ടി (5-ാം ഹാർത്തിലേക്ക്) (Approved)
എം. വി. ചാക്കോ, എൻ. എസ്. വാട്ടർ 0 12
12. ടി (6-ാം ഹാർത്തിലേക്ക്) (Approved)
എം. വി. ചാക്കോ, എൻ. എസ്. വാട്ടർ 0 14

Copies can be had from:—

Miss Aleyamma Chacko, Mede's Lane, Trivandrum,
 Balan Book Depot, Syrian Church Road, Trivandrum,
 S. T. Reddian & Sons, Quilon,
 Mr. V. C. Varkey, C/o S. C. S. Book Depot, Thiruvella,
 Mr. V. I. Joseph, B.A., L.T., M.T. Seminary, Kottayam,
 Mr. G. Janardhana pai, Book Seller, Alleppey,
 St. Francis De Sales Press, Ernakulam,
 Messers Sundara Iyer & Sons, Trichur.